

IN VIEW

报

主办单位:



中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry

www.chinaforge.com.cn



中国国际金属成形展览会
2022.12.8-11 国家会展中心(上海)

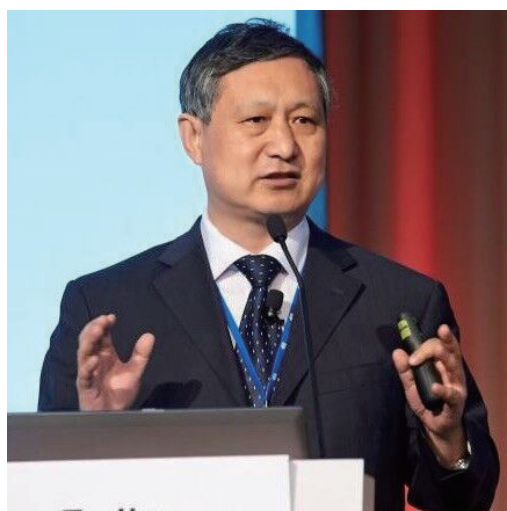
第86期 2022年3月3日



扫码添加!

▶▶ 添加展会官方客服企业微信, 获得展会最优资源, 免费为参与者对接采购需求。添加审核成功后, 可获得锻造/冲压/钣金制作采购指南及展会纪念品一个。

从全球危机中看到锻压行业的机遇



中国锻压协会秘书长 / 张金

2019年以来, 大家都不再讨论美国总统特朗普不靠谱给世界和中国经济带来的不确定性, 开始讨论疫情对制造业的影响, 锻压行业如何面对这种前所未有的影响, 未来如何发展, 更是成为人人关注的焦点。中国锻压协会更是承载着行业的重托, 认真分析全球锻压行业面对疫情采取的措施, 积极与国家有关部委对接行业难点, 争取国家政策的支持, 还不断的从行业角度采取措施, 为企业纾困解难努力。

中国锻压协会2019年至今已经在线上参与了12次国内外经济发展、行业运行情况和企业纾困讨论会, 主要集中在与锻造、冲压和钣金制作有关的领域和内容, 对于我们积极应对全球经济新发展情况, 迅速评估风险, 找到企业未来发展战略方向, 提供了极好的依据。概括起来情况如下:

1. 世界各国对于制造业都出台各种不同的纾困政策, 在海外主要集中在对企业的直接现金补助, 比如工作人员的生活补助。在国内集中在税收、保险等方面的减免和延缓缴纳。这是针对不同国情采取的不同方式。因为在国外, 许多企业已经停产, 减免和放缓交税费没有多大效果。因此对大部分企业来讲采用了直接现金补助的方式。

2. 由于西方的文化与中国不同, 国情不同, 采用的疫情控制方式不同。到目前为止, 无论他们严格控制还是不严格控制, 企业面临的最大问题是“员工自由地可以选择在家, 吃政府补助”, 因此, 西方国家制造企业面临的最大问题是员工短缺, 主要是生产一线的员工宁可拿政府补贴, 也不去上班, 另外, 最为明显的一个特征是“已经退休还被返聘的人和可以马上退休的人因疫情影响不再去工作”, 企业出现了严重的“技术断层”, 许多企业因此无法开工。这一切来源于疫情控制不好或担心染病, 员工具有自由选择工作或不工作的权利。一些人反对疫情管控, 除了所说的人权外, 实际就是一个经济问题, 争论的焦点是上班还是不上班, 工作还是被开除, 单位或政府发工资金额足与不足的问题。

3. 目前全球每个地方都存在原材料、能源和劳动力成本上升的压力, 而依据目前国外同行反映的情况, 国外的压力远远大于中国, 而中国面临的最大的压力是来自出口运费的大幅度增加。

基于以上的情况, 我们的锻造、冲压和钣金制作行业正处于一个危机时刻, 但这个危机也是我们行业的一个绝好机遇, “双循环”战略中的“外循环”, 给予了我们最好的时机, 关键是我们的企业如何利用好这个“机遇”。为此, 需要企业做如下几件事情:

1. 积极呼吁政府, 包括企业努力克服运费给本企业出口带来的压力, 把出口退税变为运费补助或提升中国的海运能力以缓解这种压力。
2. 中国企业必须马上、立即开始与海外的用户讨论过去不让我们中国企业生产的产品, 寻求生产的可能性; 主动进行市场营销, 抓住这个绝好的机会。要不失时机的提出涨价的要求, 这个时候到了打心里战的时刻, 看谁能扛得住。
3. 如原来就有许多海外用户, 你必须坚定地开展第2项工作, 原来预期推迟给你的订单一定会提前, 原来不计划给你的订单, 你的机会来了。
4. 努力提高人均劳动生产率, 完善企业供应链建设, 缩短新产品开发周期, 练好内功也是当下最为重要的任务。

