

IN VIEW

技术会报



MetalForm China

中国国际金属成形展览会

锻造|冲压|钣金制作

2025年6月17-20日

June 17-20, 2025

上海·国家会展中心

Shanghai · National Exhibition and Convention Center



公众号



抖音号



视频号

主办单位:



中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry
第103期 2025年04月20日

官方网站
www.chinaforge.com.cn

MetalForm China 2025：锻造冲压钣金行业大聚会 解锁技术、订单、人脉三大增长引擎！

“这不是普通观展，而是一次武装技术、收割资源、定义行业地位的绝佳机会！”

· 时间：2025年6月17日-20日

· 地点：国家会展中心（上海虹桥）

中国国际金属成形展览会是一年一度由中国锻压协会主办的锻造、冲压、钣金与制作及其相关上下游行业的品牌展览会，秉承“包容共享，推动行业进步和企业高质量发展”的宗旨，展会围绕锻造、冲压及钣金制作行业高质量发展思路进行全产业链、全工艺链的展示，囊括零部件、成形设备、材料、自动化上下料、模具与润滑、辅助工艺、搬运与物流、仓储与工厂设施、检测与质保、后处理及表面处理、数据处理及智能化、连接与焊接等，鼓励企业采用现场实物展示的方式进行展示最新产品，打造工业领域精致的、高端的实物展。

包含以下六个主题展：

第25届中国国际锻造展览会

第25届中国国际金属成形零部件博览会

第19届中国国际钣金加工展览会

第19届中国国际冲压技术及设备展览会

第5届中国国际连接焊接展览会

第5届中国国际金属成形工模具展览会

同时，展会将更加细分专业领域，精细划分展示区域，打造一个展会多个专业特色展区，为观众提供更便捷的参观体验。

展会同期，组织业内权威专家、学者及优秀企业家，十大同期活动，60余场现场报告，不同维度分享先进技术与成功经验。

在此，诚邀业内相关企业及人士，共同打造属于锻压人自己的展会。

中国锻压行业“九月节”- 锻压人自己的节日

- 2025 中国锻造大会 -- 全国锻造企业厂长会议；
- 2025 中国冲压大会 -- 全国冲压企业厂长会议；
- 2025 中国钣金与制作大会 --- 全国钣金与制作企业厂长会议；
- 2025 中国国际经济与金属成形行业发展论坛 -- 中国国际锻造会议与中国国际金属成形会议；



- 2025 新技术及装备滚动发布会 -- 锻造、冲压、钣金制作、工模具和连接焊接新技术及装备滚动发布会；
- 2025 中国锻压采购商大会 -- 中国国际锻造、冲压和钣金与制作零部件采购洽谈会（对接交流会）；
- 2025 技术合作与人才交流行动 -- 高校、研究所与企业之间的技术项目对接与人才推介行动；
- 2025 “神工奖” -- 优质金属成形零部件评选；
- 2025 优秀装备与技术供应商推荐等更多行业活动。

04. 展会优势及展商服务

◆资源优先触达：中国锻压协会是全国行业交流中心，拥有雄厚的行业背景和广泛的人脉：协会每年在全国举办60多场专题会议，参加国内外50余场相关展会推广，拥有2,700家会员企业，10余万家成形企业（车间），10余万家零部件用户；

◆订单多渠道对接：展前举办多场展会推介会暨采购对接会，展商优先优惠参加；

◆宣传全年进行：展会拥有多种媒体资源，通过线上线下多种平台、多种方式展商提供丰富的推广方案，包括但不限于提供公众平台、杂志、社群运营等线上平台持续展前联合曝光机会；提供展会现场广告、讲演等多种形式的技术展示等。

05. 本届展商名单（持续更新中）

镐成永生有限公司
淄博宏杰自动化设备有限公司
沃得精机（中国）有限公司
青岛青锻锻压机械有限公司
青岛宏达锻压机械有限公司
扬州集团股份有限公司
浙江易锻精密机械有限公司
青岛嘉乐智能自动化科技有限公司
昆山控达克精密机械有限公司
博瑞达机械（苏州）有限公司
安阳锻压数控设备有限公司
东莞市桩本自动化机械设备有限公司
东莞市久谐自动化设备有限公司
宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司
济南昊中自动化有限公司
天津市天锻压力机有限公司
青岛浩源益友锻压机械有限公司
武汉新威奇科技有限公司
瑞升昌铝材锻造（徐州）有限公司
无锡沃尔得精密工业有限公司
佛山市南海东旭液压机械有限公司
重庆江东机械有限责任公司
广州纽蓝客智能科技有限公司
杭州国隆加热设备有限公司
瑞安市中凯自动化科技有限公司
常州思越自动化科技有限公司
山东圣德智能装备有限公司
无锡市盛宝嘉科技有限公司
超同步股份有限公司
宁波华大液压有限公司
西马克集团
兰州兰石重工有限公司
辽阳锻压机床股份有限公司
河南力捷数控技术有限公司
苏州铭道研磨技术有限公司
江苏亚威机床股份有限公司
HYUNDAI ROTEM COMPAN
中国机械总院集团北京机电研究所有限公司
贝汇特机械制造科技（徐州）有限公司
浙江精卫特机床有限公司
安徽金骏感应加热设备有限公司
应达电气（安徽）有限公司
宁波波初机械工业有限公司
苏州格莱富机械科技有限公司

万创（苏州）智能工业自动化有限公司

江苏拔研机械有限公司

高密三江机械制造有限公司

成都正西液压设备制造有限公司

隔而固（青岛）振动控制有限公司

广东博赛数控机床有限公司

浙江易田精工机械股份有限公司

合肥合锻智能制造股份有限公司

江西哲盛机械科技有限公司

上海汉维液压技术有限公司

江苏福艾德电液伺服系统有限公司

连云港杰瑞自动化有限公司

惠州安固振动控制技术有限公司

无锡市大桥轴承机械有限公司

淄博诚拓机械有限公司

宁波安拓实业有限公司

马鞍山市沪东重工机械制造有限公司

泰州市宏康电气有限公司

FICEP S.P.A

JNH PRESS CO.,LTD

江苏兴锻智能装备科技有限公司

瑞安市丰合机械有限公司

蚌埠市万丽达数码彩印设备有限公司

苏州金凯达机械科技股份有限公司

广东豪辉科技股份有限公司

浙江阿波罗工具有限公司

宁波艾德森工业科技有限公司

青岛正大重工有限公司

高密市宏丰机械有限公司

广东锻压机床厂有限公司

湖州机床厂有限公司

湖北省锻压协会

常州菱基工业设备有限公司

广东玛哈特智能装备有限公司

山东千里马锻压自动化设备有限公司

浙江精勇精锻机械有限公司

张家港市张运机械制造有限公司

许昌中发耐磨材料研究所有限公司

佛山市康思达液压机械有限公司

武汉华夏精冲技术有限公司

中机锻压江苏股份有限公司

杰梯晞精密机电（上海）有限公司

株式会社理研计器奈良制作所

青岛方泽机械科技有限公司

格而科技（大连）有限公司

巴茨流体科技（常州）有限公司

苏州网宏自动化设备有限公司

舒勒（中国）锻压技术有限公司

大泰技研（苏州）科技有限公司

勃兰姆斯基摩擦材料（杭州）有限公司

扬州锻压机床有限公司

Metal Forming Research Corporation

应达工业（上海）有限公司

哈特贝尔金属成型技术（上海）有限公司

东营广大金科机器人有限公司

东莞市国麦精密部件制造有限公司

山东凯泰焊接技术有限公司

湖北凌顶科技有限公司

中山市万达机械自动化科技有限公司

青岛远大润烯科技有限公司

青岛科而泰环境控制技术有限公司

萨尔福超高压液压技术（太仓）有限公司

诸城市圣阳机械有限公司

伟攀（上海）机械设备有限公司

瓦房店轴承精密锻压有限责任公司

江苏恒立液压股份有限公司

上海虽卓机械科技有限公司

依来设睦电器（上海）有限公司

辛北尔康普（青岛）机器设备有限公司

LASCO Umformtechnik GmbH

浙江路路通润滑机械有限公司

无锡沃信流体设备科技有限公司

山东温岭精锻科技有限公司

辛北尔康普（青岛）机器设备有限公司

福建华锻动力液压科技有限公司

南京江联焊接技术有限公司

嘉善迈超滑动轴承材料股份有限公司

温州华宇液压有限公司

山东莱恩光电科技股份有限公司

上海酷润机电科技有限公司

（接下页）



2025 中国国际金属成形展览会介绍

01. 主办单位

中国锻压协会

02. 展品范围

1、零部件：锻造零部件、冲压零部件、钣金制作零部件、焊接连接零部件及其它；

2、锻造装备与技术：锻造装备及技术、锻造下料设备及技术、锻造自动化及辅助设备及技术、工业炉 / 窑和节能技术、锻造检测检验设备与技术及其它；

3、冲压装备与技术：冲压 / 拉深成形装备及技术、液压成形装备及技术、旋压及辊压与其它特种成形装备及技术、冲压自动化及辅助设备及技术、冲压检测检验设备与技术及其它；

4、钣金制作装备与技术：薄板、中厚板、管材、型材及线材成形设备及技术；剪切、切割下料技术及设备、板材复合加工设备与技术、板材表面处理技术与设备及其它；

5、模具与工装：锻造模具与工装、冲压模具与工装、钣金制作工装及模具（刀具）、模具标准件、模具辅助设备与技术及其它；

6、连接与焊接：激光焊接设备、点焊设备、弧焊设备、电阻焊设备、高能束焊接设备、其它焊接设备、压铆及无铆连接设备、辅助设备与工具及其它；

7、原材料与辅助材料：钢锭、钢坯及金属棒材，有色金属；金属板材、管材、型材和线材；焊接材料、铆钉、紧固件；模具钢及模具焊补材料；锯片、锯条、金属板材表面清理材料；润滑、冷却和防护材料及其它；



8、功能部件、元器件及设备附件：电机、液压（气动）泵、控制系统及面板、滚珠丝杠、光电（激光）保护装置、隔振器（垫）、激光发生器、激光切割头及镜片及其它；

9、数据处理（硬 / 软件）、智能化、信息化及自动化系统以及板材成形件、模具及焊接与连接检测与检验、其它；

10、工厂设备和仓储设备；工艺控制、质量保证、安全生产与环境保护；媒体、行业组织、进出口服务与企业管理服务；其它；

03. 同期活动

KORIMOTO,LTD
钧昶(浙江)精密部件科技有限公司
嵊州元昊机械有限公司
威海华邦精密工业股份有限公司
明思作机电(无锡)有限公司
常熟市盛大金属制品有限公司
杭州祥生砂光机制造有限公司
常州平衡越机械制造有限公司
苏州三维精密金属制品有限公司
南京康尼精密机械有限公司
贵州天龙摩擦材料有限公司
江兴金属制品有限公司
苏州维众液压技术有限公司
常州大晋纳米科技有限公司
安徽力精锻造有限公司
山东神力索具有限公司
苏州康鸿智能装备股份有限公司
江苏苏德涂层有限公司
新乡天丰机械制造有限公司
美凯优化学(苏州)有限公司
深圳市联欧贸易发展有限公司
宁波依得力液压制造有限公司
富伟机械科技(淮安)有限公司
四川蜀赛美新材料有限公司
青岛鑫岳丰石墨有限公司
无锡联集液压机械有限公司
北京天力创玻璃科技开发有限公司
苏州工业园久禾工业炉有限公司
江苏百协精锻机床有限公司
常州宇邦工业自动化有限公司
嘉兴和新精冲科技有限公司
中冶重工(唐山)有限公司
三井东洋(珠海)精密工业有限公司
创迈精密金属成型(苏州)有限公司
上海新关电子有限公司
浙江赛克思精锻科技有限公司
超微中程纳米科技(苏州)有限公司
苏州富明威精密金属有限公司
南京诺贝宁机械有限公司
天津市轩宇科技有限公司
浙江振昌锻造股份有限公司

青岛必欧必电气有限公司
辽宁五一八内燃机配件有限公司
苏州润凯汽车配件制造有限公司
科达制造股份有限公司
重庆大云端科技有限公司
铭邦(宁波)密封科技有限公司
浙江江鑫机电有限公司
泰安市泰山区红星机器厂
广州珀泰检测仪器有限公司
宁波思明汽车科技股份有限公司
冠县中圆轴承有限公司
佛山市永恒液压机械有限公司
陕西华威科技股份有限公司
天津市天锻星火压力机技术有限公司
河南神州精工制造股份有限公司
江苏精棱铸锻股份有限公司
吉安市斌仔锻压机械有限公司
江苏翔力重工科技有限公司
常州市武进大众标准件有限公司
山东利鑫机械配件有限公司
山西晨辉锻压设备制造股份有限公司
沈丘永达高频设备有限公司
西安恒安电加热设备厂
台湾凯嘉机械工业股份有限公司
河南天利热工装备股份有限公司
东莞辉科机器人自动化股份有限公司
郑州华隆机械制造有限公司
.....



历年展商名录
请您参考

火热报名中 “锻造 / 冲压 / 钣金”技术装备二十强企业

各锻造、冲压、钣金制作技术装备企业:

2025年是“十四五”收官之年,也是启动规划“十五五”之年,为了更好地满足国内外锻造企业、冲压企业、钣金制作企业采购先进装备的需求,中国锻压协会决定于2025年开展“锻造技术装备二十强企业”“冲压技术装备二十强企业”“钣金制作技术装备二十强企业”推荐活动。

现面向全国公开、广泛征集参评锻造技术装备企业,欢迎各地方政府、协会推荐,优秀企业自荐。包括但不限于锻造装备、锻造辅助设备、工业炉/窑、节能设备、锯切设备及其他锻造相关装备、工模具和功能部件生产企业。

面向全国公开、广泛征集参评冲压装备企业,欢迎各地方政府、协会推荐,优秀企业自荐。包括但不限于冲压/拉深成形装备、精密高速冲压装备、液压成形装备、旋压与其他特种成形装备、精冲装备、冲压辅助设备及其他冲压相关装备以及相关工模具和功能部件生产企业。

面向全国公开、广泛征集参评钣金制作技术装备企业,欢迎各地方政府、协会推荐,优秀企业自荐。包括但不限于生产剪板机、数控转塔冲床、切割机、折弯机、自动化设备、信息化设备、辅助设备、卷板机、管材成形设备、线材成形设备及相关工模具和功能部件的企业。

推荐条件及申报材料。依法设立三年以上且连续经营的企业均可参加评选。企业申报材料纸质版一份并附电子版,内容包括申报表、书面报告(企业运行现状及发展规划)、相关荣誉证明(证书)、其他材料(企业营业执照、各类法定生产经营证书、荣誉等证明材料)。

推荐步骤。从2025年2月5日起开始启动,分为申报阶段、评审阶段、公示阶段、通报表彰四个阶段。

申报阶段(2025年2月5日至2025年4月5日),企业自主申报或地方政府、行业协会推荐。有意愿的企业按照申报条件,准备相关材料自行向中国锻压协会申报。

评审阶段(2025年4月6日至2025年4月30日),中国锻压协会组织专家根据申报材料填报情况进行评审,评选出候选企业。

结果公示阶段(2025年5月1日至2025年5月15日)。候选企业经协会媒体公示15天、接受全社会监督和意见。

通报表彰阶段。颁发证书,于2025年6月17~20日中国国际金属展览会期间向全行业发布,在中国锻压协会官方网站、微信平台进行宣传,并抄送政府相关部门、各行业协会及龙头企业,宣传他们成功的经验,推动行业企业的整体进步与发展。

锻造行业推荐联系方式:

刘佳男: 13520605317
邮 箱: liujianan@chinaforge.org.cn
电 话: 010-69731006

冲压行业推荐联系方式:

宋仲平: 17080151345、13439151245
邮 箱: songzhongping@chinaforge.org.cn
电 话: 010-69731006

钣金行业推荐联系方式:

于 凯: 18513855359
邮 箱: yukai@chinaforge.org.cn
电 话: 010-69731006



锻造、冲压、钣金
申请表
扫描二维码下载填写

组团有礼

中国国际金属成形展览会 邀您共启精彩



MetalForm China 2025年6月17-20日
中国国际金属成形展览会 上海·国家会展中心

●小型团队:5人以上(含5人)参观展会

展前:收到展前预览、《锻造与冲压》或《钣金与制作》展会特刊等;
展中:在团队登记专用窗口,领取VIP观众礼包(午餐券、礼品、饮用水)
展后:免费获得《展商名录》

●中型团队:15人以上参观展会

在5人奖励的基础上,额外获得价值50元的“住宿补贴”
(需从主办方合作的酒店代理机构预定)

●VIP团队:30人以上参观展会

在以上奖励基础上,额外酌情考虑免费班车接送,
依据双方签订的“协议”执行

领队专属奖励

小型、中型团队领队:可获得一套专业书籍。
另外获得《锻造与冲压》锻造版,或《锻造与冲压》冲压版,
或《钣金与制作》杂志全年赠阅。

VIP团队领队:在以上领队奖励基础上,依据双方协议,
根据领队工作量情况,展览会主办方将给予一定的劳动补助。
具体金额在“协议”中确定

限时报名 福利加码
即日起至2025年6月11日,
前20名组团成功的团队,
额外获赠展会限量纪念品!
名额有限,先到先得

联系人: 刘女士 185 1199 0539

为避免疏漏,我们发此通知,诚挚邀请贵单位/各地方协会委派一到两名关键联系人,牵头注册组团参观本届展会,提前获得翔实的展前预览、展商名录资料、展品技术亮点、展会同期活动的日程安排、展会出行指南等VIP服务资料,精准地分发给相关的部门和人员,让贵公司能提前了解展商和展品情况,安排合适对口的人参展,并获得现场赠送技术资料、午餐、纪念品、优先参与论坛和技术讲座、预约展商见面等增值服务,让贵公司的参观更有效、更便捷!



