

IN VIEW

技术报

MetalForm China 2025年6月17-20日
June 17-20, 2025
中国国际金属成形展览会 上海·国家会展中心
锻造|冲压|钣金制作 Shanghai · National Exhibition and Convention Center



官方公众号



官方抖音号

主办单位:



中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry
第100期 2024年10月10日

www.chinaforge.com.cn

■ 金言 | 我理解的“专精特新—绝”

对于锻造、冲压、钣金与制作零部件生产企业而言，专精特新—绝是如此地重要。中国锻压协会在20多年前就开始提倡和推广“专精特新和绝”，后来国家提出“专精特新”，有多少企业能深刻领会这几个字在产业发展中的涵义，并已经切实应用到实际工作中就不得而知。

基于企业在市场中生存而言，零部件企业要发展“专精特新”。基于企业具体日常运营操作而言，零部件企业要坚持“专精特新”。

零部件企业在市场中生存，必须深刻理解和践行专精特新。

专：指的就是常说的专业化，或者产品与服务的差异化。专业化必须是产品的专业化，不是“专业的专业化”。比如，锻造、冲压、钣金与制作企业不能什么锻件、冲压件、钣金或制作件都做，必须做几类或几种零件或部件，不易太多种类，否则就不是专，也不会是完整正确的专业化。

精：指的是精细与精致的概念。一切生产和管理要素需精细化，精细化必须强调精准，保证成本、交货期、质量的竞争性。这个精也应该有精准的含义，也就是在对待客户时必须“符合客户需求”，既不能不满足，也不能过分超越；在对待市场时必须精准掌握市场情况，特别是要掌握“市场总的容量”，以及“确切的竞争对手情况”。

特：应该是特别和有特色的意思，应该具有别人不能做或做不到的诀窍或绝招，同时也指具有特别的方式方法，更具有竞争理念、思维和运营模式。特是很多企业追捧的首要特征，特包含着强烈创新意识。

新：新颖化，就是不断地推陈出新，集中强调新领域、新业态、新产品和新方法，同时也指一切生产要素的不断更新，不守旧的意思。新不仅仅是形式上的新，更重要的是内容、行动上的新。

以上是基于企业在市场中生存而言的解释，那么基于企业具体运营而言，又该如何理解“专精特新—绝”呢？解读如下：

专：不仅仅是专业化的事情，而且应该有专长的意思，任何一个企业都有自己的专长或特长，不可能啥都能做，什么都能做好。发掘企业专长和培养企业专长特别重要，这是企业具体运行中必须坚持的重要理念，也是具体行动。

精：应该还有精心的意思，包括流程的精准和不断精化的意思，要有一元钱工程，具有节约一角钱、一分钱的理念和思维，精必须具有节约和高效的理念。精在企业运营中，一切精细化显得尤为重要，差之一毫，谬之千里必须在企业运营中予以关注。

特：关键是要有别与竞争对手，坚决放弃有“别人这样，我们也能这样”的想法，也不能有“我们早这样了，别人这样有什么了不起”，这些思想就不是特的理念在起作用。特从另一个角度看应该也有新的意思，包括创新和不断地革新之意思。

绝：一些企业很少重视绝的理念。因为人们很怕说绝，恐惧和抵制登峰造极的极限思维，或者是底线思维。一说底线思维就是“风险”概念，实际上底线思维从另一个角度讲可以引到极限思维。在企业运营中，绝很重要，绝不但是持续领先的意思，更是一个不断前行，充分正面使用物极必反理念的重要观点之一。时刻都要做到自认为“绝”，才有可能不被人趁虚而入。绝是企业一种自我检讨和完善的措施，要经常检讨自己的弱点，不断地杜绝自己的弱点，这样才可能保住自己拥有的市场。绝的重要作用是企业不断地进行修正，明白“极限”位置，在激烈的竞争中可以做到“知己知彼”，让自己选择用正确的方法做正确的事。绝的极限也有绝地逢生，被逼的进行创新和变革，没有比绝更能体现一个企业的不断前行了。

提倡专精特新—绝是企业发展中的一种思维和方式方法的休养形式，不会是企业优秀的灵丹妙药。如果能在休养的过程中进行认真的实践，应用到日常的企业运营中，那么企业必定会受益，企业真的不妨一试。

另外，纵观包括各种管理方法在内的许多的企业管理学、运营学、市场分析学和企业文化推广等等，就零部件企业而言，有许多可借鉴和使用的的内容。但由于比较零散，不容易被企业所使用，基于这样的情况，深刻理解专精特新—绝的思想和方法，逐步把一些有利于自己企业发展的方式方法固化到自己的企业，形成独具自己企业特色的企业文化、技术和产品才是最为重要的。