广大的锻造、冲压和钣金制作企业, 请在无法出门的情况下放开胸怀, 市场依然存在的, 他们需要我们产品的急切心情存在, 我们海外的同行着急的心态犹存, 此时把危机看成是重大机遇, 不要随大流或者闭关自守, 努力奋起, 才能拥有美好未来。

中国国际金属成形展览会定档12月上海, 持续为锻造、冲压、钣金制作行业赋能

由中国锻压协会主办的中国国际金属成形展览会将于2022年12月8-11日在上海国家会展中心召开。本届展会以“智成形, 同携手, 创未来”为主题, 围绕自动化、信息化、智能化建设以及轻量化、高质量化发展方向, 为锻造、冲压、钣金制作行业全产业链提供服务。

协会背书, 更了解行业

中国锻压协会拥有2600多家直接会员单位; 全国80%以上规模锻造、冲压、钣金制作企业与协会存在联系; 数百位行业专家定期对行业进行调研; 行业智库为产业政策提供支持。

完整工艺链展品范围

锻件, 冲压件, 钣金件, 锻造装备与技术, 冲压装备与技术, 钣金装备与技术, 模具与工装, 连接与焊接, 材料与辅助材料, 数据处理(硬/软件), 工厂设备和仓储设备等全工艺链展品展示。为终端用户企业、零部件生产企业、配套生产企业等搭建一站式对接平台。

全实物展* 为观众提供极具可观性展会

2022年, 展会首次提出“全实物展”理念*, 打造“速度看得见, 质量全可控, 交付有保证”的大国工业实力展会! 拒绝“PPT企业”炒概念! 买家卖家一拍即合, 设备可现场直接拉走, 订单现场成交!

* 全实物展概念系实际性鼓励展商携带公司设备/产品等实物展览

高质量平台, 0非专业观众*

中国国际金属成形展览会从1990年伊始, 已经成功举办22届, 每年观众均来自全国各地相关产业, 包括汽车厂、工程机械厂、电子厂、家电厂、电梯厂等各个用户行业, 以及下游部件厂、零配件生产厂、加工厂、OEM、ODM等。60%以上专业观众(企业)多次参观展会。

全国锻造、冲压、钣金制作行业最大规模行业聚会

展会系锻压行业“九月节”旗舰活动, 同期召开10大活动, 精彩纷呈。

- 中国模锻大会 -- 全国模锻企业厂长会议;
- 中国冲压大会 -- 全国冲压企业厂长会议;
- 中国钣金与制作大会 -- 全国钣金与制作企业厂长会议;
- 中国国际经济与金属成形发展论坛 -- 中国国际锻造会议与中国国际金属成形会议;
- 新技术及装备滚动发布会;
- 中国锻压采购商大会 -- 中国国际锻造、冲压和钣金与制作零部件采购洽谈会;
- “神工奖”优质金属成形零部件评选;
- 高校、研究院与企业之间的项目对接与人才推介;
- 优秀装备与技术供应商推荐

诚邀您的参展、参观。

青岛润昌益友精锻机械有限公司 展位号：7H-A082



青岛润昌益友精锻机械有限公司是一家锻压机械的专业化生产商，主要产品：JD58 系列直驱式电动螺旋压力机、J58 系列电动螺旋压力机、EPC 系列电动螺旋压力机、EDD 直驱式电动螺旋压力机、FP/MP 系列热模锻压力机、J55 系列高能螺旋压力机、J53 系列双盘摩擦压力机、J93 系列双盘摩擦压砖机等。

产品简介

JD58 系列直驱式电动螺旋压力机



产品简介：JD58 系列直驱式电动螺旋压力机这是润昌公司研发的具有自主知识产权的一款产品，成功试车，并已获国家专利。具有噪音低、能耗低、速度快、精度高的突出优点，是新一代的精锻设备。能有效解决困扰锻造企业的噪音和能耗问题，为中国锻压机械的升级作出贡献！