个人观众注册入口

线上早鸟预登记,立即解锁:

- 展商名录
- VIP观众专属洽谈区权限
- 行业大礼包
-

请您推荐 @ 中国冲压行业“百佳零部件企业”

2025 年是深入贯彻党的二十大精神，全面落实“十四五”发展规划目标的攻坚之年。为更好服务冲压零部件企业，推动冲压行业的高质量发展，满足国内、外客户采购优质冲压零部件的需求，中国锻压协会于 2023 年推选出“2023 年-2025 年中国冲压行业百佳零部件企业”，得到国内外用户企业的认可，受到全国冲压零部件企业的好评。经中国锻压协会研究决定，将在 2024 年 10 月 20，启动 2025-2027 年中国冲压行业“百佳零部件企业”评选活动，并在 2025 年 6 月中国国际金属成形展览会举办期间，向国内外行业公布百佳企业名单，并向入选企业颁发证书。欢迎各地方政府、协会推荐，优秀企业自荐，冲压企业包括但不限于汽车冲压件、电子冲压件、家电冲压件、五金冲压件生产企业。

推荐条件及申报材料。全国范围内依法设立五年以上且连续经营的企业均可参加。企业申报材料一式两份并附电子版，内容包括申报表、书面报告（企业运行现状及发展规划）、相关荣誉证书（证书）、其他材料（企业营业执照、各类法定生产经营证书、荣誉等证明材料）。

推荐步骤。从 2024 年 10 月 20 日起开始启动，分为申报阶段、评审阶段、公示阶段、通报表彰四个阶段。

申报阶段（2024 年 10 月 20 日至 2025 年 4 月 20 日）

企业自主申报或行业协会推荐。有意愿的企业按照申报条件，准备相关材料自行向中国锻压协会申报。

评审阶段（2025 年 4 月 20 日至 2025 年 5 月 20 日）

中国锻压协会组织行业专家对企业申报材料进行汇总整理，并组织专家进行评审。

结果公示阶段（2025 年 5 月 20 日至 2025 年 6 月 5 日）

候选企业经协会媒体公示 15 天、接受全社会监督和意见。

通报表彰阶段 2025 年 6 月 19 日在中国国际金属成形展览会向中国冲压百佳零部件企业颁发证书，通过中国锻压协会官方网站、微信平台进行宣传，并抄送政府相关部门，各行业协会及龙头企业，通过展会发放、会议装袋、会员资料邮寄等方式满足国内外客户采购需求。

联系方式：

贾瑞鹏：15321137918，张旭栋：13366359271，石慧：18911210413

邮 箱：jia Rui peng@chinaforge.org.cn

电 话：010-53056607 传 真：010-53056644 地 址：北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅 C 座 10 层

“神工奖”是由中国锻压协会自 2002 年起组织的一项重要行业工作，至今已成功举办十七届。期间，有近六百家企业近千件零部件参评，有效促进了参评零部件企业的技术改进与提升。“神工奖”这一奖项正逐步成为企业与采购商谈判时的加分项目。“神工奖”评选工作对优化产品工艺，推动企业技术创新，促进锻压行业高质量发展起到了重要作用。

“神工奖”评选工作仅面向中国国际金属成形展展商开展，金属成形展览会开展期间（2025 年 6 月 17-20 日 国家会展中心 上海）将由行业专家组成评审组进行公开、公平、公正的评审工作。活动不收取任何费用，欢迎行业企业踊跃报名！具体安排如下：

1. 参评条件：所有展商自主生产的零部件毛坯件均可参与

2. 参评方式：参评产品需在中国国际金属成形展现场展示

3. 申报截止时间：2025 年 5 月 15 日

4. 申报材料：

1) 优质锻件、冲压件、钣金件评奖登记表

表格下载：www.chinaforge.com.cn/hd/hd1_19.html

2) 申报零件图纸复印件

5. 联系人：

中国锻压协会 赵旭东

手机：18515948912

邮箱：zhaoxudong@chinaforge.org.cn



扫码下载

中国国际金属成形展览会（MetalForm China）

锻件毛坯评奖办法

为了推动锻造生产的发展，强化技术交流，有效地引导行业竞争，鼓励创新和推动产品质量的不断提升，中国锻压协会利用中国国际金属成形展览会，对参展锻件进行现场评奖。为规范评奖，做到科学合理并强化其权威性，依据《中国锻压协会章程》第二章之规定制订本办法。

参评对象

在展台上展出的，并在中国境内生产的锻件，都可以参加评比。没有展前申请或未展出的产品不予评奖。

执行机构

本评奖由中国锻压协会秘书处行业研究室具体负责，落实参评单位、收集参评资料、组建专家组评选、制作证书和奖牌并负责在组织展览会期间的证书颁发。

专家组

由中国锻压协会教育培训与专家服务中心从专家库中聘请专家，行业研究室负责具体落实评选。

参评要求

1、评奖展品限锻件毛坯，表面不能刷漆、油料等。凡经粗、精加工或装配成组件、总成者不予评奖；

2、参加评比展品数量不限，但必须展商自认为能代表展商技术和工艺水平产品；

3、参加评奖展品的名称必须说明用于何种产品以及具体型号。

参评资料要求

1、认真填写《参加优质锻件毛坯评奖登记表》，每种锻件填写一张表；

2、必须提供锻件精加工（零件）图、锻件毛坯图。

评奖程序

1. 专家阅读资料，对资料的完整性作出评价；

2. 根据提交的资料和图纸作出技术评价；

3. 依据《优质锻件毛坯评奖打分表》对参评锻件作出评价；

4. 核算分数，95 以上（含 95 分）的为优质锻件，95 — 80 分为表扬锻件；

5. 制作证书并在展览会期间颁发证书；

评价指标

评价指标是专家组独立进行打分的内容，根据自己的判断，对每一项内容给予打分，具体说明如下：

1 工艺先进性：从工艺的效率、节能节材及保证零件质量等方面判断；

1 图纸完整性：零件图和锻件图是否完整、准确进行判断；同时对锻件的尺寸精度、

形状精度等技术情况作出参考判断；

1 技术难易和诀窍：技术是否有创新，是否非常巧妙，对技术的难易作出判断；

1 废品率：对是否生产、工艺技术和设备等的稳定性、合理和适用性作出判断；

1 材料利用率：对工艺、设备等作出判断；

1 表面（外观）：对艺术品化做出判断；

1 锻件尺寸公差：精度作出判断；

1 工艺余料（余块）：工艺合理性作出判断；

1 生产效率：效益和组织生产作出判断；

1 市场前景：对市场作出判断。

发证和宣传

获奖企业及获奖展品将统一免费在中国锻压协会官网、展览会网站及中国锻压网上进行宣传。

费用

本评选协会不收取任何费用，评选发生的全部费用计入中国国际金属成形展成本。

中国锻压协会金属成形展览会（MetalChina）

冲压与钣金件评奖办法

为了推动冲压、钣金生产的发展，强化技术交流，有效地引导行业竞争，鼓励创新和推动产品质量的不断提升，中国锻压协会利用中国国际金属成形展览会，对参展冲压、钣金件进行现场评奖。为规范评奖，做到科学合理并强化其权威性，依据《中国锻压协会章程》第二章之规定制订本办法。

参评对象

在展台上展出的，并在中国境内生产的冲压、钣金件，都可以参加评比。没有展前申请或未展出的产品不予评奖。

执行机构

本评奖由中国锻压协会秘书处行业研究室具体负责，落实参评单位、收集参评资料、组建专家组评选、制作证书和奖牌并负责在组织展览会期间的证书颁发。

专家组

由中国锻压协会教育培训与专家服务中心从专家库中聘请专家，行业研究室负责具体落实评选。

参评要求

1、评奖展品限冲压件及钣金件，凡经进一步加工或装配成组件、总成者不予评奖。

2、参加评比展品数量不限，但必须展商自认为能代表展商技术和工艺水平的产品。

3、参加评奖展品的名称必须说明用于何种产品以及具体型号，如桑塔娜轿车 3000 车门内板。

参评资料要求

1、认真填写《参加优质冲压件、优质钣金件评奖登记表》，每种冲压和钣金件填写一张表。

2、必须提供冲压和钣金件零件图（精加工）和毛坯图。

评奖程序

1. 专家阅读资料，对资料的完整性作出评价。

2. 根据提交的资料和图纸作出技术评价。

3. 依据《优质冲压和钣金件评奖打分表》对参评冲压和钣金件作出评价。

4. 核算分数，95 以上（含 95 分）的为优质冲压和钣金件，95 — 80 分为表扬冲压和钣金件。

5. 制作证书并在展览会期间颁发证书。

评价指标

同锻造标准

发证和宣传

获奖企业及获奖展品将统一免费中国锻压协会官网、展览会网站中国锻压网上进行宣传。

费用

本评奖协会不收取任何费用，评奖发生的全部费用计入中国国际金属成形展成本。

神工奖
优质金属成形零部件评选

关于美对进口汽车及零部件加征关税的严正声明与倡议

近日，美国宣布对进口中国产品加增高额关税，此举引发全球锻造、冲压、钣金与制作零部件及其装备制造产业的强烈愤慨。中国锻压协会作为生产企业利益代表，坚决反对并严正抗议。

美国此举是典型的单边主义和贸易保护主义，严重违背 WTO 原则和规则，破坏全球多边贸易体制与国际贸易秩序，导致全球锻造、冲压、钣金与制作零部件和装备制造产业链和供应链面临断裂紊乱风险。

我们强烈呼吁美国政府倾听产业界声音，认识加征关税危害，回归多边贸易体制，通过平等、公正、互利的谈判协商解决贸易争端，共同维护全球经济繁荣稳定。

面对挑战，中国锻压协会向广大会员单位倡议：加大研发投入，突破关键技术，掌握核心知识产权，提升产品竞争力；建立严格质量管理体系，以高品质产品赢得市场；优化生产流程，提高管理效率，降低运营成本；积极拓展新兴市场，分散贸易风险；加强行业内企业合作，实现资源共享、优势互补、尽量降低低价恶性竞争。

中国锻压协会将充分发挥协会的平台作用，积极与国际行业组织沟通交流，深入探索在国际锻造、冲压、钣金与制作会议上构建行业内多边协商机制的可能性。协会愿与广大同仁并肩作战，为锻造、冲压、钣金与制作行业繁荣发展贡献力量。

我们坚信，在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下，在党和国家的坚定领导下，在大家共同努力下，一定能推动锻造、冲压、钣金与制作技术健康、高质量发展。

中国锻压协会
二零二五年四月十日



修订、出版《2025 世界锻造技术装备采购指南》《2025 世界冲压技术装备采购指南》
《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》

据推算，2024 年中国锻造行业现有规模以上企业 560 多家（骨干企业 460 家，如果将小型作坊式企业和修配车间计算在内，有 7000 多家企业），从业人员 10 万人。全国锻件年总产量约 1315.5 万吨（不包含钢球、手术医疗器械和标准件等非功能零件），全行业预计工业增加值 500 多亿元（含钢球、手术医疗器械和标准件等非功能零件）。

近年来，锻造装备稳定性、可靠性明显提升。设备大型化、自动化、数字化和信息化充分得到发展，如大型电动螺旋压力机、大型热模锻压机、大型模锻液压机、大型摩擦压力机及大型辗（轧）环机、大型自由锻液压机数量不断增加，生产线周边配套装备的自动化程度明显上升。

改革开放四十多年来，随着汽车、电子、家电、建筑材料和五金等行业的飞速发展，中国冲压行业取得了令人瞩目的成就。据推算，2024 年中国冲压行业约有规模以上冲压企业（车间）3 万多家（如果计算上家庭作坊式企业，预计全国有 4.5 万多家企业），从业人员 120 多万人，年生产 5000 万吨冲压件，工业增加值 2200 多亿元以上。年消耗 6mm 以下金属板材 8000 多万吨，消费冲压模具 1000 多亿元，新购冲压技术装备 300 多亿元。

冲压成形装备技术的发展支持了冲压行业的发展，冲压成形装备制造企业紧跟世界冲压技术的发展趋势，加大技术研发及人才培养力度，某些产品技术达到国外技术水平，能够参与国际竞争。先进设备获得越来越多的应用，市场份额显著增加。国产高性能压机及生产线已多批次出口国际高端用户。

钣金制作应该分为两个行业，一个是钣金加工行业，主要是对厚度 6mm（含 6mm）以下的金属板材进行加工，另一个是金属制作，主要是对厚度 6mm（不含 6mm）以上的中厚板材，各种规格的管材、线材、型材等进行的加工，钢结构大部分属于金属制作。据推算，2024 年中国钣金制作行业从业大军 220 多万人，规模以上企业（车间）5 万多家（如果计算上家庭作坊式企业，预计全国有 7.5 万多家企业），消耗金属板、管、棒、线和型材等 3 亿多吨。每年创造工业增加值 4300 多亿元，采购各种下料和成形装备 500 多亿元。

中国钣金制作行业发展思路：实现全面数控，通用设备基本国产化，部分先进设备与国际先进水平接近，成本和实用性方面有竞争优势，在国际市场占有 20% 左右份额。基本掌握 90% 以上国际先进工艺，部分工艺首创、世界领先。基本具备大部分工模具加工能力；设计方面接近国际水平。自主开发一批钣金加工软件，初步完成商业化，在国内市场有一定竞争力。钣金加工装备关键功能零部件大部分实现国产化，部分产品可以彻底打破国外垄断。

中国锻压协会成立于 1986 年，是国内锻造、冲压和钣金制作行业唯一一家全国性行业组织，协会现有会员单位近 3000 家，经常保持联系或影响企业达到 23196 家，占年销售额 3000 万元以上企业的 90%。全国规模以上锻造、冲压和钣金制作零部件生产企业有超过 8 万多家，80% 的企业与协会有联系。

锻造 / 冲压 / 钣金企业面对品牌繁杂的同类工艺、技术设备、自动化和信息化企业，难以准确鉴别，更谈不上正确选择，纷纷要求协会帮助筛选具有先进性、代表性、实用性的技术装备及供应商。为此，中国锻压协会委托金属成形展览事业部，在多次改版发行采

购指南的基础上，更新、补充、完善产品结构，搜集、整理、筛选产品供应企业，以便企业在技术改造中参考、选用。

为保证 2025 版采购指南的知识性、趣味性和实用性，在采购指南的基础上，按行业细分，分别出版《2025 世界锻造技术装备采购指南》《2025 世界冲压技术装备采购指南》《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》，并在每种技术装备供应商企业信息页首，配该类先进技术装备的 1/3 页彩色插图。

为充分发挥《2025 世界锻造技术装备采购指南》《2025 世界冲压技术装备采购指南》《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》工具书的宣传作用，向各锻造企业推荐有实力的技术装备供应商，决定在本书中插入企业推广宣传，具体方案如下：

封二：9800 元；扉页：9800 元；
整版 A4 彩插，6000 元；1/3 版 A4 彩插（独家）：3000 元。



《2025 世界锻造技术装备采购指南》《2025 世界冲压技术装备采购指南》《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》印刷版及电子版预计发行量超过 10000 册。2025 年，中国锻压协会将持续通过协会网站、微信平台、行业微信群、会议、展览等线上和线下形式，全方位向国内外用户行业和企业发布、推广。并计划于 2025 年底举行首发仪式、赠书售书和电子版上线仪式等多种活动。

锻造行业联系人：

石慧女士，18911210413，shihui@chinaforge.org.cn
刘佳男先生，13520605317，liujianan@chinaforge.org.cn

冲压行业联系人：

刘墉女士，18511990539，liuyong@chinaforge.org.cn
宋仲平先生，17080151345，songzhongping@chinaforge.org.cn

钣金行业联系人：

马聪女士，13261687621，macong@chinaforge.org.cn
于凯先生，18513855359，yukai@chinaforge.org.cn

2025 中国国际锻压采购商大会期待您的到来！

为促进锻造、冲压及钣金与制作行业供应商与相关采购商之间的需求交流，中国锻压协会定于 2025 年 6 月 17-18 日在中国上海举办“2025 中国国际锻压采购商大会”（以下简称“采购会”）暨“2025 中国国际锻造、冲压和钣金与制作零部件采购洽谈会（对接交流会）”。本次行业盛会以“精准对接 智造未来”为主题，致力打造全球锻造产业链高效对接平台。

大会创新采用“零部件特色专区+精准预约”双引擎模式，特色展区即“中国国际金属成形零部件博览会”构建专业矩阵--航空锻件及材料特色展区；有色与不锈钢特色展区；汽车锻件展区；能源 / 石化 / 海工 / 封头特色展区；冷温热精锻件特色展区；核电 / 风电 / 火电及环件 / 自由锻件特色展区；精冲特色展区；冲压、钣金零部件特色展区等。本次采购会零部件供应商将以展商身份参与，并精准分配在相应的展区。采购商尊享 VIP 预约系统服务，提前获取供应商产品资料、在线预约专属洽谈时段、定制化参观展商路线规划。

本次大会预计吸引国内外百余家优质供应商与近百余名专业采购商，现开放参展及采购需求申报通道，诚邀各相关零部件展商与各领域采购决策者、技术总监等负责人莅临参展、参会！

一、会议基本信息

会议时间：2025 年 6 月 17-18 日
会议地点：国家会展中心上海（4.1 号馆）
邀请对象：锻件、冲压件、钣金件零部件供应商及采购商
主办单位：中国锻压协会
承办单位：中国锻压网、《锻造与冲压》、《钣金与制作》