仁者见仁，智者见智，这里只是一家所释，错误难免，敬请阅者见谅。



文 / 张金 中国锻压协会执行副理事长秘书长

相约明年6月看精品实物展 | 2025 MetalForm

中国国际金属成形展览会是一年一度由中国锻压协会主办的锻造、冲压、钣金与制作及其相关上下游行业的品牌展览会，秉承“包容共享，推动行业进步和企业发展的”办展宗旨，展会围绕锻造、冲压及钣金制作行业高质量发展思路进行全产业链、全工艺链的展示，囊括零部件、成形设备、材料、自动化上下料、模具与润滑、辅助工艺、搬运与物流、仓储与工厂设施、检测与质保、后处理及表面处理、数据处理及智能化、连接与焊接等，鼓励企业采用现场实物展示的方式进行展示最新产品，打造工业领域精致的、高端的实物展。

2025年展会将在2025年6月17-20日继续在上海国家会展中心举办。

包含以下六个主题展：

- 第25届中国国际锻造展览会
- 第25届中国国际金属成形零部件博览会
- 第19届中国国际钣金加工展览会
- 第19届中国国际冲压技术及设备展览会
- 第5届中国国际连接焊接展览会
- 第5届中国国际金属成形工模具展览会

同时，展会将更加细分专业领域，精细划分展示区域，打造一个展会多个专业特色展区，为观众提供更便捷的参观体验。

展会同期，组织业内权威专家、学者及优秀企业家，十大同期活动，60余场现场报告，不同维度分享先进技术及成功经验。

在此，诚邀业内相关企业及人士，共同打造属于锻压人自己的展会。

| 主办单位：中国锻压协会

| 开展时间及地点

2025年6月17-20日 国家会展中心（上海）

| 展品范围

- 1、零部件：锻造零部件、冲压零部件、钣金制作零部件、焊接连接零部件及其它；
- 2、锻造装备与技术：锻造装备及技术、锻造下料设备与技术、锻造自动化及辅助设备与技术、工业炉/窑和节能技术、锻造检测检验设备与技术及其它；
- 3、冲压装备与技术：冲压/拉深成形装备及技术、液压成形装备及技术、旋压及辊压与其它特种成形装备及技术、冲压自动化及辅助设备与技术、冲压检测检验设备与技术及其它；
- 4、钣金制作装备与技术：薄板、中厚板、管材、型材及线材成形设备与技术；剪切、切割下料技术及设备、板材复合加工

设备与技术、板材表面处理技术与设备及其它；

5、模具与工装：锻造模具与工装、冲压模具与工装、钣金制作工装及模具（刀具）、模具标准件、模具辅助设备与技术及其它；

6、连接与焊接：激光焊接设备、点焊设备、弧焊设备、电阻焊设备、高能束焊接设备、其它焊接设备、压铆及无铆连接设备、辅助设备与工具及其它；

7、原材料与辅助材料：钢锭、钢坯及金属棒材，有色金属；金属板材、管材、型材和线材；焊接材料、铆钉、紧固件；模具钢及模具焊补材料；锯片、锯条、金属板材表面清理材料；润滑、冷却和防护材料及其它；

8、功能部件、元器件及设备附件：电机、液压（气动）泵、控制系统及面板、滚珠丝杠、光电（激光）保护装置、隔振器（垫）、激光发生器、激光切割头及镜片及其它；

9、数据处理（硬/软件）、智能化、信息化及自动化系统以及板材成形件、模具及焊接与连接检测与检验、其它；

10、工厂设备和仓储设备；工艺控制、质量保证、安全生产与环境保护；媒体、行业组织、进出口服务与企业管理服务；其它；

| 展会优势及展商服务

◆资源优先触达：中国锻压协会是全国行业交流中心，拥有雄厚的行业背景和广泛的人脉；协会每年在全国举办60多场专题会议，参加国内外50余场相关展会推广，拥有2,700家会员企业，10余万家成形企业（车间），10余万家零部件用户；

◆订单多渠道对接：展前举办多场展会推介会暨采购对接会，展商优先优惠参加；

◆宣传全年进行：展会拥有多种媒体资源，通过线上线下多种平台、多种方式向展商提供丰富的推广方案，包括但不限于提供公众平台、杂志、社群运营等线上平台持续展前联合曝光机会；提供展会现场广告、演讲等多种形式的技术展示等。