二：会议日程（暂定）

时间	活动内容	
6 月 17 日		
10:30-10:45	开幕及致辞	
10:45-11:00	特色先进锻造工艺及技术	参展商精选
11:00-11:15	特色先进冲压及技术	参展商精选
11:15-11:30	特色先进钣金与制作技术	参展商精选
11:30-11:45	网展系列活动—锻造网展现场盲盒抽奖	
10:45-12:00	采购商与供应商 VIP 对接交流洽谈巡展活动（提前预约）	
12:00-13:30	午餐	
13:30-15:00	采购商需求与供应商先进技术报告	
15:00-15:30	网展系列活动—冲压网展现场盲盒抽奖	
13:30-16:00	采购商与供应商 VIP 对接交流洽谈巡展活动（提前预约）	
6 月 18 日		
10:30-11:30	采购商需求与供应商先进技术报告	
11:30-12:00	网展系列活动—锻造网展现场盲盒抽奖	
10:30-12:00	采购商与供应商 VIP 对接交流洽谈巡展活动（提前预约）	
12:00-13:30	午餐	
13:30-15:00	采购商需求与供应商先进技术报告	
15:00-15:30	网展系列活动—钣金网展现场盲盒抽奖	
13:30-16:00	采购商与供应商 VIP 对接交流洽谈巡展活动（提前预约）	

三、会议联系人

罗文会女士 13343131143（微信同号）电邮：luowenhui@chinaforge.org.cn

四、上一届采购商名单及采购产品清单

编号	采购单位	采购产品
1	苏州未来电器股份有限公司	铜端子
2	天津正天医疗器械有限公司	人工髋关节假体-股骨柄、髋关节假体-髌臼杯
3	武汉成锐五金制品有限公司	极柱
4	合肥波林新材料股份有限公司	铝合金涡轮动静盘

5	南京高精齿轮集团有限公司	风电 & 工程机械锻件、铝锻件
6	中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司	牵引梁
7	湖南亚马逊机械有限公司	摩托车铝件
8	全兴精工集团有限公司	方向机螺杆、输入轴、螺母毛坯；空压机曲轴、连杆（铝）、活塞毛坯（铝）；涡轮盘毛坯（铝）；电机轴毛坯
9	湖南省亿利金属制品有限责任公司	铝合金杆体
10	武汉泛洲中越合金有限公司	铜盘类、铜滑块类、冲压件
11	上海飞华实业有限公司	汽车底盘件
12	瑞凯威飞机座椅（中国）有限公司	飞机座椅配件
13	KSB 国际采购中心	立式多级泵上的钣金结构件，泵底座结构件等，泵、阀上的锻件
14	浙江跃进机械有限公司	控制臂、锻造油缸体（台阶式）
15	浙江和协精工机械有限公司	轴承锻件
16	武汉市泓锦瑞科技发展有限公司	轴系 / 叶轮 / 法兰 / 锻方钢
17	期埃施机械制造（上海）有限公司	铝锻件，钢锻件，不锈钢钣金件，铝材钣金件
18	江苏恒立液压股份有限公司	船舶、工程、矿山、运输机械零部件
19	上海蔚来汽车有限公司	汽车锻件
20	徐州徐工液压件有限公司	缸底、耳环、法兰类导向套、螺母、轴座、活塞杆、缸筒
21	上海技马实业有限公司	中上型的金属零部件
22	广东洛梵狄智能科技有限公司	行星架、内齿圈
23	一汽大众汽车股份有限公司	精冲零部件
24	和为动力科技（杭州）有限公司	高温合金锻造、铝合金锻造、不锈钢锻造
25	Blackwood Engineering Ltd.	工程机械用锻件（热模锻）
26	佩卡中国有限公司上海代表处	卡车锻件
27	浙江三花控股集团有限公司	轿车锻件

五、展商所享受的特殊服务

- 1、与采购商安排专业洽谈机会，并安排采购商巡展活动。
- 2、中国国际锻造网上展会（www.forgefair.com.cn）VIP 黄金展商展示 1 年。价值会员费用 5000 元 / 年，将为企业带来前所未有的曝光机会和商业价值。
- 3、获《锻压商情—锻件生产企业名录》2025 年度小彩页宣传机会，并赠送名录一本，吸引更多潜在客户关注您。
- 4、协会所有渠道的采购信息优先推荐权。您将获得更多合作机会，进一步拓展市场份额。

六、盲盒礼品赞助

为了增进采供双方的互动与粘性，本次盛会特设行业特色盲盒活动，旨在结合锻压行业技术特色与盲盒的未知。盲盒礼品若能紧密贴合行业特色，且便于携带，则更佳。我们将在活动前、中、后期各种宣传品中得以体现和宣传。

现公开征集盲盒礼品赞助商，具体详情如下：

- 1、活动场次：共设 4 场，每场时长约为 15 至 30 分钟
 - 2、赞助家数：不设上限，欢迎多家企业共同参与，共同为活动增添色彩。
 - 3、礼品数量：份数不限，多多益善，让更多参会者有机会获得这份来自您的惊喜。
- 礼品要求：
- a) 便携性：礼品需轻便易携，便于现场发放及参会者携带。
 - b) 行业相关性：若能与锻压行业相关联，将更具吸引力。
 - c) 大件处理：如礼品体积较大，需邮寄至中奖者，相关费用由赞助商自行负责。

镐成永生有限公司



镐成永生有限公司成立于 2020 年 10 月，由韩国镐成机械工业（株）和永生重工有限公司共同成立，公司专业生产机械式多工位高精度热、温、冷锻压力机、精密棒料剪切机等锻压设备。镐成通过 40 多年不间断积极投资研发和用户需求的定制不断完善产品创新，一跃成为全世界锻压行业领先企业，不仅仅为广大用户提供标准化机型，可以根据用户产品特性提供定制化精密锻造设备及交钥匙工程，即下料设备（镐成精密棒料剪切机 -- 全世界第一）→加热（镐成中频加热）→多工位精密锻造专机定制（自制伺服步进梁自动化+模具冷却润滑系统+液压模架+模具+模具快换系统）成套化设备和交钥匙工程。

产品介绍

01. HLCU 系列精密棒料剪切机



镐成精密棒料剪切机剪切精度高节材、节能效果显著。精密剪切属无屑加工，没有锯口损耗，易实现自动机械化生产，该系列产品性能可靠，使用维修方便。是型钢材材料理想的剪切设备，也是国家重点推广的节能节材设备。

宁波安拓实业有限公司

宁波安拓实业有限公司是一家外商独资企业，成立于 1995 年，注册资本 2530 万美金。公司专业生产各类建筑五金件、汽车零部件、五金工具、高压油管接头、工程机械部件等一系列五金制品。其生产的各类建筑五金件、手工工具套筒扳手及高铁预应力产品质量、销售等方面深受客户信赖并起草制定了国家标准。拥有国内首台套多工位冷挤压成型机 CBP306(最大制程 Φ45, 长度 330mm) 和先进的国外及台湾进口的多工位成型机、CNC 自动车床、高精密二次加工自动化设备和自动组立设备、各种高精密检验检测设备百余台。公司生产设备完善,产品从原材料、冷锻成型、二次加工、电镀、包装等一体化生产作业流程,品质可掌控,可快速供货,满足客户之要求。

产品介绍

01. 三角臂下支架（连接销）



306 多工位冷锻成型+1000T 液压机

02. 上支架



热锻工艺

03. 汽车底盘系列零部件



减震器葫芦衬套 Special Bushings for absorber



带点带齿衬套 Weld bushing



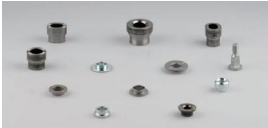
保险杠拖钩螺母 Towing hook nut



带头衬套 Head-type Bushings



特殊零件 Special Parts



螺纹零件 Threading Parts



T 型螺母 T-Nuts

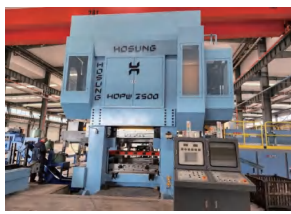


H 型衬套 H-Type Bushing
葫芦系列、带点带齿系列、H 型系列、保险杠拖钩螺母等采用 306/276 多工位冷锻成型机一次成型



内孔异形衬套 Special inne-hold Bushings

02. HDP、HFP 系列机械式热模锻压力机



镐成及镐成永生热模锻压力机高效、节能、精度高、质量稳定。

现保有的庞大大型高精度加工母机群保证了设备的高精度按时保质保量交付，其中 HDP-4500 吨及以下机型机架采用一体式焊接框架结构并且机架一次装夹完成所有工序的加工，从而保证了各个基准面的高精度，一体式框架在通过 4 根强有力的预紧拉杆连接，结构极为坚固，高刚性的框架保证了产品底厚均匀，精度稳定，同时曲轴、滑块、连杆采用最佳设计结构，可以得到很高的抗偏载能力，箱式滑块利用 8 面导轨导向，具有优越的抗倾斜刚性和导轨精度的再现性。

03. HCL/HLMHKLP/ 系列多杆驱动机械式热、温 / 冷锻压力机



镐成 HCL/HLM 系列多杆驱动机械式热、温 / 冷锻压力机生产率高，锻造速度降低，模具寿命更长，应用范围广，不仅适用于小的盘齿类零部件的大批量生产，而且也适用于生产各种轴类、CVJ 球笼、半轴套管等长轴件；这归功于滑块行程的大。配套镐成自身的伺服步进梁系统大大提高生产效率，根据产品特性每分钟生产数量可达 20~25 件。

广州纽蓝客智能科技有限公司

广州纽蓝客智能科技有限公司拥有专业的技术团队，秉承着“技术和创新为动力，追求高效、节能和绿色环保为目标”的理念，致力于全电伺服数控折弯方案技术的研究，自主研发全电伺服数控系统及全电伺服主油箱，为折弯机制造商提供全电伺服数控折弯机整套解决方案。公司注重科技引导，充分依靠现代新技术，通过数控系统对传统机械设备进行创新改造和产业升级，将数控技术和伺服控制技术充分引入传统机械行业，依靠企业自身的资深设计人才和管理人员、稳健的员工团队，建立完善产品体系，凭借完善工艺流程和精密的加工检测设备、无微不至的售后服务，全心为客户营造优质的“纽蓝客”、“N-PRESS”品牌产品。

随着全社会环保意识的加强，节能减排日益受到重视，传统电液折弯机由于耗电高、使用大量液压油等缺点，已渐渐不满足未来生产工艺的要求。纽蓝客研发的 SL300-PD 数控系统主要应用于折弯中心领域，是根据市场需求量身定制开发的一款高端数控系统，其功能强大、内置资源丰富，具有安全、高效、节能和绿色环保的特色产品，在效率、能耗、精度、便利性方面都比传统电液系统具有明显的竞争优势。

纽蓝客目前已获得发明与实用新型专利 15 项，软件著作权证书 9 项，为客户提供整套的全电折弯机数控系统方案或伺服泵折弯机数控系统方案，目前已与国内多家折弯机龙头企业开展战略合作，开发高端定制型的折弯中心解决方案。未来将继续立足于研发满足市场需求的数控折弯机控制技术，为折弯机制造商提供具有核心竞争力的整套解决方案。

产品介绍

01. SL300-PD 折弯中心系统

1. 应用于折弯中心行业及柔性产线
2. 支持折弯加工与视觉，实时更新编辑工艺，在线角度修正，打样产品方便快捷，一件出成品不浪费板材，为客户节省材料成本
3. 支持二维三维 CAM 软件，实现折弯工艺离线编程，快速准确完成编程工艺
4. 支持模拟仿真功能，实现办公室即可模拟客户打样的工作，查看折弯工艺可行性
5. 支持定位编程与换手功能，采用多功能定位方式实现板材一次成型
6. 支持云维管理，完成对不同资源的分配、调度和监控
7. 支持宏程序管理，可多通道二次开发

02. SL300-FB 翻边中心系统

1. 应用于钣金行业
2. 支持 EtherCAT 高速总线，最大支持 64 轴控制
3. 支持二维图纸工艺编程，可导入二维 DXF 图纸数据即可进行翻边加工
4. 支持上下折弯、圆弧折弯和折死边等多种折弯工艺方式
5. 支持自动刀具控制功能

03. SL100-PS 全电折弯机数控系统

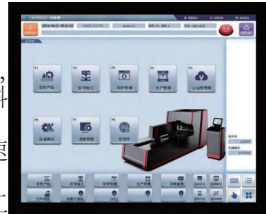
1. 应用于全电折弯机行业
2. 采用伺服电机替代传统液压或者电液伺服控制
- 3.Y1/Y2 全闭环控制，定位精度高
- 4.Y1/Y2 具有速度响应快和切换时间短等优势
5. 环保节能等优势，是折弯机发展的趋势

04. SL300-LS 内嵌 CAM 五轴激光切割加工中心系统

1. 应用于五轴激光加工中心行业
2. 采用 EtherCAT 高速伺服总线
3. 配置 RTCP 功能，最大支持 5 轴联动加工
4. 内嵌 CAM 软件支持 3D 零件导入
5. 内轮廓、外轮廓随意切割；十秒编程，高效快捷；立体模型，立体仿真

05. SL300-MP 内嵌 CAM 五轴打磨抛光系统

1. 应用于五轴零件打磨抛光加工行业
2. 采用 EtherCAT 高速伺服总线
3. 配置 RTCP 功能，最大支持 5 轴联动加工
4. 内嵌 CAM 软件支持 3D 零件导入
5. 支持单 / 双工位，支持双通道控制；操作简洁，快捷高效；模拟仿真，真实直观



北京天力创玻璃科技开发有限公司

北京天力创玻璃科技开发有限公司成立于2002年,是一家专业从事新材料技术研发和应用的国家级高新技术企业,业务范围包括玻璃防护润滑剂、封接玻璃的自主研发、应用推广以及封接器件的装配生产。

玻璃防护润滑剂主要用于航空航天、船舶兵器、核电电力等领域的高端金属材料制造,常温下将产品涂敷在金属表面,在加热过程中和金属热变形过程中可以起到防氧化和润滑的作用,确保金属制品精度,提升材料组织性能。

公司先后在山东泰安以及北京联东U谷科技园投资建厂,扩大产能,延伸产业链,秉承“精于技术,忠于合作”的发展理念,乘风破浪,逐梦前行!



产品介绍

1. 钛合金、高温合金精锻工艺用玻璃防护润滑剂

本产品是一类涂覆于金属锻件坯料表面的环保型水基涂料,它自然干燥后随坯料入炉加热,并在锻造时随锻件的变形而延展,起到防氧化、防吸氢、润滑、脱模、隔热、降低变形抗力和延长模具寿命的作用,可显著提高锻件的表面精度,并可获得优良的表面质量。

2. 钛合金、高温合金自由锻/轧制工艺用保温涂料

本产品是一类涂覆于金属热变形材料表面的环保型水基涂料,它自然干燥后随坯料入炉加热,并随金属的变形而延展,起到防氧化、保温和延长模具寿命的作用,可显著减缓热变形过程中锻件表面温降,延长锻造时间,并可使锻件获得优良的表面质量。

3. 合金钢、铁镍合金锻造/轧制工艺用防氧化涂料

本产品是一类环保水基涂料。常温下涂覆于金属表面,待充分干燥后入炉。在合金钢、铁镍合金加热过程中可减少氧化皮和脱碳层的产生,在锻造过程中减缓锻件表面温降,延长锻造时间,并可使锻件获得优良的表面质量。



明思作机电（无锡）有限公司

明思作机电（无锡）有限公司创立于2003年,追求更细小,更精密。以制造手表部品开始的明思作工业精密事业、拥有一直追求最先端的小型·高精度化的技术历史。

在这发展历史中发展了自己独特的技术和专利,能精密进行超小型·薄部品及非金属材料冲压加工,并根据逐渐多样化的产业需求,制造,提供微米要求的精密机构部品·模具部品等。也可对应组立产品和磁性部品的一贯加工。

面向所有行业。追求高精度、超精密、可信赖、继续提供和日本一样的产品。



产品介绍

1. 小铁车

该产品是使用在手表中的,材质为铜材 C5191R-H,材料厚度为0.45mm,产品工序为冲压—清洗---研磨---检查----捆包,是出口日本的产品。

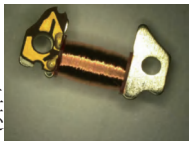
获得了中国锻压协会冲压件优质奖。

2. 线圈

该产品是使用在手表马达当中的,在无尘室中生产,是在线架上缠绕铜线,还需要使用聚酯胶片,绝缘胶纸,接着剂,生产完后还需要性能检测,是给日本精工爱普生送货的。

3. MASK

该产品是使用在投影仪当中的,使用的是进口铝材,冲压后再产品表面涂上挥发油,直接检查,出货。产品表面有一层保护膜,送货后产品使用时再撕掉使用。



博瑞达机械（苏州）有限公司

BRUDERER 系列高性能的自动冲床是世界高速冲床的典范 - 机械设计的经典之作。它将精密机械系统,智能电子控制系统和引领未来的革新理念有机的融合在一起;并持续升级,在高速冲压行业始终以最佳的性价比引领市场潮流。BRUDERER 冲床是世界上精度最高、使用寿命最长、速度最高、可靠性最好、引导操作的电控最简易和最人性化的高速冲床。



2005年,瑞士 BRUDERER 公司在中国苏州工业园区投资成立全资子公司—博瑞达机械(苏州)有限公司,注册资本210万美金,投资总额280万美金。公司占地7800平方米,建筑面积3000平方米,现有员工16人,是瑞士 BRUDERER 公司在亚洲最大的技术服务中心。

产品介绍

BRUDERER BSTL350-88B3

产品简介: 专您的需求而打造。功能精简,节省预算。高性能冲床,具有完善的动平衡系统和可供客户选择的固定行程。在运动中自动修正滑块下死点,冲载力显示。

- > 使用 IE5 驱动,实现最高的能效。
- > 冲载力达到 350KN。
- > 冲速范围: 100-1200 次 / 分钟。
- > 固定行程有 4 种可供您选择: 15.9MM,19MM,25.4MM,31.8MM
- > 工作台面尺寸: 870X536MM。
- > 基于 IPC 的控制,可以将所有的机器功能以及特定于冲压工艺的技术和监控功能完美地集成起来。
- > 现代化以及高度的客户定制功能。
- > 满足当前和未来的网络安全要求。
- > 通过 OPC-UA 实现与所有常见的外围设备和更高级别系列的通用接口连接。
- > 精密机器,用途广泛,具有最优的成本效益比。
- > 预留技术更新升级的设置。



富伟集团

无可比拟的自动化领导先驱

富伟科技新智能 造就伟大新纪元

未来的自动化技术更成熟,以应对市场的需求是一种趋势,富伟走向智能化生产发展,研究和全厂自动化快速换模系统的开发投资是从“工业4.0”的概念衍生,新智能技术的时代,正等待我们去创造。

经营理念

品质荣誉是我们的坚持

服务反馈是我们的承诺

创新发展是我们的动力

透过工作环境的了解可以知道一个企业对品质的重视。完整的制度及深耕每人心中对品质的要求是我们能成为领先地位的原因之一。对每个步骤的重视是富伟在每日早会时的重要课题,对使用工具的维护更是我们每天必备的工作流程,对于细节的重视就如同我们对产品的呵护。从进料检验、裁切、加工、研磨、组装到出货、售后服务,我们所秉持的是对每一步骤负责的心态,所坚持的是将产品做得最好的态度。



富伟成长史

富伟公司成立于1987年,主要生产自动化、省力化之各种快速换模系统

多年来不断以创新的技术改良产品,在业界已建立多年的专业形象。快速换模的功用是在于可快速的更换模具,而换模具时需要高效率的速度、精确的精度及可靠的安全度,在富伟我们不仅确实做到,并不断创新研发,只为了让您的模具在作动时更为快速安全。

1997年10月富伟公司是台湾第一家荣获ISO-9002认证生产快速换模工厂,隔年更获得CE认证,我们不只是将产品卖给客户,而是将国际认证的品质一同交付给客户。

1998年因业务扩充的需求我们成立了富伟有限公司,提供客户更完整的服务。

1999年于大陆成立了中国办事处,正式进入大陆市场。

2000年开始筹建富伟宁波厂,2004年富伟精密机械(宁波)有限公司正式开业,现已经营十多年,其业务在不断拓展中。

2011年开始投资筹建淮安厂,现稳步发展中。我们已经历了二十多个年头,未来我们会秉持着‘给您最好的’的企业信念,不断的为产品创新改进,将最好的产品及品质服务呈现。现台湾富伟科技集团在中国大陆地区设有二个生产基地及二个服务中心:

富伟精密机械(宁波)有限公司

富伟机械科技(淮安)有限公司

深圳服务中心

重庆服务中心

公司组织

富伟致力于提供高品质的自动化解决方案,给客户一个强大和不断成长的团队。凭借强大的领导力和快速创新,富伟一直能够持续成长和保持自动化系统行业内优秀的竞争力。

组织结构

富伟用于开发和制造完整的快速更换系统和配件的模具应用程序的组织结构。

企业社会责任 - 科技人文功夫深耕自动化

董事长萧文龙除了热爱机械设计,同时热衷社会服务,他担任台湾机械工业同业公会理事多年,参加国际狮子会超过15年,投入狮子会的时间,比经营企业还要多,今年六月底已卸任300-C3区总监。5年前他更发起创立富伟国际狮子会,该会以企业获利“服务回馈”为经营理念,努力实现“服务为先”的狮子主义;以国际狮子会运作的力量,达到社会服务的目的,该会每年至少捐款150万元,回馈社会,包括:捐血、救济老人、社区服务、音乐会、国际标准舞表演及观摩等社区活动。

高效 & 多任务 - 公司产品

这一套系统能够进行模具的换模、搬运、储存、仓储、维修等作业,凡是导入富伟智能模具管理系统的工厂,其产能与能力都有显著的提升,此一系统所提出的服务,能够一次性处理所有相关的工序,让各产业的企业主能够节省很多的人力成本。



夹模器



举模器



富伟机械科技（淮安）有限公司

富伟机械科技(淮安)有限公司位于周恩来的故乡 - 淮安市淮安区,占地60余亩,建筑面积40000余平方。于2014年落成,2015年初正式投产,公司设有研发办公大楼、宾馆式员工公寓楼及现代化标准生产车间。生活区设有员工餐厅、接待餐厅、台球室、乒乓球室、健身房、篮球场及运动设施一应俱全,让员工体验家的温暖。

企业联系

地址:江苏省淮安市淮安区刘伶台路2号

电话:0517-85659196 传真:0517-85659197

网址: <http://www.forwell.com>

邮箱: forwell@forwellha.com

淄博诚拓机械有限公司

淄博诚拓机械有限公司成立于2015年，是一家实力雄厚、极具创新精神的国家高新技术企业。公司集独立研发、制造、销售服务于一体，以精湛的技术和卓越的品质在行业内脱颖而出。淄博诚拓机械有限公司与山东理工大学成立研究生联合培养基地，并荣获创新型中小企业和专精特新中小企业称号。

公司主要产品包括CT系列伺服电动螺旋压力机和CTZ系列伺服直驱螺旋压力机。适用于金属精密锻造、模锻、锻粗、挤压、精整等热锻工艺。该设备具有结构紧凑、传动链短、打击速度快、效率高、产品精度高和操作维修方便等特点。可根据产品成形工艺，调整打击力和打击能量，打击能量可精确设置，锻件成形精度高，模具应力小，使用寿命长。采用节能型伺服电动机，具有低起动电流、大起动转矩负载的功能，对电网无冲击。上料和出料以及调整模具时，电机可间歇工作，无需连续运转，节约电能。



公司于2015年在业内首次定义生产了宽台面多工位电动螺旋压力机。2019年，公司与某锻造厂合作，研制了国内首条采用电动螺旋压力机锻造的半轴全自动生产线，不但减少了用工，还提高生产效率。2020年，公司在业内独创大侧窗大台面的压力机，方便了机器人的安装，增强了生产安全性，提高了生产效率；方便了模具模架的安装调试。



2019年，研发生产了伺服直驱螺旋压力机，该设备具有以下特点：传动链短，伺服电机直接驱动，没有皮带或者齿轮，减少了能量损耗；打击精度高，打击速度快，提高了生产效率和模具寿命；结构设计更加简单合理，基本无需维护维修，降低了使用成本。



高端稳定的产品质量和优质及时的售后服务赢得了市场的广泛认可，公司与业内众多的优质企业达成合作，例如：武钢、太钢、双环传动、中国兵器、中国能建、中国电力、浙江万向、南昌齿轮等企业；并且公司产品还出口到美国、俄罗斯、东南亚国家等。

勃兰姆斯基摩擦材料（杭州）有限公司

2006年，拥有90余年历史的德国BREMSKERL-REIBBELAGWERKE EMMERLING集团正式进入中国市场，以杭州小型销售办事处为起点开启在华征程。经过数年稳步发展，其子公司勃兰姆斯基摩擦材料（杭州）有限公司于2010年3月30日正式成立。

公司配备国际领先的自动化生产设备，专业生产各类创新型刹车片与离合器片产品。通过深度定制化服务，我们可根据客户需求精准设计摩擦材料的形状规格、几何尺寸及技术参数，实现产品与终端应用的完美匹配。

在生产过程中，我们依托一体化管理系统对全流程实施智能化监控与质量管控。为持续巩固技术领先优势，公司长期投入现代化高效生产系统的建设，积极引进前沿制造设备，致力于通过尖端生产工艺为客户提供始终如一的高品质摩擦材料解决方案。



产品介绍



1. 工业领域

工业领域应用细分

- 风电行业
- 传动技术
- 船舶制造
- 农业机械
- 医疗设备
- 工程机械
- 压力机-提升和输送技术



工业产品种类

- 半成品
 - 片状或板状
 - 条形或卷材
 - 圆饼类
- 成品
 - 圆环或环状
 - 分体式
 - 块状或异形
 - 圆锥状
 - 摩擦制动配合制动器的摩擦片



2. 火车领域

铁路领域应用细分

- 高速列车
- 长途运输
- 短途运输
- 重载货车



铁路产品种类

- 闸片
- 闸瓦



3. 汽车领域

商用车领域应用细分

- 重卡
- 挂车
- 小型公交
- 客车
- 特种车辆等



商用车产品种类

- 盘式制动片
- 鼓式制动片



江兴（太仓）金属制品有限公司



江兴（太仓）金属制品有限公司，其主要生产铁路相关零件、汽车零件、机械五金零件、其他金属零件等锻压制造加工产品。

公司运用5S、TPM管理模式，从产品设计、开发、锻造进行全面监控，以“热间·温间·冷间综合锻造”为特色，结合智能制造，提升设备利用率及生产效率，提高生产稳定性；并推行VDA、ISO管理理念，确保生产过程的高效稳定运行；为顾客提供最优质的产品。

公司已取得IATF16949/ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系，以及ISO50001能源管理体系认证。

产品介绍

1. 传动轴件



配套于汽车传动轴上的零件，主要产品有外轮类、内轮类、十字轴等，以温、冷综合锻造以及全冷锻锻造工艺，外轮最长可做到600mm，采用一体成型。结合产品特性制定最优的生产流程。

2. 变速器零件



用于汽车变速箱零件。

3. 轴类零件



长轴类、空心轴、法兰轴、凸轮轴、输出输入轴类以及新能源电机轴等轴类产品我司产量经验较丰富。

4. 机械五金零件



主要用于机器人、制动力具、盾构机等。

5. 其他金属零件

铝、铜、不锈钢等其他金属材质的零件，我司也有较为丰富的锻造经验。



北京天力创玻璃科技开发有限公司

北京天力创玻璃科技开发有限公司成立于2002年，是一家专业从事新材料技术研发和应用的国家级高新技术企业，业务范围包括玻璃防护润滑剂、封接玻璃的自主研发、应用推广以及封接器件的装配生产。

玻璃防护润滑剂主要用于航空航天、船舶兵器、核电电力等领域的高端金属材料制造，常温下将产品涂敷在金属表面，在加热过程中和金属热变形过程中可以起到防氧化和润滑的作用，确保金属制品精度，提升材料组织性能。

公司先后在山东泰安以及北京联东U谷科技园投资建厂，扩大产能，延伸产业链，秉承“精于技术，忠于合作”的发展理念，乘风破浪，逐梦前行！



产品介绍

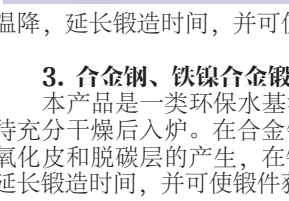
1. 钛合金、高温合金精锻工艺用玻璃防护润滑剂

本产品是一类涂覆于金属锻件坯料表面的环保型水基涂料，它自然干燥后随坯料入炉加热，并在锻造时随锻件的变形而延展，起到防氧化、防吸氢、润滑、脱模、隔热、降低变形抗力和延长模具寿命的作用，可显著提高锻件的表面精度，并可获得优良的表面质量。



2. 钛合金、高温合金自由锻/轧制工艺用保温涂料

本产品是一类涂覆于金属热变形材料表面的环保型水基涂料，它自然干燥后随坯料入炉加热，并随金属的变形而延展，起到防氧化、保温和延长模具寿命的作用，可显著减缓热变形过程中锻件表面温降，延长锻造时间，并可使锻件获得优良的表面质量。



3. 合金钢、铁镍合金锻造/轧制工艺用抗氧化涂料

本产品是一类环保水基涂料。常温下涂覆于金属表面，待充分干燥后入炉。在合金钢、铁镍合金加热过程中可减少氧化皮和脱碳层的产生，在锻造过程中减缓锻件表面温降，延长锻造时间，并可使锻件获得优良的表面质量。

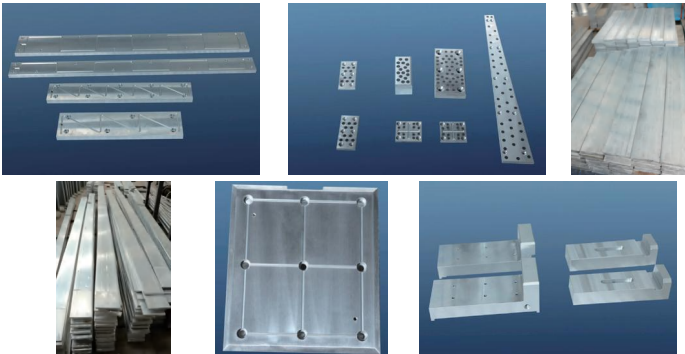


许昌中发耐磨材料研究所有限公司

许昌中发耐磨材料研究所有限公司为国家高新技术企业，一直专注于研发和生产新型高性能减磨耐磨合金系列产品：高铝锌合金轴瓦、轴套、蜗轮、螺母、滑板、滑块等。公司长期与河南科技大学材料学院开展战略合作，科研成果如：回转窑锌基合金轴瓦研究、锌基合金在圆锥破碎机上的应用，高铝锌基合金减磨耐磨部件关键技术及产业化等，分别获得河南省科技进步奖以及公斤机械工业局、国家机械工业联合会颁发的二等及三等奖。

产品介绍

1. 导板



锌合金衬板在锻压设备主要应用于调整滑块、机身导轨等。其具有良好的减磨耐磨性能、高强度、高导热率、整体寿命长等优点，相较铜合金衬板综合降本 40% 左右。

2. 蜗轮

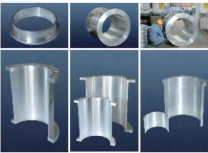


蜗杆

锌合金蜗轮广泛应用于各种减速器、分度机构，在锻压设备上用于调模系统。其具有高精度、耐磨性好、抗胶合性强等优点，相较铜合金蜗轮综合降本 50% 左右。

3. 轴瓦、轴套

锌合金衬板在锻压设备主要应用于连杆轴套、曲轴轴套等。其具有良好的减磨耐磨性能、高强度、高导热率、高亲油性、抗胶合性强、整体寿命长等优点，相较铜合金轴瓦、轴套综合降本 45% 左右。



青岛远大润烯科技有限公司

青岛远大润烯科技有限公司位于青岛·莱西市经济开发区九江东路。是锻造润滑材料行业集研发、生产、加工为一体的综合性企业；是中国锻压协会《金属热成形用石墨类、非石墨类润滑剂技术规范》团体标准起草牵头单位；是山东省高新企业、青岛市“专精特新企业”。

公司主要生产“热锻（石墨）防护润滑剂、温锻（石墨）防护润滑剂、涂层（石墨）防防润滑剂、有色金属挤压润滑剂、环保型无色脱模剂、高分子冷挤润滑剂、润滑剂智能自动配比设备、超微细石墨加工”等八大类二百多个规格产品。

“创造一流产品，服务全球客商”是远大人勤勉立志、创新进取的不懈追求……

产品介绍

1. 无色防护润滑剂 WTFR800



新一代无色、透明脱模剂是以水溶性玻璃料为主体，加改性有机硅树脂（FRSI）做粘结剂，以水做溶剂配制而成的锻造脱模剂。该产品适用于有色金属和各种钢锻件、有色金属压铸工艺等，具有优良的脱模性能。

WTFR 系列无色、透明脱模剂，在使用过程中模具表面形成白色疏松涂层，光滑均匀，锻造后自然挥发消失，模腔内不留任何残渣，脱模、冷却效果好，有效改善工作环境。

2. 涂层（石墨）防护润滑剂 规格：TCSM16



涂层（石墨）防护润滑剂，是采用高纯度、超细微天然鳞片石墨，以水为载体，加以抗氧化剂，高分子矿物油及其它化学助剂，经特殊工艺调制成胶体石墨。2015 年 5 月获国家发明专利，该产品填补了国内生产厂家的空白，主要技术性能达到或超过国外同类产品技术水平。

涂层（石墨）防护润滑剂主要适用于温锻工艺、亚热锻等精密锻造。具有良好的抗氧化性、耐热、脱模性能。能有效均匀地涂覆在锻件、模具上，具有很强的附着力，且不被氧化。具有良好的化学稳定性和悬浮性，长时间放置不分解、不变质，对锻件和模具无腐蚀现象。

高温下不分解、不燃烧，制剂本身无毒，工作中不产生有毒物质或有害气体。

稀释方法简单、适量喷雾。

3. 铝合金防护润滑剂 规格：LJSM606

LJSM606 系列铝合金防护润滑剂，它是采用高纯度天然鳞片石墨，以水为载体，添加高分子矿物油和适量的化工助剂，经特殊方法制成。该产品经过测试表明，主要技术性能达到国外同类产品技术水平。

LJSM606 系列铝合金挤压润滑剂，特别适用于铝合金、钛合金等挤压成型的脱模、润滑。



苏州工业园区久禾工业炉有限公司

苏州工业园区久禾工业炉有限公司是专业从事各种热处理设备的研发、设计、制造、销售和服务的高新技术企业。公司占地 25000 平方米，生产制造车间 13000 余平方米，具有专业的技术设计及管理团队。公司采用国际领先技术及管理体制，研制开发了多型具有国际先进技术水平的热处理设备，填补了行业部分空白，在国内外享有较高的知名度。所生产的热处理设备广泛应用于航空、汽车、摩托车、工程机械、军工等各机械行业，部分产品出口至东南亚、美国、德国、西班牙、墨西哥等国家和地区。