详细的展商服务项目、展会赞助计划，详见《中国国际金属成形展览会展商服务方案》或“中国国际金属成形展览会”官方网站/官方公众号。

| 联系方式

展会事宜请联系：010-53056669 转展览部

Email: metalform@chinaforge.org.cn

参展请联系：

刘佳男：135 2060 5317

宋仲平：134 3915 1245

于凯：185 1385 3898

中国锻压协会 Confederation of Chinese Metalforming Industry MetalForm China 中国国际金属成形展览会

中国国际金属成形展览会

探索行业发展新趋势
打造行业高质量产品实物展

全球权威、专业
锻造、冲压、钣金行业大聚会

Sept 17-20

2025.6.17-6.20 | 国家会展中心（上海）

锻造
冲压
钣金·零部件
连接焊接
模具

咨询热线：010-53056669 网址：www.chinaforge.com.cn

“九月节”活动 国家会展中心（上海） 2025.6.17-6.20

活动一：2025中国国际金属成形展览会
活动二：2025中国锻造大会
活动三：2025中国冲压大会
活动四：2025中国钣金与制作大会
活动五：2025中国国际经济与金属成形发展论坛
-2025中国国际锻造会议
-2025中国国际金属成形会议
活动六：2025新技术及装备滚动发布会
-2025锻造、冲压、钣金制作、工模具和连接焊接新技术及装备滚动发布会
-2025中国国际锻造会议
-2025中国国际金属成形会议
活动七：2025中国国际锻压采购商大会
-2025中国国际锻造、冲压和钣金与制作零部件采购洽谈会（对接交流会）
活动八：2025“神工奖”优质金属成形零部件评选
活动九：2025高校、研究所与企业之间的项目对接与人才推介
活动十：2025优秀装备与技术供应商推荐

展品范围

采购、交流一站式服务平台

建立采购平台，全年365天在线，力荐、技术、采购、市场、销售等搭建快速优质的服务

扫描二维码，一键直达展会

中国锻压协会 中国锻压网 锻造+冲压

2024 中国企业 500 强榜单发布——规模稳步增长发展质量提升

9月11日，中国企业联合会、中国企业家协会参照国际通行做法，以2023年企业营业收入为入围标准，连续第23年发布中国企业500强榜单。中国企业联合会、中国企业家协会推出中国企业500强，不强调排名，而是注重通过企业经营数据的分析研究，反映中国大企业的成长特征和趋势。透过中国企业500强榜单既能看到中国大企业的进步步伐和发展韧性，也能看到中国大企业与世界级大企业的差距，更能看到在复杂严峻的外部环境下，我国大企业的作为和新担当。

| 经营效益改善

2024 中国企业 500 强共实现营业收入 110.07 万亿元，迈上了 110 万亿元的新台阶，较上年增长 1.58%；入围门槛为 473.81 亿元，提高 3.83 亿元；资产总额为 428.86 万亿元，增长 7.28%。2024 中国企业 500 强实现归母净利润 45092 亿元，较上年增长 5.01%，增速由上年的负增长转为正增长。中国工程院院士、中国企业联合会特邀副会长王基铭认为，2023 年中国 500 强企业坚持稳中求进，聚焦“高质量发展”这一首要任务，积极应对复杂多变的外部环境，创新发展，砥砺奋进，在保持总体规模稳步增长的同时，发展质量有了新的提升。

从榜单数据来看，2024 中国 500 强企业总体呈现规模增长放缓、经济效益改善向好的态势，营业收入和净利润增速优于世界 500 强企业。与此同时，创新驱动发展的特征更加显现，内生发展动力不断蓄积，新旧动能转换进程加快，产业结构优化继续推进，发展协同性有所增强。

据统计，2024 世界 500 强企业中，我国内地企业入围 125 家，含港台企业共 133 家，汽车及零部件、互联网企业表现亮眼，榜单名次大幅提升。从总体看，在营业收入方面，我国内地企业有 14 家排名全球行业首位，13 家排名全球行业的第二位，15 家排名全球行业第三位，行业前三位合计数量达到 42 家，过去 5 年增加了 10 家。净利润方面，我国内地企业有 5 家排名全球行业首位，10 家排名全球行业第二位，11 家排名全球行业第三位，行业前三位的企业合计数量 26 家，过去 5 年增加 3 家。从近 5 年变化趋势来看，在世界 500 强企业中，中国大企业已经占有重要地位。

中国企业联合会、中国企业家协会常务副会长兼秘书长朱宏任表示，我国大企业要大力实施创新驱动发展战略，固根本、扬优势、补短板、强弱项，加快塑造发展新动能新优势，提升自身的实力和竞争力，创造更多更大的政治、经济和社会价值，努力成为贯彻新发展理念、构建新发展

格局、实现高质量发展的中坚力量，奋力向世界一流企业迈进。

| 创新驱动发展

2024 中国企业 500 强共投入研发费用 18137 亿元，比上年增加了 2350 亿元，增幅为 14.89%。企业研发投入 39.17 亿元，比上年的 35.8 亿元增长了 9.41%。2024 中国企业 500 强研发投入总额占其营业收入总额的 1.90%，较上年提高了 0.05 个百分点，为 2002 年以来的最高值。这已经是中国企业 500 强平均研发强度连续第七年提高。在 2024 中国 500 强企业高峰论坛上，多位企业家表示，企业要实现可持续发展，必须着力培育自主创新能力，大企业要充分利用自身的资本优势、要素投入优势和产学研合作优势，加强关键共性技术、前沿引领技术、现代工程技术、颠覆性技术的创新，特别是在新一代信息技术、人工智能、半导体、新材料、高端装备、生物医药等技术领域和目前受到“卡脖子”的一些环节，加大自主创新力度，加快创新型人才培养，有效形成企业的自主创新能力。

榜单数据显示，2024 中国企业 500 强持有有效专利总数 202.97 万件，比上年增加了 14.44 万件，增长了 7.66%。其中持有发明专利 88.96 万件，比上年增长了 19.67%。发明专利占全部专利的 43.83%，比上年提高了 4.40 个百分点，发明专利占比在两连降后再回上升通道。

大企业居于产业链、产业生态的核心，具有规模大、实力雄厚、新技术应用丰富等多方面的优势，是推动产业升级、推动产业进步的引领性力量。值得一提的是，2024 中国企业 500 强共申报参与标准制定 75252 项，较上年申报数增加了 142 项，企业申报参与标准制定数据实现了 6 连升。在参与国际标准制定上，企业共申报参与了 5267 项国际标准制定，这一数据比上年增加了 275 项。其中，通信设备制造、电信服务、电网行业为参与国际标准制定前三位，合计占全部国际标准制定数的 32.93%；通信设备制造、工业机械及设备制造、土木工程建筑行业为参与标准制定前三位，合计占全部标准制定数的 14.02%，我国参与标准制定企业的总体水平上升。

朱宏任表示，大企业要树立系统化产业链思维，积极担当产业链“链主”，打造富有影响力的产业链，提高对行业关键环节和发展趋势的把控力。强化功能定位，明确核心业务，充分发挥在专业领域的优势，聚焦主业整合资源，构建大中小企业融通发展的产业生态，着力做大规模、做优品质、做强产业，获得更多市场话语权。在产业关键技术攻关、“卡脖子”技术突破方面发挥引领作用，协调

各类创新主体开展技术攻关，形成以“链主”企业带动全产业链自主创新、协同创新的发展路径；通过制定标准、规范市场、相互投资等多种形式，建立产业链分工合作、利益共享的一体化新模式，有效引导资源优化配置，助力更多产业链合作伙伴共同发展，共同向价值链中高端不断迈进。

| 新动能持续扩大

2024 中国企业 500 强中，新能源设备制造、动力和储能电池、通信设备及计算机制造、半导体及面板制造等企业入围数量达到 31 家，过去 5 年增加了 18 家。2024 中国服务业企业 500 强中，互联网及信息技术服务、金融、物流及供应链服务等现代服务业企业，入围数量达到 162 家，过去 5 年，增加了 28 家。朱宏任表示，中国企业 500 强所处的行业结构持续优化，先进制造业和现代服务业企业入围数量不断增加，显示出我国经济新动能不断壮大、新旧动能持续转换的良好局面正在逐步形成。

近年来，我国大企业进入世界 500 强企业的数量增速加快，与世界知名大企业并驾齐驱，但从盈利能力来看还存在差距。从整体上看，我国大企业仍需要加快推进结构优化升级步伐，因地制宜发展新质生产力。

战略性新兴产业是新质生产力的重要载体。众多企业的实践表明，加快发展战略性新兴产业是企业优化结构的现实途径，转换发展动能的重要选择，推动高质量发展的强劲动力。朱宏任表示，战略性新兴产业普遍具有很强的创新驱动发展的特征，对企业推动业务持续增长、切实提升经济效益，发挥了有力的促进作用。面对新一轮科技革命和产业变革的浪潮，广大企业要紧密结合自身资源禀赋和产业基础，深入研究相关产业发展规律，进一步找准切入点、突破口，持续打造新的经济增长点和支柱产业。要加大基础研究投入，着眼原始创新和颠覆式创新，强化科技攻关突破，提升核心竞争力；注重科技管理创新，打造科技、产业、金融等紧密结合的创新体系，推动更多科技成果转化为现实生产力；大幅提升全要素生产率，加快高端化、智能化、绿色化、融合化转型升级步伐。