“高效、节能、环保、无故障”是公司的宗旨，公司不断加强国外领先技术的交流合作，根据客户不同产品工艺要求，进行针对性特殊设计与制造，一套设备造就一个精品工程。已与公司建立良好商务合作关系客户：中国一汽、东风汽车、中国重汽、柳州五菱、江淮汽车、江铃汽车、中国二重、中国一拖、北方车辆、山推股份、潍柴股份、法国 VALEO、日本 DENSO、美国 ITW、德国 PFG、西班牙 Inatek、印尼 KOYORAD、印度 CK、泰国 RAD、韩国 DOOWON……



产品介绍

1. 网带式热处理调质生产线（加热源：气 / 电）

采用进口的燃烧系统，热效更高，使用成本更低；采用工控机（人机界面）进行控制，控温精确操作方便，维护保养简单；可广泛用于汽车、工程机械各类锻件及中小零部件的调质、渗碳、碳氮共渗等热处理。

典型用户：中国一汽集团公司

典型零件：转向节、曲轴、链轨节、连杆、紧固件等汽车零部件的热处理。

2. 网带式连续等温正火炉生产线（加热源：气 / 电）

适用于汽车、工程机械及摩托车精锻工件的等温正火处理。设备具有高效、节能、工件冷却均匀，冷却风速根据工件特点变频可调，控制系统采用工控机控制，自动化高程度。以消除工件应力、得到需要的金相组织和硬度。

典型用户：东风汽车公司

典型零件：轿车齿轮（轴）和卡车齿轮锻件的等温正火处理

3. 网带式连续正火炉生产线（加热源：气 / 电）

适用于汽车、工程机械及摩托车精锻工件的正火处理。设备具有高效、节能、工件冷却均匀，冷却风速根据工件特点变频可调，控制系统采用工控机控制，自动化高程度。以消除工件应力、得到需要的金相组织和硬度。

典型用户：中国兵器·北方车辆

典型零件：连杆、球笼等零件前道正火处理

4. 可控气氛网带式轴承热处理生产线（加热源：气 / 电）

广泛使用于各种中小型轴承零件的批量渗碳、碳氮共渗和保护气氛淬火热处理。全电脑自动化控制、节能卓越、原版技术、国际品质。工件淬火变形控制具有领先水平。

典型用户：中国人本集团

典型零件：汽车轴承、家用电器轴承、精密轴承等调质、渗碳热处理

5. 网带式连续锻后控温冷却线

用于将经感应加热、压机形成后还处于奥氏体状态的零件，经自动温度分选后进入控温冷却炉，在控温冷却的条件下，使产品在一定冷速，一定温度下冷却，从而获得均匀的组织 and 理想的硬度。

典型用户：潍柴动力股份有限公司

典型零件：非调制钢材料的连杆、曲轴等零件的控温冷却

6. 链板式锻前加热炉（加热源：气 / 电）

适用于汽车、摩托车等铝合金零件的锻造前胚料加热热处理。整机控制系统采用工控机控制，自动化程度高，炉温均匀性精度高。

典型用户：宁波拓普集团股份有限公司

典型零件：铝合金棒料、圆坯等铝合金原材料

7. 周期式连续铝合金固溶、时效热处理炉（加热源：气 / 电）

适用于汽车、摩托车等铝合金零件的固溶、时效热处理。整机控制系统采用工控机控制，自动化程度高，炉温均匀性精度高。

典型用户：埼玉铝合金精密锻造有限公司

典型零件：铝合金转向节、控制臂、轮毂等铝合金锻件

8. 连续式铝合金固溶、时效热处理炉（加热源：气 / 电）

适用于汽车、摩托车等铝合金零件的固溶、时效热处理。整机控制系统采用工控机控制，自动化程度高，炉温均匀性精度高。

典型用户：海安金锻工业有限公司

典型零件：铝合金转向节、控制臂、轮毂等铝合金锻件

9. 连续式氮气保护铝钎焊炉（加热源：气 / 电）

适用于新能源汽车电池冷却板、汽车空调散热器、冷凝器、汽车水箱等汽车制冷系统部件。

典型用户：法雷奥汽车自动传动系统（南京）有限公司

江苏百协精锻机床有限公司

江苏百协精锻机床有限公司（原海安县百协锻锤有限公司），坐落在中国较具活力的长三角北翼江苏海安经济开发区，位于中国东部交通大动脉沈海高速海安出口处，是中国专业生产数控模锻锤的厂家，是一家集科研、生产、销售为一体的江苏省高新技术企业，南通市产学研示范企业

产品介绍

1. 模锻锤

数控全液压模锻锤，充分发挥传统锻锤灵活自如、成形速度快的优势，综合运用在线传感、数字显示、智能监测等现代控制技术，实现打击能量打击步序的自动控制、故障的自动诊断显示；采用全液压模锻锤专利技术、高度集成的锥阀控制技术，实现模锻锤高效、节能、高可靠的全液压动力驱动；采用整体 U 形铸钢砧座床身，可方便拆换的放射形宽导轨结构，实现打击系统高可靠运行；数控全液压模锻锤是现代化的新型数控锻造设备。

2. 对击锤

数控对击锤，是借鉴国内外大吨位锻锤先进技术新设计，通过独特的液压联动对击系统、先进的液压动力驱动系统及可人机对话的程序打击控制系统，实现锻锤的高效、节能、环保、高精度、高可靠运行，与同类模锻设备相比具有显著的性价比优势。



无锡沃信流体设备科技有限公司

无锡沃信流体设备科技有限公司致力于制冷设备的研发与制造，拥有逾十年的生产历史。其主要产品涵盖冷却塔、冷凝器、压力水箱等，广泛应用于众多工业领域。



公司坐落于交通便捷的无锡，拥有一支经验丰富的研发和制造团队，并配备了先进的生产和检测设备。我们致力于提供高品质产品，确保技术始终保持行业领先。

沃信产品凭借其技术的先进性、品质的卓越性、做工的精细度以及可靠性，赢得了用户的广泛认可和高度赞誉。

产品介绍

1. 闭式横流冷却塔

本系列闭式横流冷却塔由我公司与华东电力设计院、上海交通大学共同研发，结合了理论基础、计算机辅助设计、科研成果、实践经验、测试条件和制造工艺。它具有防止水污染、减少维修、延长寿命和节约水等优点，适用于冶金、电力、化工、制造、食品等行业的冷却水系统。

2. 闭式逆流冷却塔

本系列闭式逆流冷却塔由我公司与华东电力设计院、上海交通大学共同研发，结合了理论基础、计算机辅助设计、科研成果、实践经验、测试条件和制造工艺。它具有防止水污染、减少维修、延长寿命和节约水等优点，适用于冶金、电力、化工、制造、食品等行业的冷却水系统。



安阳锻压数控设备有限公司

安阳锻压数控设备有限公司是一家具有近 68 年生产锻压设备历史和国内生产设备规模最大的企业，公司占地 400 余亩，现有员工 388 人。



安阳锻压数控设备有限公司是国内最大规模生产制造锻造设备的专业厂家，公司主要产品有数控电动螺旋压力机、数控全液压模锻锤、电液锤、空气锤等锻造设备，是国内数控全液压模锻锤、电液锤、空气锤等产品现行国家标准起草制定厂家（国标：GB/T 25718-2010）（国标：GB/T 25719-2010），被认定为国家级高新技术企业，其中数控锤获得国债资金 1130 万重点项目支持；是河南省高技术高成长型企业之一，省重点装备企业，省博士后研发基地，是中国锻压协会会员单位和河南省铸锻工业协会副会长单位。

产品介绍

1.J58K 系列电动螺旋压力机

J58K 系列数控电动螺旋压力机采用先进的智能变频控制系统、打击能量可数字化控制、锻件精度高、重复精度高，结构简单可靠、易维护，锻造噪音小，兼顾了锤和压机的双重属性，是一种绿色环保、工艺适应性极强的握压设备，在铝合金、铜等有色金属锻造方面独具优势。

2. 智能锻造自动化生产线

安阳锻压提供一站式锻造自动化整体解决方案，自有多种锻造主机设备和锻造辅助设备，提供定制 锻造自动化生产线、锻造自动化生产线升级 / 改造、锻造工艺设计、设备选型、技术咨询、生产线安装、调试等服务，广泛应用于汽车配件、铁路、交通、电力、石油化工、船舶、军工、航空航天、五金工具等行业。

3.C86Y 系列全液压模锻锤

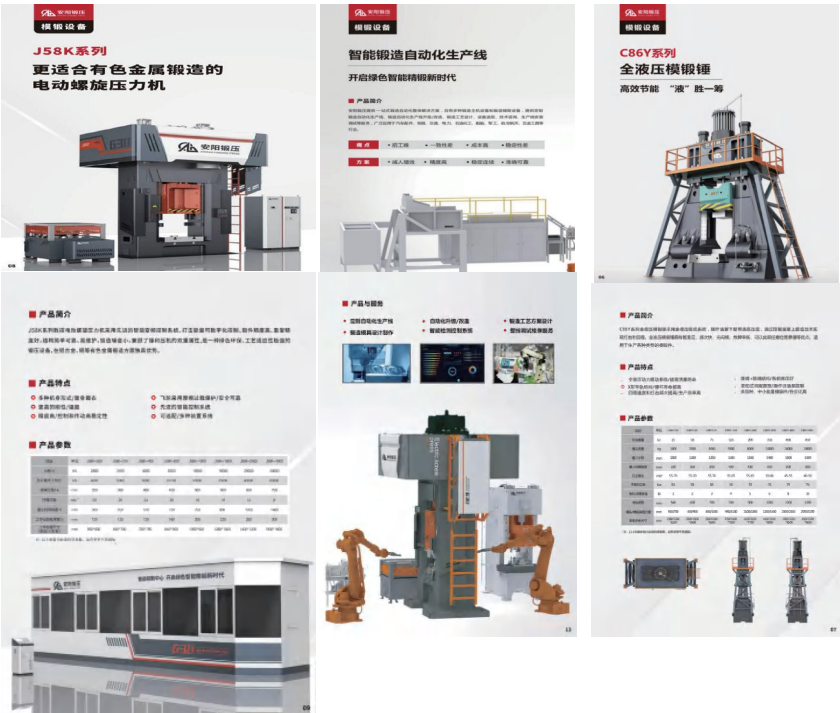
C86Y 系列全液压模锻锤采用全液压驱动系统，锤杆活塞下腔常通高压油，通过控制活塞上腔油压来实现打击和回程。全液压模锻锤具有能量足频次快、无闷模、故障率低、可以实现任意位置悬锤等优点。适用于生产各种类型的模锻件。

4.C66Y 系列全液压模锻锤

C66Y 系列全液压自由锻锤采用全液压驱动系统，锤杆活塞下腔常通高压油，通过控制活塞上腔油压来实现打击和回程。全液压自由锻锤具有能量足、频次快、故障率低、可以实现任意位置悬锤等优点。适用于生产各种类型的自由锻件。

5.C92K 系列 数控全液压模锻锤

C92K 系列数控全液压模锻锤适用于汽车、摩托车、工程机械、液压管件、五金工具、建筑五金、日用五金、医疗 器械、厨卫五金、农具、刀具等精密模锻行业的多品种、大批量生产，此外还广泛应用于航空航天工业等高密度 异形零件，是自动化精密锻造生产线的核心设备。



上海新关电子有限公司

株式会社セキコーポレーション（关集团）创立于 1954 年，于 2024 年 2 月迎来 70 周年。集团总部设于东京都八王子市。我司（上海新关电子有限公司）成立于 2002 年 8 月，并于 2003 年 9 月正式投入生产运营。作为综合性金属加工解决方案供应商，我们深耕金属冲压模具设计制造、精密冲压加工、产品组装及表面处理（含涂装、电泳等）领域，材料应用涵盖不锈钢、铁系材料、铜铝等常规金属，同时具备特殊材料的定制加工能力。凭借卓越的技术实力和严谨的质量管理体系，我们在行业内树立了良好的声誉。



产品介绍

1. 汽车线束支架



此产品是 SPCC 材料冲压成型后进行电镀镍合金处理后再进行电泳表面处理，是某款通用车型的汽车线束支架，盐雾实验要求能达到国内大厂的要求时间。

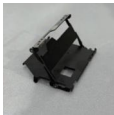
2. 汽车油冷却器盘



这是我司生产的汽车油冷却器盘，采用优质钢材精制而成，经冲压工艺处理，具有高强度、耐腐蚀性，确保车辆散热系统的高效稳定运行。

3. 数码相机组装部件

这是数码相机中的关键组装部件，经精密冲压工艺制成。该部件展现了良好的结构完整性和精度，是相机内部的关键支架组件，用于固定和支撑其他电子元件。冲压工艺确保了部件的坚固性和一致性，提高了数码相机的整体稳定性和耐用性。在安装过程中，需确保与其他组件精确对齐，以保证相机功能的正常发挥。



东莞辉科机器人自动化股份有限公司

东莞辉科机器人自动化股份有限公司创建于 2008 年 4 月，是国家高新技术企业，广东省专精特新企业。公司致力于锻压机器人自动化产品的研发、制造与销售，为锻压企业解决用工难、效率低等迫切问题，协助锻压企业实现自动化、智能化锻造生产。

公司产品获得 60 多项国家技术专利（发明专利 4 项），有关节机器人、摆臂机器人、步进梁机械手及相关技术专利。公司研发团队持续的研究、试验、创新锻压机器人在锻压企业中的具体运用，为客户提供智能化、自动化生产的整体解决方案。公司同时为客户量身定做锻压自动化产品。我们坚信智能化、自动化生产是锻压企业提升企业竞争力的必经之路。我们坚持持续技术技能创新、持续满足客户需求的宗旨，为锻压企业提供最适合的锻压机器人自动化产品与服务。



产品介绍

1. 两轴锻压机机械手 技术特点：

- 1、锻压自动化生产通用机器人；
- 2、两轴模组化机构，高性价比；
- 3、伺服驱动，性能稳定，提高运行精度；
- 4、配套客户现有机床，实现自动锻压；
- 5、操作简便，界面友好，方便员工学习。

适用范围：

单机床单工序锻压送料、取产品，机械手直线运动，安装在机床前面；开式冲床三工序锻压，两台机械手分别安装在冲床两侧，三工序轮流锻压；。成型工序产品需要由顶出机构顶出下模，冲孔模具需要有脱料板。

2. 三轴摆臂机器人 技术特点：

- 1、锻压、冲压、液压自动化生产专用机器人；
- 2、三轴机构，运动灵活；
- 3、适合圆形产品；
- 4、伺服驱动，性能稳定，运行精度高；
- 5、操作简便，界面友好，方便员工学习操作。

适用范围：

- 1、圆形产品自动化生产；
- 2、锻压、冲压、冷挤压、搬运、码垛均可使用。

3. 四轴摆臂锻压机机械手 技术特点：

- 1、锻压、冲压、液压自动化生产专用机器人；
- 2、四轴结构，带末端旋转，运行灵活；
- 3、适合圆形产品；
- 4、伺服驱动，性能稳定，运行精度高；
- 5、操作简便，界面友好，方便员工学习操作。

适用范围：

- 1、圆形产品自动化生产；
- 2、锻压、冲压、冷挤压、搬运、码垛均可使用。

4. 单臂步进料锻压机机械手 技术特点：

- 1、单机多工序自动锻压产品高端设备；
- 2、三轴单臂步进梁机构，运行速度高；
- 3、独立机构，安装方便；
- 4、伺服驱动，性能稳定，提高运行精度；
- 5、操作简便，界面友好，方便员工学习。

适用范围：

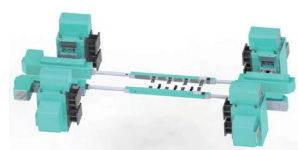
- 1、单机床多工序锻压，机械手三轴直线运动，机械手安装在机床前面；
- 2、开式冲床机械手居中布置，闭式冲床机械手侧向布置；
- 3、特别适合螺母、轴承类多工序产品自动锻压；
- 4、适合多类产品共用一自动锻压机机械手，编程快捷，调试方便。

5. 双边步进料锻压机机械手 技术特点：

- 1、单机多工序自动锻压产品高端设备；
- 2、三轴步进梁机构，运行速度高；
- 3、伺服驱动，性能稳定，提高运行精度；
- 4、操作简便，界面友好，方便员工学习。

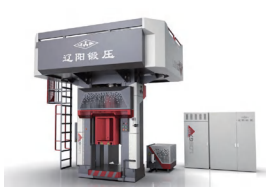
适用范围：

- 1、三 / 四套模具排列在一台机床上，模具中心距相同，下模高度相同；
- 2、特别适合热模锻压机、电动螺旋压力机自动锻压，速度快，精度高；
- 3、适合多类产品共用一自动锻压机机械手，编程快捷，调试方便。



辽阳锻压机床股份有限公司

公司始建于1936年，历经近百年发展，已成为集研发、销售、加工制造于一体的现代化企业。公司占地面积14万平方米，现代化车间18000平方米。是国家级高新技术企业和省级企业技术中心，先后通过了ISO9001、ISO14001、ISO45001体系认证，荣获多项国家专利。主要产品有电动螺旋压力机和伺服直驱螺旋压力机，主要用于金属、合金的热态模锻和冷态板材的冲压、校正、弯曲的锻压工作，广泛应用于汽车、工程机械、航空航天、船舶、冶金、电力、军工、铁路等众多行业，在金属锻压成型方面，可提供锻造工艺设计锻造设备选型、自动化配套设备集成和模具设计制造等服务。辽锻始终以振兴民族工业为己任，一代代辽锻人不断努力，谱写着百年辽锻的辉煌篇章。