此外，2024 中国企业 500 强中，制造业、服务业和其他行业对营收总额增长的贡献分别为 52.19%、46.14% 和 1.67%，不同类型企业协调发展。数据表明，我国制造业、服务业和其他行业企业发展齐头并进，发展协调性不断增强。

来源：中国经济网

关于锻件！这次我们从华为“三折屏”说起

2024 年 9 月 10 日，华为发布的华为 Mate XT 非凡大师无疑是众人瞩目的焦点之一。余承东介绍这款爆品时的第一项工艺是 80 层精钢合一高温锻造，经过 22 天和 78 道工序的精工细作，确保了每一台手机的纹理都独一无二的镜头框，也为我们对锻件的应用场景有了一个全新的认识。

锻件的应用领域非常广泛，远远超出了汽车零部件的范畴。为了满足高强度、高耐磨性和高精度的要求，许多行业会采用锻造工艺进行生产。此外，随着手机功能的不断扩展和外观设计的不断创新，未来还可能更多采用锻造工艺制造的零件被应用于手机制造中。



自行车驱动部分锻件 来源：网络

再来看自行车行业，锻件在自行车制造中的应用则更为普遍。自行车的车架、轮毂、曲柄、链条轮盘等关键部件都可能是通过锻造工艺制成的。这些部件需要承受骑行过程中的各种应力和冲击，因此要求材料具有较高的强度和韧性。锻造工艺能够显著改善材料的力学性能，使自行车部件更加坚固耐用。同时，锻造工艺还能提高部件的表面质量和精度，使自行车更加美观大方。

除了手机和自行车行业外，锻件还广泛应用于航空航天、军工、船舶、石油化工、电力、建筑机械等多个领域。

在航空航天领域，锻件被用于制造发动机叶片、起落架、机身结构件等关键部件；在军工领域，锻件则被用于制造枪炮、导弹等武器装备的关键零件。这些领域对材料性能的要求极高，锻造工艺正是满足这些要求的重要手段之一。



航空航天部分锻件 来源：网络

在这个日新月异的年代，锻件作为工业制造的基石，其应用领域正以前所未有的速度拓展。从传统的汽车制造到新兴的科技产品，从精密仪器到重型机械，锻件以其卓越的性能和广泛的适用性，成为了推动产业升级不可或缺的力量。

全球首台 | 核岛主设备研制领域里程碑新成果

9月13日，全球首台 RCC-M 标准华龙一号主泵锻造泵壳完工仪式在国机重装德阳基地举行。该项目的研制成功，填补了 RCC-M 标准锻造泵壳空白，这是国机重装在核岛主设备研制领域取得的又一个里程碑新成果。

国机重装所属二重装备承担华龙一号主泵锻造泵壳研制任务以来，凭借深厚技术积淀，充分发挥核能装备研制能力和优势，按照核一级质保要求开展项目研制工作，通过全流程精益管控和精密制造，圆满完成多项技术攻关，高效如期完成项目研制工作，产品材料性能、制造工艺、可靠性与安全性受到用户高度评价。

目前该锻造泵壳已成功取得中国核动力研究院设计院核级设备制品技术评定中心 M140 评定证书，将用于核电项目全流量试验台架，相关成果将应用到更多核能装备研制工作中，有力支撑国家核电工程项目建设。



新品速递 | 百超新一代激光切割机 ByCut Nova

百超推出全新一代激光切割机 ByCut Nova，该产品具有超高性价比和高品质切割技术的特性，在日益竞争激烈环境中，这一创新产品为板材加工行业注入了全新动力与希望。尽管 ByCut Nova 尚未正式发布，它已经引起了国内外客户的高度关注和期待。

| 多幅面选择

ByCut Nova 有多种幅面机型可选，满足长度为 3m、4m、6m、8m 等从小到大各种尺寸各种厚度的板材切割需求，根据市场需要还可延申至超大幅面板材切割的机型。

| 可配自动化方案

为了在激光切割过程中以最佳的材料流获得更高的加工速度，百超为 ByCut Nova 提供了多种自动化方案，包括上下料系统和可个性化配置的储料系统，根据现有的加工环境和空间，可创建一个无缝集成的自动化激光切割过程，百超自动化方案保证无人操作中的最佳设备利用率和最大的过程可靠性。

| 应用范围广

ByCut Nova 适用于各类金属板材加工，无论是碳钢、不锈钢、铝还是有色金属，都能获得一流的切割质量，可用于工程机械、交通运输、航空航天、汽车加工、厨卫家居等多种行业。