产品介绍

1.LDE53 系列产品

LDE53 系列产品为辽锻公司针对金属成形行业自主研发的电动螺旋压力机，其具有如下优点：

1. 结构简单维护方便；
2. 产品成型重复精度高；
3. 高效节能；
4. 能量控制精度高；
5. 大小齿轮结构具有卸荷保护功能；

LDE53-6300 型压力机是我公司2020研发的新产品，该产品最大打击力为10000吨，为国内此吨位首台“万吨级”电动螺旋压力机，属国内首创。

2.LDS54 系列产品

辽锻 LDS54 系列电动螺旋压力机是专门针对精锻和餐具制造业特点设计开发的专用节能型设备，使用与钛合金叶片及其他叶片的精密制造，特别适用于各种复合底器皿，能够压制大型、小型、圆形、椭圆形过重复合底。LDS54 系列产品采用先进的 PLC 可编程控制器进行控制，具有打击力精准控制、打击效率高、设备运行稳定、易于维护保养等特点。

3.LDZ53 系列产品

辽锻 LDZ53 系列直驱式螺旋压力机适用于中小型件的模锻、精压、校正、弯曲、压印等工序。

产品特点：

- 传动链短：采用永磁同步伺服直驱电机直接将扭矩传递给螺杆，无能量损失；
- 打击效率高：具有能量回收系统，比传统设备节能增效15%以上；
- 产品精度高：伺服控制系统，能量控制精度为1.5%；
- 安全环保：设备噪声低，运行电流小，节能环保。



江苏兴锻智能装备科技有限公司

江苏兴锻智能装备科技有限公司创立于2011年，是一家专注于伺服技术在锻压装备应用创新研发的国家高新技术企业，国家专精特新小巨人企业。作为国家火炬计划项目和多项省级科技奖项的承担单位，江苏兴锻在智能装备领域具有重要地位。



公司的主营业务包括伺服压力机、冷温热精锻压力机、多工位压力机及周边自动化装置。随着新能源汽车行业的快速发展，江苏兴锻积极研发，成功开发出多款应用于新能源锂/氢电池结构件的压力机，如圆/方型电池壳、电池盖板、防爆片、软连接、金属双极板的拉伸、冲压和挤压成形等。

产品介绍

1.ZXSN2-6000 600T 伺服肘节式双点精密压力机

产品简介：

- ①高刚性机身，成形区速度低，下死点停顿保压，可提高挤薄成形尺寸精度
- ②肘节结构，传动部件销轴连接，抗冲击震动能力强
- ③伺服控制和肘节结构叠加，可实现柔性合模及不同的滑块运动曲线

2.ZXM2-3000 300T 闭式双点精密压力机

产品简介：

- ①高刚性机身，四角八面导轨，达到JIS特级精度
- ②压机行程、台面、步距使用标准参数，匹配现有市场成熟的模具工艺
- ③匹配方壳生产工艺，配置模具润滑、冷却、吹气、接油盘等附属装置

3.ZXSFN-6500 650T 伺服肘节式压力机

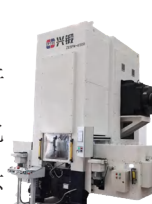
产品简介：

- ①成形区速度低，下死点停顿保压，可避免产品开裂和减小翘曲变形
- ②非成形区有急回特性，可提高生产效率，自动化连线生产节拍达18件/min
- ③伺服控制和肘节结构叠加，可实现柔性合模及不同的滑块运动曲线
- ④低噪音（<75分贝）

4.ZXFR-40000 4000T 热模锻压力机

产品简介：

- ①新型离合器和制动器
- ②新型封高调节机构和下顶出机构
- ③新型偏心轴和动载平衡技术
- ④配置十轴步进梁机械手，可实现自动化生产



常熟市盛大金属制品有限公司

常熟市盛大金属制品有限公司位于常熟市经济发展的战略要地-东南开发区，工厂1995年正式成立，现工厂占地面积20000平方米，现有员工150名，年销售额达人民币约人民币1.2亿元。工厂主要加工大小型冲压拉伸件，冲压件，钣金件，不锈钢制品和模具制造等。工厂拥有55T-3300T不同拉伸机36台，大型冲床，数控车床和激光切割机制作设备等100多台，强大的生产配套能力已处于国内前列。

目前工厂已通过ISO9001质量体系认证，公司十分重视“以人为本”的企业文化建设，加大员工培训力度，提高员工综合素质，使“铸造精品，超越自我”的企业精神深入人心，坚定了“以科技促发展，以质量创市场，以诚信做保障”的服务宗旨，推动公司不断发展。

产品介绍

1. 轮毂



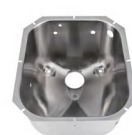
公司所生产的轮毂产品出口到北美地区，配套适用于John Deere大型农用拖拉机。产品为碳钢，自主设计模具，为客户成功开发多款型号的轮毂，材质厚度在8mm-14mm，当前最大产品的直径达900mm，最大轮毂重量约101kg，良好的品质得到国外客户的认可。

2. 吸尘器收纳桶



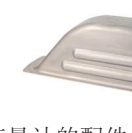
产品为薄板碳钢深拉伸件，材质为1.2mm，拉伸高度要求至640mm，一体成型，技术要求高，难度大。凭借多年的技术经验积累，自主设计模具，成功做出了产品并已获得国外客户的赞扬，当前产品已批量生产，经装配后出口至欧洲地区。

3. 医用水槽



产品适用于医疗灭菌器的内部腔体，材质为不锈钢，厚度为1.0mm，拉伸后成品表面要求医用级别，目前公司为知名医疗公司波兰洁定提供多种配套的零部件，整机组装后销往全球市场。

4. 流量计配件



产品为高精度流量计的配件，采用不锈钢304/316L材料经拉伸而成。由于配件后续需要进行焊接，因此尺寸公差要求高。经过多年的合作，公司已成为美国Emerson公司的优质战略供应商。

5. 钢壳



公司为耐火材料行业定制和加工钢壳，在加工钢壳方面有着近30年的经验积累。可加工的材质类型包含SPCC, SPHC和酸洗板等。厚度从0.5mm至8mm，后续表面可加工为电镀，喷涂。通常按照客户图纸定制钢壳，为多家国内外知名耐火材料企业提供产品和服务，主要客户有PRCO, RHI MAGNESITA, VESUVIUS和朝鲜耐火等。

6. 气动阀盖壳



产品为油气管道气动阀门的盖壳，材料均为碳钢，厚度5-10mm不等。经拉伸冲压后，表面特氟龙加工，而后包装出口至美国。目前为美国Bakers Hughes和Vault Press Control公司提供气动阀的配件。

沃得精机（中国）有限公司

沃得精机集团是沃得集团（沃得集团拥有资产总额40多亿元，占地面积3500多亩，员工8000余人）下的二级集团企业，下辖沃得精机、沃得重型、沃得数控、沃得铸造、沃得销售、沃得沈阳公司6个全资子公司，上海尚锻1个控股子公司。公司注册资本逾2800万美元，占地面积1000余亩，总资产10亿多元，拥有员工2500多人，其中工程技术人员270余人。公司本部设有压力机技术研究中心、数控板料技术研究中心、重型机床技术研究中心，另在上海设有沃得（上海）技术研发中心，通过扩大与美、德、法、日、瑞典等国专业公司以及国内十余家高校、科研院所的合作和产学研联合，迅速发展和完善数控锻压设备高技术产品。科研力量雄厚，并被授予省级企业技术中心。

公司主要生产设备逾1000台，有日本日立精机五面体加工中心、12m数控导轨磨床、意大利PAMA镗铣加工中心、德国利勃海尔滚齿机、德国数控单臂铣床、英国刨齿机、俄罗斯落地镗铣床、齐二落地镗铣床等大型高档关键设备近150台，同时最大行车起吊能力增加至160吨。先进的科技力，强大的制造力，独特的工装，精湛的工艺，精良的生产母机，从而保证了沃得精机产品的可靠与珍贵。沃得精机，贵在可靠。

产品介绍

1.WDH-650 高速冲床



3.JS39-2500T 多工位冲压自动化线

2.JS36 系列闭式双点压力机冲压自动化生产线

浙江路路通润滑机械有限公司

浙江路路通润滑机械有限公司（原博丰润滑设备厂），创始于1988年，专业从事润滑产品研究、开发、设计及生产，生产的DRB系列为国家“85”攻关课题成果，目前生产的产品主要供给润滑界有知名度的公司贴牌销售，国内外许多知名企业的设备均有本公司产品的身影。



目前公司主要产品包括：递进式油脂与稀油集中润滑系统、容积式油脂与稀油润滑系统、管路附件等。公司最新开发的移动式油脂加注工具能轻松的向润滑泵加注000#-2#润滑脂，有效防止杂质混入油脂内，并保持标准商品储油桶内壁与手动加油枪表面清洁。为了促进企业更好的发展，提升企业的知名度，本公司拟开始进行直销，欢迎大家前来咨询和洽谈。

产品介绍

1.WDB 系列递进式油脂润滑泵



该泵采用特制直流有刷蜗轮蜗杆减速电机AC24V驱动偏心轮，推动PU泵组单元活塞进行往复运动，完成吸油、排油过程。专门为锻压机床量身定制打造，WDB系列采用压油泵强制吸油与SPJQ、PJPQ分配器配套，使用寿命长，压力高，管路远，声音低，油剂使用范围广000-2#。深受国内、外客户好评。

2.LRB 系列电动油脂润滑泵



LRB 润滑泵采用特制盘型电机，通过齿轮减速机构，驱动偏心轮推动润滑泵内置的柱塞，在弹簧辅助往复运动，完成吸油、排油过程，该泵专门为锻压高端机床量身定制打造，具有声音小，耐磨损、使用寿命长等特点，整体采用铝合金材质，出油单向阀双道密封出油稳定。电压AC380V、AC220V、DC24V 可供选择。

3.SPJQ 片式双柱塞递进分配器



该分配器采用钢制原材料，加工难度大，加工工艺使用刀具要求高，具有耐磨性等特点，压力稳定，不易磨损，耐高温，螺纹锁力大，易拆装等特点，计量精准，流量为0.16ml/cy、0.22ml/cy、0.32ml/cy 供组合。同时已获得为国家新型专利产品。深受国内、外客户好评。

4.TJB-300Z 加油工具



TJB-300Z 加油工具由手推加油枪、滤油器、压油盘三部份组成，可使用000#-2#润滑脂，油枪最大给油量300mL/次。与15kg或18kg标准油脂桶配套使用，通过YYP压油盘插口真空吸油。TJB-300Z 加油工具能保持油桶内壁卫生、油桶内油脂无灰尘及加油枪外部表面清洁。加油省时、省力。

瑞升昌铝材锻造（徐州）有限公司

在工业制造领域，铝材锻造技术一直是高端制造的重要支撑。瑞升昌铝材锻造凭借卓越的工艺和创新能力，为各个领域提供提供高品质铝锻件。

一、锻造实拍



选材：将铝材切割成适合锻造的尺寸和形状，通常为棒材、板材或锭材。
加热：将坯料放入加热炉中进行预热，使其达到适宜的锻造温度。铝材的锻造温度通常在350℃至500℃之间，具体温度取决于合金类型温度控制：严格控制加热温度和时间，避免过热或加热不足，以确保材料的塑性和成形性。

二、预锻



初锻：在初步锻造中，通过锤击或压力机将坯料初步成形，使其接近最终形状。师傅们的技术都是非常精湛的，对于产品的把控细致，致力于做好产品。

三、锻打



终锻：在终锻阶段，进一步精确成形，确保产品达到设计要求的尺寸和形状。通过碾环机将锻件碾压成客户需要的直径尺寸。

瑞升昌始终坚持技术创新，每年投入大量资金用于研发，并与多所高校和科研机构合作，推动铝材锻造技术的进步。未来，瑞升昌将继续深耕高端制造领域，致力于成为全球铝材锻造行业的领军企业。

瑞升昌铝材锻造以匠心铸就品质，以创新引领未来。我们期待与更多合作伙伴携手，共同推动工业制造的高质量发展。

江苏宇邦工业自动化系统有限公司

江苏宇邦工业自动化系统有限公司（以下简称宇邦工业），中国总部位于江苏省常州市武进高新技术开发区，在无锡、常州设有生产基地，在广州、成都、兰州、天津、重庆等地设有售后技术服务中心。公司通过了ISO9001:2015质量管理体系认证，同时是一家AAA级诚信供应商、AAA级质量服务诚信单位、AAA级信用企业，被授予国家高新技术企业。宇邦工业是一个专业致力于研发制造工业机器人快速交换装置、工业机器人末端伺服电动抓手、工业单轴机器人、电动伺服缸、精密机械OEM、工业机器人第七行走轴、智能旋压装备、智慧工厂系统集成、教仪设备，提供智能制造人才技能鉴定与培训就业服务的综合性技术企业。企业集研发、生产、销售及技术培训一体化，服务于现代装备制造业，产品涉及的行业有：电子、机械、航空、汽车、通讯、轨道交通、电力工程、纺织、军工等高精密领域。

公司拥有立式加工中心、DMG五轴联动加工中心、Mazak车铣复合中心、三坐标等高精度加工及检测设备100余台；拥有技术专利30余项，产品远销海外多个国家。

公司团队人才结构合理，拥有多名博士作为主要的技术研发骨干，高等技师达60多人，多人在全国技能大赛中获奖。公司聘请多名行业专家作为咨询顾问，紧密跟踪制造业技术发展方向，不断创新，让客户得到高质量的服务和超额的投资回报。

公司自成立以来，始终坚持以质量至上、人才为本、诚信立业的经营原则，荟萃业界精英，将国外先进的技术、管理方法及企业经验与国内企业的具体实际相结合，为客户提供全方位的解决方案，帮助客户提高管理水平和生产能力，使客户在现代制造业激烈竞争中始终保持优势，实现快速、稳定地发展。

产品介绍

1. 机器人末端快换盘

快换盘（Quick Change Plate）是一种用于快速更换工具或工装的装置，广泛应用于机械加工、自动化生产线和机器人系统中。它能够显著提高生产效率，减少设备停机时间。

①工作原理

快换盘通过精密的机械接口和锁定机制，实现工具或工装的快速安装和拆卸。通常包括一个固定在设备上的底座和一个安装在工具或工装上的适配器。两者通过特定的锁定机构（如弹簧销、液压锁或气动锁）连接，确保连接的稳固性和精确性。

②主要组成部分

底座：固定在设备（如机床、机器人）上，提供连接接口。

适配器：安装在工具或工装上，与底座配合使用。

锁定机构：用于快速连接和释放底座与适配器，常见类型包括机械锁、液压锁和气动锁。

定位销：确保工具或工装的精确定位。

③优点

高效：显著减少更换工具或工装的时间，提高生产效率。

精确：精密的定位和锁定机制确保高重复定位精度。

灵活：适用于多种工具和工装的快速更换，增强生产线的灵活性。

安全：可靠的锁定机制确保操作安全，防止工具脱落。

④应用领域

机械加工：用于数控机床、加工中心等设备的刀具更换。

自动化生产线：用于机器人系统、装配线等工装的快速更换。

模具制造：用于注塑机、压铸机等设备的模具更换。

检测设备：用于快速更换不同的检测夹具和探头。

⑤选型考虑

负载能力：根据工具或工装的重量选择合适型号。

精度要求：根据应用需求选择高精度的快换盘。

接口类型：确保快换盘的接口与设备和工具兼容。

工作环境：考虑温度、湿度、粉尘等环境因素。

2. 工业齿轮

直齿轮（Spur Gear）是最常见的齿轮类型，齿形平行于轴线，适用于平行轴之间的传动。具有结构简单、制造方便的特点，广泛应用于各种机械设备中；**斜齿轮（Helical Gear）**的齿形呈螺旋状，与轴线成一定角度。相比直齿轮，斜齿轮传动更平稳、噪音更小，适合高速重载的场合；**锥齿轮（Bevel Gear）**的齿形呈锥形，主要用于相交轴之间的传动。常见的类型有直齿锥齿轮和螺旋锥齿轮；**蜗轮蜗杆（Worm Gear）**由蜗杆和蜗轮组成，通常用于垂直轴之间的传动。具有传动比大、自锁性好的特点，但效率较低；**行星齿轮（Planetary Gear）**由中心轮、行星轮和齿圈组成，结构紧凑，传动比大，承载能力强。常用于需要高精度和高负载的场合；**齿条（Rack and Pinion）**齿条是一种直线运动的齿轮，通常与小齿轮（Pinion）配合使用，将旋转运动转换为直线运动；**内齿轮（Internal Gear）**的齿形位于圆环内侧，通常与外齿轮配合使用，结构紧凑，适用于空间有限的场合；**非圆齿轮（Non-circular Gear）**的节曲线不是圆形，可以实现非匀速传动，常用于特殊机械装置中；**谐波齿轮（Harmonic Drive）**轮利用柔性元件的弹性变形来实现传动，具有高精度、高传动比和紧凑结构的特点；**链轮（Sprocket）**与链条配合使用，用于传递动力和运动，常见于自行车、摩托车和输送设备中。

3. 机器人气动抓手

机器人气动抓手是一种利用压缩空气驱动的夹持装置，广泛应用于工业自动化中，用于抓取、搬运和放置物体。其结构简单、响应速度快、维护方便，适用于多种工业场景。

①工作原理

气动抓手通过压缩空气驱动气缸，带动夹爪开合，实现物体的抓取和释放。控制系统调节气压和气流方向，确保抓取的稳定性和精确性。

②主要组成部分

气缸：核心驱动部件，将气压转化为机械运动。

夹爪：直接接触物体，材质和形状根据应用需求设计。

气动控制系统：包括电磁阀、气压调节阀等，用于控制气流。

传感器：检测夹爪位置和抓取力度，确保操作准确。

③优点

高效：响应速度快，适合高速生产线。灵活：夹爪可更换，适应不同形状和尺寸的物体。维护简便：结构简单，故障率低，易于维护。成本低：相比电动和液压抓手，成本较低。

④应用领域

制造业：用于装配、搬运、包装等。

物流：自动化仓库中的货物分拣和搬运。

食品加工：抓取和包装食品。

医药行业：药品分装和包装。

⑤选型考虑

负载能力：根据物体重量选择合适型号。

行程和开合度：确保夹爪适应物体尺寸。

工作环境：考虑温度、湿度等环境因素。

控制方式：根据需求选择手动或自动控制。



成都正西智能装备集团

成都正西智能装备集团（2009年成立）一家国家级高新技术企业及专精特新企业，专注于为客户提供智能成型装备、自动化产线及智能工厂解决方案。集团旗下拥有智能制造基地一期4.56万㎡和在建二期11万㎡及海外在建1.7万㎡三个生产基地。正西智能通过国军标、ISO9001等多项认证，持有200多项专利，以“智造智能装备，解放人力生产”为己任，致力成为国际知名的智能装备制造制造商。



产品介绍

1.Yz12 快速自由锻造液压机



适用于外形简单的大型锻件，用于锻造各种碳素钢、合金钢、轴承钢、不锈钢和高温合金钢等大型轴、环、饼类加工；主要用于航空航天、电力、铁路矿山、船舶交通等行业。

2.Yz14 模锻液压机



适用于各种锻模件、铝合金、钛合金等产品成型加工；主要用于汽车、航空航天、船舶交通、石油管件德国行业。

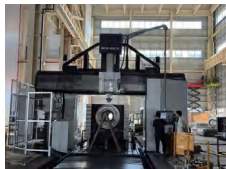
3.Yz27 单动薄板冲压液压机



适用于各类金属容器、汽车覆盖零件、家用电器零件、厨房用具的成型工艺和拖拉机、摩托车、航空航天、电器、仪表、化工等零部件的生产。

广东豪辉科技股份有限公司

广东豪辉科技股份有限公司成立于2006年，是一家集研发，生产，销售于一体的国家高新技术企业。立足长远，从技术引进，人才引入，技术消化，技术吸收到本土化创新，注重产品研发，现拥有三项发明专利、四项软件著作权、二十六项实用新型专利、二项外观专利。公司产品广泛应用于新能源电机、半导体、消费电子、家用电器等行业。



公司生产的C型，龙门，肘节式系列高速精密自动冲床在新能源制造领域、智能设备、家用电器、五金电子等行业有举足轻重的地位并广受好评。结合覆盖全球的完整营销网络和遍布各地的办事处，我们业绩不断攀升，无论从规模还是先进性的国内外同行中都是首屈一指。用心铸造高质量、高精度的工业设备，必须具备精湛的工艺，成熟的技术，严格加工过程中的每道关口，采用进口材料加工而成，使得生产时质量稳定，维修率极低，力求一流的产品应对激烈的市场竞争。

产品介绍

1. 肘节式高速超精密冲床



设备型号从40吨到220吨，是面向高端制造业的智能化加工设备，采用肘节连杆结构，滑块运动采用2柱塞+8面平面滚针导轨导向，接近零间隙的空间内导向运动，实现微米级加工精度和1000次/分钟的高速冲压性能。结合高刚性机身及精密导向系统，有效抑制振动变形，确保重复定位精度。适用于5G屏蔽罩、半导体引线框架、超薄锂电池极片等精密电子元件的批量加工。

2. 豪辉高将精机



设备型号从125吨到630吨，滑块导筒与导杆间采用无间隙轴向往承配合加长型导筒，使动、静态精度超越特级精度，优异的动态平衡设计，将震动与噪音降到最低。采用强制润滑冷却系统，降低机座热应变，确保冲压品质同时延长机械寿命。适用于各类电机定子生产加工。

3. 六圆导柱龙门精密高速冲床



设备型号从30吨到125吨，床身采用高强度铸铁，分体式龙门构造，机床采用六圆导柱式导向结构，滑块导柱4个方向设置了微调螺栓和锁紧螺栓，合理调整精度。加上强制供油润滑系统，使机床在长时间运转和偏载负荷工况下的细微热变形降至最低，合理的加工工艺及装配工艺保证机床在运行过程中形变量小，实现长时间高精度产品的加工。

郑州华隆机械制造有限公司

郑州华隆机械制造有限公司始于1980年，公司前身为密县农机修配门市部，1987年更名为密县兴华机械厂，1995年正式更名为郑州华隆机械，2018年为全面拓展技术研发及生产销售，投资1.1亿元成立郑州基宜泰智能科技有限公司。

公司专注于螺旋压力机及相关自动化设备的研发、制造及销售。主营产品有：HLDS系列伺服数控压力机、全自动化生产线、智能工厂物联网系统等。多项产品均为自主研发，并取得了国家专利证书。公司先后通过了“ISO 9001”质量管理体系认证、“SGS”认证、欧盟CE认证；2018年11月，通过“国家高新技术企业”认定；2019年6月，被全国耐火材料标准化技术委员会授予“绿色耐材技术创新联盟成员单位”。2019年“耐火材料自动化生产线工程技术研究中心”在郑州华隆研发中心成立。2021年5月，被授予“专精特新”企业。随着郑州华隆研发中心在自动化生产方向的不断突破，2021年“河南省伺服螺旋压力机智能化工程技术研究中心”在郑州华隆机械研发中心正式揭牌。



始于设计，精于工艺，重在加工，成在装配，产品不仅覆盖全国各地，而且远销俄罗斯、比利时、波兰、印度、伊朗、越南、印尼、巴西等十几个国家。用专业技术制造专业设备，怀专业态度缔造专业服务，郑州华隆热诚欢迎各界朋友真诚合作！



产品介绍

物联网数控压力机

华隆物联网数控压力机采用伺服电机驱动，全封闭静压结构，传动效率高且故障率低，数字化控制能量释放功能，能够满足各种锻件打击的工艺要求。广泛适用于模锻、精压、校正、弯曲、压印等工序，是火车、汽车、拖拉机、航空、五金工具、医疗器械、餐具等行业的理想锻造压力机。

主要特点：

1. 能量控制准确，响应速度快，每个行程反复实施无出入的准确精密加压，保证制品的均一化；
2. 结构合理，制品更加均一化，由于无结构性下死点，无需担心因材料尺寸超标或加热温度不均而发生过度负荷；
3. 成型速度快，延长模具寿命，螺旋压力机接近下死点时的滑块速度极快，与模具接触时间短；
4. 结构简单，维修维护成本低廉
5. 能量工艺随心可控，应用范围广，伺服数控压力机可设定加压能量，使滑块先加速下降，之后减速以设定的能量对材料加压。
6. 高效率、节能，降低生产成本
7. 冲压式成型，加压能量高
8. 低噪音，低震动



萨尔福超高压液压技术（太仓）有限公司

SCHAAF是一家总部位于德国的国际企业集团，自1954年以来一直专注于连接技术的研发和生产。公司凭借不断创新的连接技术系统解决方案及卓越的品质赢得了全球客户的信赖。SCHAAF每年向全球60多个国家提供特种螺栓等连接元件、螺栓拉伸器、液压螺母、超级螺母、超高压液压泵站以及附件。

产品介绍

1. 螺栓拉伸器



螺栓拉伸器是一种采用超高压液压技术来实现螺栓、拉杆的纯轴向拉伸紧固的特种工具，螺栓、拉杆的直径覆盖范围广，螺纹直径可以高达一米以上。其特点是紧固精度高、现场施工效率高、后期设备维护方便等。在压力机行业可广泛应用于纵向、横向拉杆、以及各连接部位螺栓的精密紧固。

2. 液压螺母



液压螺母是一种采用超高压液压技术来实现螺栓、拉杆的纯轴向拉伸紧固的特种螺母，用于替代常规的螺母，实现拉杆的快速紧固和拆卸。其特点是精度高、施工效率高、维护方便等，安装后即作为机组部件无需拆卸。在压力机行业特别适用于大型横向拉杆的连接紧固，也特别适合于狭小的空间和单台设备数量不多的螺栓、拉杆的紧固。

3. 超级螺母



超级螺母是一种通过小扭矩转化为较大的拉伸力的机械式拉伸螺母，可以用于替代常规的螺母。其特点是安装方便，无需额外的特种工具，只需使用标准扭矩工具手动安装即可。在压力机行业特别适合于狭小的空间和单台设备数量不多的螺栓、拉杆的紧固。

4. 液压膨胀螺栓



液压膨胀螺栓是一种定制化的螺栓，由锥形螺栓、锥套和螺母组成。安装后可获得径向膨胀紧力和轴向锁紧力，大幅提高被连接部件的钢性。也可以将多个小型构件连接为一个较大构件，通过结构的优化、模块化组合，提高设备性能同时还可降低整体设备的制造成本。

浙江易田精工机械股份有限公司

浙江易田精工机械股份有限公司 (ETONE), 为国内大型高速高精度冲压设备专业制造商, 坐落于沿海开放城市 - 中国宁波, 成立于 2018 年 7 月, 注册资金 6150 万元, 总投资 4 亿多元, 总占地面积 79500 平方米。

我司拥有全套精密数控加工设备, 多项精密检测仪器, 全面通过了 ISO9001、ISO14001、ISO45001 三大体系认证, 并实现了 ERP、CRM、MES 等企业信息化工程。

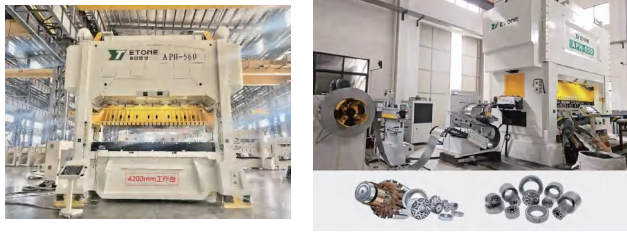


我司主要生产 15T-1000T 各规格开式、闭式高精度冲压床, 其中 APJ、APH、APZ 系列 60T-800T 电机定子冲压自动化生产线在国内市场占有率居行业前列。

凭借公司科学的品控体系和完善的服务, 易田产品获得了国内外市场的广泛认可, 与众多上市公司、行业龙头结成长期战略合作伙伴。

我们将继续秉持“积极、主动、上进、务实”的企业精神为更多的客户提供, 创新稳定的产品, 快捷优质的服务。

产品介绍



01. 新能源汽车电机铁芯高速冲压自动生产线

新能源汽车电机铁芯的高速冲压自动生产线, 由电机铁芯专用高速冲压床、电机铁芯高速精密模具及伺服送料机等高速高精度自动化周边设备组成。

为满足新能源电机铁芯采用 0.2-0.35 硅钢带料进行高速冲压, 特别要求高速冲压需要大台面 (3800-4200mm)、高精度 (垂直度 0.01 和下死点精度 0.01) 和高稳定性; 铁芯模具需要带伺服大回转和模内伺服顶缸; 伺服送料机采用一拉一送模式, 废料采用伺服剪等数控通信技术保证所有关联设备精确相应、联动工作。

目前该自动冲压生产线完全可以替代进口, 整线价格 RMB1000 万以内, 仅为进口产品的 50% 左右。



02. 肘节式高速精密冲压床

整机采用肘节连杆机构, 确保高速冲压时热位移最小、跳废料最少、精冲效果最佳和实际冲压速度最高等特点。

该系列高速精密冲压床, 速度可达 1000 次 / 分钟以上, 已经广泛用于微型马达、3C、电器接插件和引线框架等行业。

特别是进行加大工作台尺寸设计后, 完全可以满足 0.1-0.2mm 的硅钢料用于高速电机 (10000-100000 转 / 分钟) 铁芯的精密冲压。广泛用于新型小家电、无人机、精密自动设备、航空航天及微创医疗器械等高科技领域。



03. 家电钣金自动冲压生产线

家电 (空调 1-2.0 匹分体外机 + 电视机 32-70 寸背板等) 钣金自动冲压生产线主要由: 四合一卷材上料机 (带自动裁剪) + 5-6 台开式或闭式压力机 + 7 台高速伺服桁架机械手 + 120 轴伺服攻牙机 + 尾部接料输送带组成。

该自动冲压线特点:

- (1) 全自动生产, 辅助用工 1-2 人。
- (2) 可以实现快速整线换模 (换冲压件规格) 生产。
- (3) 设备占地面积小, 投资少。
- (4) 生产效率高, 生产节拍 15-20 件, 每天设备工作时间 18 小时以上。
- (5) 冲压件产品一致性好, 质量稳定性好。

联系我们

Add: 宁波市鄞州区瞻岐镇听海南路327号

Add: No.327 South of Tinghai Road, Zhanqi To
Yinzhou Distrist, Ningbo, China

Tel: +86-574-86198812 +86-574-86198845

Fax: +86-574-86198900

E-mail: sales@china-etone.com

www.china-etone.com



东莞市久谐自动化设备有限公司

东莞市久谐自动化设备有限公司自创立之日起致力于打造高端冲压送料机。公司作为一家高科技民营企业, 集自主研发、设计、制造、销售于一体, 是专业生产与高速精密冲压配套的自动化送料设备厂商。



久谐公司产品主要分为三大类: 普通夹式送料机 GS 系列; 高速凸轮精密夹式送料机 JSG、JSX、JSA 系列; 高速数控双轴伺服滚轮送料机 RF 系列; 久谐送料机系列产品送料速度快、精度高。广泛应用于: 汽车端子、汽车零配件、手机连接器, 精密五金端子、精密拉伸件、弹片、LED 贴片支架系列、IC 引线框架、马达定子、铁芯、硅钢片等冲压产品。久谐送料机核心零部件原材料及标准件, 分别由世界知名品牌供应商配套提供。

久谐公司的发展理念中, 始终坚持把产品品质、客户需求放在第一位。以技术创新驱动生产, 开拓智能制造、智慧管理的道路, 培养高精尖的工程技术人才, 打造专业质检部门, 从源头把握品质, 紧抓每一个生产环节, 保证产品的高品质产出, 满足客户个性化需求。多年来, 久谐凭着先进的技术产品与高效响应的服务, 赢得客户信赖, 和海内外众多知名客户达成合作。

产品介绍

01. RF-V100 双头高速伺服滚轮送料机

送料段数高达 1800spm/min, 重复公差 $\pm 0.03\text{mm}$ 内。可独立设立送料时间, 两台料带的间距调整灵活、范围广。可以一机两用, 把原有成本降低 50%, 效率提高 100%

02. RF-250S 高速双轴伺服滚轮送料机

送料段数高达 700spm/min, 送料速度高达 100m/min, 重复公差 $\pm 0.05\text{mm}$ 内, 采用日本进口电机及自主研发高性能控制系统, 稳定性高、操作便捷。

数字化管理, 双伺服设计, 送料步距、送料角度、放松角度皆由人机输入, 轻松修改参数, 即可一键启动。

03. JSG 高速夹式送料机

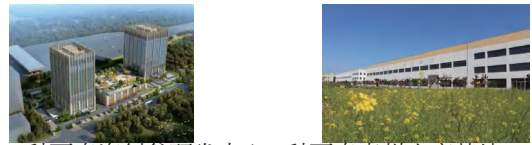
能高速、高精度送料 (每分钟送料最高可达 1500 次, 重复精度 $\pm 0.02\text{mm}$)。送料长度数字显示, 由装于正面的旋转手柄来调节, 送料进行中也即可调节送料长度。配有皮带自动调整系统, 调整送料线高度时, 皮带自动调整。夹钳加压力可无级调节。

04. GS-906 夹式送料机

高速送料 (每分钟送料最高可达 1200 次), 适用于超薄 (0.1-1.6mm 厚) 材料的送料加工, 供给稳定, 送距更精确。料厚调整只需依材料厚度旋转刻度即可, 放松装置调整只需依模具内导槽位置来旋转刻度即可; 送料长度用曲轴偏心量来调整 (用块规方式亦可), 运转时, 安静无声, 不会在工作场所造成任何噪音。



青岛科而泰环境控制技术有限公司



科而泰海创谷研发中心 科而泰青州生产基地

青岛科而泰环境控制技术有限公司成立于 2007 年 6 月, 是一家以减振降噪为特色的专业公司。

企业研发的钢弹簧阻尼隔振、阻尼减振、调谐质量吸振等产品及相关技术服务已经广泛应用于各种电站及工厂中的汽轮发电机组、给水泵、电机、风机、压缩机、泵、压力机等各种回转及冲击设备的隔振减振以及管道减振工程中, 完成 20 多个城市地铁减振降噪及波磨治理工程、港珠澳大桥抗风振、国家空间站太空跑台减振、蛟龙号近海试验船减振降噪、飞行器风洞试验装置减振等上千项重大装备隔振工程, 填补多项国内空白。先后荣获国家科技进步二等奖 2 项, 参编国家及行业标准 3 部。

国家荣誉证书:

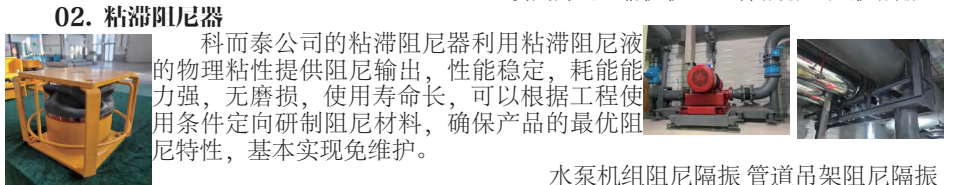


产品介绍

01. 钢弹簧阻尼隔振装置

科而泰公司的钢弹簧阻尼隔振装置主要由螺旋钢弹簧和粘滞阻尼组成, 其具备多维弹性、承载力大、疲劳寿命高、工作可靠、耗能能力强, 性能稳定, 可以适用于 -50°C — 80°C 的环境温度范围, 使用寿命最高可达 30 年—50 年, 甚至更高, 并在整个生命周期内可以基本实现免维护。

业绩图片 压缩机机组整体隔振 风机隔振



02. 粘滞阻尼器

科而泰公司的粘滞阻尼器利用粘滞阻尼液的物理粘性提供阻尼输出, 性能稳定, 耗能能力强, 无磨损, 使用寿命长, 可以根据工程使用条件定向研制阻尼材料, 确保产品的最优阻尼特性, 基本实现免维护。

水泵机组阻尼隔振 管道吊架阻尼隔振



电机压缩机整体隔振 高速冲片机整体隔振

武汉华夏精冲技术有限公司

武汉华夏精冲技术有限公司是集“全自动液压精冲机和精冲模具研发制造及精冲零件生产加工、金属零部件精密机加工、普冲模设计制造及普冲零件生产加工、热处理工艺研发和生产、航天金属构件成形工艺研发和生产”于一体的国家级高新技术企业,服务于汽车、电气、航空航天、新能源等多个领域,入选国家级专精特新“小巨人”企业和湖北省企业技术中心。用户包括一汽、上汽、中国兵器、中国航发、施耐德、西门子、ABB等。



产品介绍

1. 高性能全自动精冲机及产线



HXFB系列精冲机具有高刚度机架、高精度导向和优异的抗偏载能力、灵敏的叠料保护系统、高频低振节能液压系统、高精度电气控制系统、便捷快速换模系统、进出料系统、精冲油供给系统等,冲压频次、重复定位精度等关键技术指标达到国际先进水平。

2. 复合精冲零件及总成

采用公司自主研发制造的精冲装备与模具,已实现汽车发动机、变速器、离合器、制动器、座椅调角器、以及高压电气等复杂形状中厚板结构件精冲批量生产,年精冲件生产能力达7000万件,并具有焊接装配总成能力。产品尺寸精度达到IT7~8级,断面为全光亮带,塌角尺寸根据客户需求可小于10%t。且公司自有热处理设备,保证产品尺寸稳定,合格率高。

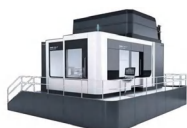


3. 普通冲压产品

在武汉和苏州设有两个普冲生产基地,拥有强大的普冲工艺设计与冲压连续模、传递模制造能力,主要从事汽车车身、底盘、座椅、天窗、排气系统零件以及电器等零件精密冲压成形与焊接,冲压模具设计制造等。



4. 大型精密机加工产品



德国德玛吉 340P 五轴加工中心 葡萄牙赫特五轴加工中心 MAZAK 加工中心

公司拥有德玛吉 340P (2台)、赫特、大隈、马扎克等高端数控加工机床,实现了导弹、核电、舰船、飞机等国家重大战略装备核心构件的精密机加工,服务于航空航天、军工等领域。

5. 高性能热处理产品



IPSEN 密封箱式多用炉生产线

双室真空渗碳炉

拥有全球先进的 IPSEN 热处理生产线,以及专业的热处理技术团队,通过 ISO/TS16949 质量体系 and CQI-9 热处理审核,适应加工产品种类多、性能稳定、精度高、产品一致性好,主要为汽车及其它零部件配套热处理生产并提供服务,获得客户好评。

江苏苏德涂层有限公司

江苏苏德涂层有限公司成立于 2008 年,公司从欧洲进口全套镀膜涂层加工生产线,包括涂层设备、清洗线,前后处理设备以及实验室检测设备。

从投产至今,公司的产品和服务现已赢得了良好的市场信誉,并已成为国内规模与技术领先的涂层加工中心,现已有约二十台欧洲进口涂层加工设备及等离子渗氮设备,公司员工百余人。

公司主要应用面向模具、刀具、零部件等行业客户,提供专业的 PVD/PECVD 涂层服务及等离子渗氮、等离子碳氮共渗整体解决方案。涉及的产业有汽车、新能源、精机制造、医疗、工业部件、消费类电子、饮料等重点领域。

我们相信,在全体苏德伙伴的努力下,我们公司一定会成为一家受社会尊重、不断带给客户价值的公司。

产品介绍

01. SVC 涂层

颜色: 玫瑰金色



硬度: Hv3000±300

摩擦系数: Ra0.15

适用于拉伸、精冲、紧固件、螺丝模、牙板等

02. SDC 涂层

颜色: 亮黑色



硬度: Hv2500±300

摩擦系数: Ra0.1

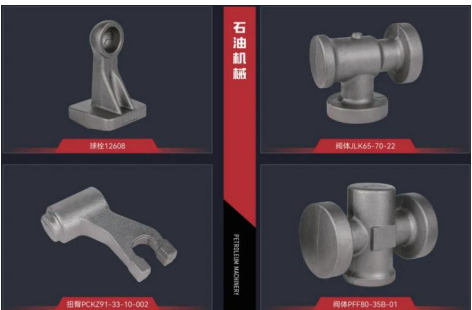
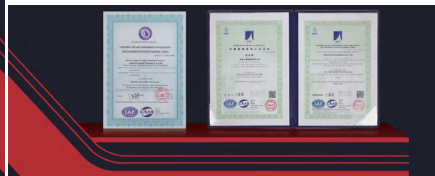
主要适用于铝板翻边、冲切、落料、成型等

安徽力精锻造有限公司

安徽力精锻造有限公司是一家工贸结合的企业,拥有 20,000 m² 先进厂房、2 个办事处、30 名内部技术人员,150 名员工。本公司致力于生产模锻件产品为主,机加工,热处理相结合的规模化专业生产基地和各类检测设备。

本公司年产各类产品 30000 多吨,主要出口欧洲,美洲,亚洲和中东等几十个国家。产品范围覆盖石油阀门,火车,汽车,叉车和农业,工程机械等各领域行业,本公司已成为国内外模锻件的重要供应商。

安徽力精锻造有限公司,是一家专业模锻企业,致力于生产最优质的产品。



无锡市大桥轴承机械有限公司

从轴承行业到汽车行业，从机械行业到化工管道行业，从国内到国外，生产企业的背后离不开基础工序的支撑，离不开无锡大桥的身影！无锡大桥轴承机械有限公司，坐落于风光秀丽的太湖之滨，交通便利的胡埭工业园区。公司集设计、研发、生产、技术一体化解决方案，为客户量身打造属于自己的产品定制。

作为轴承机械行业的领航企业，无锡大桥自创立伊始，便以务实的姿态，一步一个脚印，多年来历久弥新，承载着大桥人“创新务实、超越自我、追求卓越、勇于负责”的使命与担当。多年来，大桥人不忘初心，致力于D51Y、D51YK、D51K、D53K、D55K等各类辗环机、整径机、碾平机的设计研发、生产、技术一体化解决方案。该类产品可按照客户需求一次辗扩成型，生产效率高，可以精化毛胚精度、减少车削余量、提高钢材利用率、改善切削性能、提高锻件内部质量，给客户带来巨大的经济效益。大桥人在辗环机不断做精做深，用匠心做好每一道工序，为客户打造安全、高效率、高品质产品。

坚持“产品、人品、企业”的大桥人，把品质视作生命，先后获得“江苏省优秀民营企业”“江苏省机械行业十大品牌企业”“江苏省科技创新优秀示范企业”“江苏省十佳科技创新企业”“江苏省高质量发展优秀企业”“江苏省质量诚信五星级企业”“江苏省知名品牌企业”“江苏省标准化生产示范企业”等荣誉，并获得国家认证的多项专利和资质。无锡大桥在行业不断为客户提供高品质的产品和服务，产品远销国内外，并获得一致好评。

紧跟时代步伐的大桥人，把创新作为发展灵魂，不断引进高端技术人才，不断开发新型技术，在历史的洪流中砥砺前行，在时代的演进中高歌奋进，创民族品牌，为行业领航！———无锡大桥

产品介绍

1.D51K 系列数控辗环机

D51K-160E 数控辗环机在原基础上升级，推力轮由原来的手动调整改为伺服控制，精度更高、功能更为强大；随动功能可以实现更大辗扩比的辗扩工艺，辗扩更复杂的外形产品。信号轮由原来的气动跟随改为伺服控制，主动参与辗扩加工成型；可以极大改善弥补由于毛坯问题带来的产品圆角缺陷问题。全新设计的人机操作界面，加工工艺参数一键存储、一键调用切换；无需对辗环机做人工机械调整，即可输入参数加工不同工艺产品。提高了操作使用人员的可操作性，降低了人工调整的难度，即使一般操作工人经过简单培训也可容易上手操作。上下料空间更大，更适用于机械手联合实现锻造自动化。

2.D51YK 系列液压数控辗环机

D51YK-630E 液压数控辗环机结构合理，操作简单，使用触摸屏集成控制参数操作。加工范围大，各种大中小环零件都可以扩锻，不再需要人工控制碾压力、以及转速。滑块由电气及液压系统配合，使滑块具有三段工进速度。液压系统是由换向电磁阀、溢流阀、保压单向阀、节流阀、油泵等组成。电气系统是由 PLC、触摸屏、整体磁栅尺等组成，以达到控制整个辗环机自动工作的功能。冷却系统是由管路及电磁阀控制，可根据客户要求使用触摸屏控制冷却时机、冷却的时间实现冷却水循环利用。辗环机预留通讯接口，可以与机械手进行通讯。前支架根据产品要求选配单滚轮，提高辗扩时的稳定性，减少毛刺。深受齿坯、不锈钢法兰行业客户的欢迎。

3.D51Y 系列液压辗环机

液压辗环机应用液压技术，在辗环工艺过程中，我们的推力辊、信号辊、支架端面滚轮，全由手动遥控控制油缸改变位置，操作起来方便又快捷。这液压端面支架滚轮还能根据芯棒的粗细，上下调节，便于更早的接触毛坯，确保了生产过程中的稳定性、提高了产品的端面平整度、改善了凹坑毛刺。主要是用于轴承、汽车、机械和化工管道等行业的环形零件加工。生产轴承套圈、齿轮齿坯、平焊、对焊法兰等件，对碳钢、不锈钢、铝合金、高温合金等材料进行加工辗扩成形，为客户降低成本，生产效率高，既能精化毛坯精度，又减少车削余量，提高钢材利用率。



MFRC- 上海睿铸科技有限公司

AFDEX 金属成形模拟软件由韩国 MFRC 公司（金属成形研究公司）经数十年研发而成的先进的智能化模拟仿真软件。MFRC 是锻造和金属成形模拟软件的领先开发商，通过国际合作和联合研究推动技术进步。MFRC 与全球专家一起，提高了制造效率和工艺优化，在行业增长中发挥了至关重要的作用。

上海睿铸科技有限公司专业从事工艺 CAE 仿真软件和管理软件的销售、培训和咨询服务，是 AFDEX 软件中国地区资深的授权经销商。公司邀请行业包括材料工程、锻造设备、模具设计和生产管理的知名学者和专家作为顾问团队，秉承将先进可靠的信息技术服务于企业的信念，上海睿铸科技竭诚为企业提供优质软件产品及服务。

AFDEX 软件作为 MFRC 公司的旗舰产品，凭借其智能化特性和深厚的理论基础，在金属成形仿真领域享有盛誉。该软件以刚性/弹性热粘塑性有限元方法为核心，能够精准模拟冷热锻造、挤压、拉拔、精冲、轧制、自由锻等多种金属塑性成形工艺过程，为优化产品设计、提高生产效率、降低生产成本提供了强有力的技术支撑。



苏州金凯达机械科技股份有限公司

苏州金凯达机械科技股份有限公司是一家专业致力于“高速金属冷锯切及自动化集成配套”的高新技术企业，公司于 2007 年在江苏张家港成立。秉承“欧洲技术，中国应用”的理念，与欧洲先进行业公司合资成立设计研发中心，公司集研发、生产、销售为一体，先后获得国家知识产权优秀企业、专精特新、苏州市知名商标、中国圆锯机团体标准制定牵头单位、高新技术企业、两化融合管理体系认证等诸多荣誉和资质。近年来公司致力于专研金属冷锯切应用及数字化生产、智能化立体仓库应用等先进技术和产品推广，助力用户更好实现数字化、信息化生产。

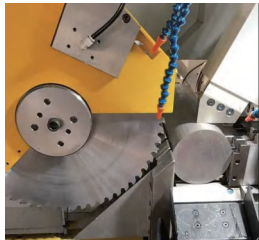
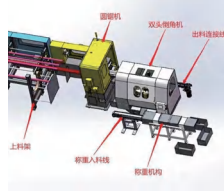


产品介绍

1. 原材料智能立库生产系统



拥有传统立库原材料存储功能、同时将高速圆锯下料设备与立库融合，让立库发挥智能仓库和智能上料系统多重功能，实时掌控原材料在库数量、从仓储到锯切智能上料无需人工干涉、减少重复搬运和安全风险，同时可实时采集生产下料准确数据，实现工厂数字化生产落地。



2. 碳钢、铝合金棒料高速锯切及周边自动化生产系统

金凯达超高速型金属圆锯机 $\varnothing$ 50mm 棒料每小时可达 800 件锯切效率，切断后工件可实现在线双头倒角、称重、检测、打标、中频加热连线等自动化生产模式。

辽宁五一八内燃机配件有限公司



辽宁五一八内燃机配件有限公司是集产品研发、生产制造、服务国内外市场于一体的中国大马力发动机曲轴和商品模锻件专业生产厂，中国船用发动机曲轴骨干生产企业。公司生产各类锻钢曲轴 300 多种，产能 80 万件/年，锻件产能 15 万吨，在国内中、重型车用曲轴市场占有率和配套率居同类企业之首。产品覆盖亚洲、欧洲、美洲等 20 多个国家和地区。模锻件生产量中国第二，中速机曲轴产量中国第一。公司产销各类船机曲轴 120 多种，产能 5000 件/年。船机曲轴基本覆盖了中国中速机船机曲轴市场，180 公斤以上曲轴市场占有率 70%。公司船机曲轴锻造能力年产 9000 吨。公司生产的船机曲轴广泛地用于船用和大型发电机组、工程机械等领域。公司位于丹东市振兴区。总占地面积 31.7 万平方米，员工 1460 人。2024 年，公司实现营业收入 15.83 亿元，投入研发经费 0.74 亿元，占营业收入比例 4.67%。

产品介绍

1. WP10H 曲轴



曲轴长度 x 回转: 1017.25 x $\varnothing$ 244mm, 曲轴重量: 87.95 Kg。该曲轴技术水平达到国内领先水平，国六排放，排量 9.5 升，配套潍柴动力有限公司 WP10H 系列卡车、客车、工程机械等机型，市场竞争力强。

2.MC07 曲轴



曲轴长度 x 回转: 827 x $\varnothing$ 199mm, 曲轴重量: 62Kg。该曲轴技术水平达到国际领先水平，国六排放，排量 7.36 升，配套中国重汽集团杭州发动机有限公司工程机械、商用车等机型，技术成熟度高，市场空间大，引领了国内 7 升排量发动机的技术发展潮流。

2025 中国国际金属成形展览会

锻造 | 冲压 | 钣金 · 零部件 | 技术装备 | 模具 | 焊接

2025年6月17日-20日
国家会展中心（上海）4.1号馆

观展交通

观众主登录口
西登录厅 →

- 乘坐地铁：地铁2号线4号/5号出口
- 驾车：由10号门进入 停放在北广场停车场
- 打车：在国家会展中心6号门下车，进入展馆

>> 轨道交通：

2号线徐泾东站4、5号出口

>> 出租车：

在国家会展中心6号门下车进入展馆

>> 公交线路：

- 1、865路：可驳接地铁上海动物园、漕河泾开发区、锦江乐园站；
- 2、706路：可驳接地铁九亭站；3、776路：可驳接地铁紫藤路、中山公园站

>> 自驾车：

导航至国家会展中心 - 涞港路由“10号门”进入，停放在北广场

>> 飞机抵达：

虹桥二号航站楼 - 地铁二号线徐泾东站4、5号口

>> 高铁抵达：

虹桥火车站 - 地铁二号线徐泾东站4、5号口

酒店预订

2025 中国国际金属成形展览会大会组委会委托红豆（北京）商务文化有限公司为本次展会指定商旅服务商，为参展商及观众朋友提供酒店预订服务。

红豆为本次活动免费提供酒店 - 会展中心往返班车！

联系方式：线下酒店预订工作组

陈倩云：18710027592

曹娅静：15011052801

李晓峰：13810377108

展会联系方式

中国锻压协会展览部组委会：

宋仲平 先生：13439151245

总负责人 / 中国锻压协会 副秘书长

锻造技术及设备展区

刘佳男 先生：13520605317

冲压技术及设备展区

宋仲平 先生：13439151245

钣金加工展区

于凯 先生：18513855359

观众团组联系

刘墉 女士：18511990539

观众展会咨询

马聪 女士：13261687621

海外观众咨询

李培榕 女士：13546646537

欢迎关注中国锻压协会盛会 2025年6月上海虹桥不见不散！



官方公众号



官方抖音号



官方网站