J58 系列电动螺旋压力机



产品简介：J58 系列电动螺旋压力机具有机身钢性好，滑块导向精度高，抗偏载能力强可用于多工位模锻，结构简单、维修工作量小等特点的新型节能环保压力机。

EPC 系列电动螺旋压力机



产品简介：EPC 系列电动螺旋压力机是机、电、液一体化的节能型数控锻造设备，具有结构简单、抗偏载能力强、打击能量控制精确、锻件成形精度高、

操作维护方便等特点。电气系统采用数字化控制，可按锻件的工艺要求分多工位自动锻打，并可与其他辅机联机，组成自动化锻造线。

EDD 系列直驱式电动螺旋压力机



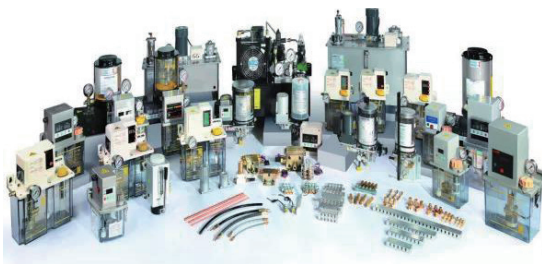
产品简介：EDD 系列直驱式电动螺旋压力机采用特制电机，结构简单电机驱动螺杆旋转没有任何传动损失。由于去除了齿轮等传动结构，噪音低，是一种节能环保的精密模锻设备。

FP/MP 系列热模锻压力机



产品简介：FP/MP 系列热模锻压力机打击速度快，模具热接触时间短，模具使用寿命长，节约锻材，节约能耗等优点，在我国得到广泛应用。

杭州南方中润机械有限公司 展位号：7H-E009



杭州南方中润机械有限公司（以下简称“南方中润”）是南方泵业旗下全资子公司承接于原油泵分公司的全部业务实体，南方中润是一家集研发、生产、销售和服务为一体的创新型高新技术企业，致力于发展具有自主知识产权和核心竞争力的集中润滑油泵及润滑系统相关产品。公司主要研发生产干、稀油两大集中润滑系统设备产品。产品广泛应用于机床机械、锻压机械、纺织机械、印刷机械、数控加工中心、汽车底盘、工程机械、风电行业等各类生产行业。

XY-L 系列电动稀油泵



产品简介：XY-L 型电动稀油泵是一种齿轮泵，内设液位开关、压力开关，可实现对油箱内的油液位和输油系统的压力

进行监控。泵由主机 PLC 或泵自带控制器控制系统工作及间歇时间。油箱容积有 2.0L、3.5L，适用润滑油粘度：30-1200cSt，流量：150ml/min，压力：1.5MPa。

NZL 系列电动油脂泵



NZL 型电动油脂泵以减速电机作为动力源，带动偏心轮来实现柱塞杆往复运动进行吸排油脂，间歇性的提供定量润滑油脂，内设调压阀、排气阀、压力开关、电磁阀等功能。适用介质 NLGI000#-1#，流量：20ml/min，压力：8-10MPa。

NZ 系列电动油脂泵



NZ 型电动油脂泵以减速电机作为动力源，带动偏心轮来实现柱塞杆往复运动进行吸排油脂，间歇性的提供定量润滑油脂，内设调压阀、过滤网、单向阀等功能。适用介质 NLGI000#-2#，流量：20ml/min，压力：15MPa。

展会抖音号、视频号正式开通运营啦！现面向全行业企业征集产品视频、图片、文字介绍等素材，欢迎各企业投稿，编辑择优选用，免费进行全行业推广！



详情请添加客服企业微信号进行投稿。



佛山登奇机电技术有限公司 展位号：7H-E209



登奇机电始于上海，扎根大武汉，依托国家智能制造专项，建数字化工厂于佛山，立足重庆车都，配套新能源汽车，中、南、东、西稀土永磁伺服电机定制化、规模化制造基地，构成了集产品研发、生产、销售、服务为一体的高科技企业集团。

GK6 系列交流永磁同步伺服电机



产品简介：产品具有结构紧凑，功率密度高，转子惯量小，响应速度快，运行平稳；噪音低、振动小，性能价格比高等特点。目前已开发生产系列产品，额定扭矩为 0.0955 ~ 1000Nm，额定转速为 1200、1500、2000、3000、6000 转 / 分，共计 11 个机座，220V、380V 两大系列，自然冷却，强迫冷却两大类。

GM7 系列交流伺服变频（主轴）电机



产品简介：产品结构紧凑，体积小，重量轻，功率密度高；电磁振动小，噪音低，旋转精度高，恒转矩及恒功率调速范围宽；转子惯量小；转矩脉动小；

全密封设计，防护等级 IP54；特殊 F 级绝缘结构，抗浪涌电流及电晕现象耐冲击。可进行开环控制运行，或闭环控制运行，功率范围：2.2KW ~ 250KW。

GZ6 系列交流永磁力矩电机



产品简介：产品采用液体冷却（水或油），环境影响小，使用可靠；小惯量，高刚性，实时响应负载变化，能耗低，高效节能；全转速范围，恒扭矩平稳传动，转速精度高；结构紧凑，体积小，比同功率异步电机小两个基座号；转矩范围 2Nm ~ 100000Nm，额定转速 200-500-1500rpm。

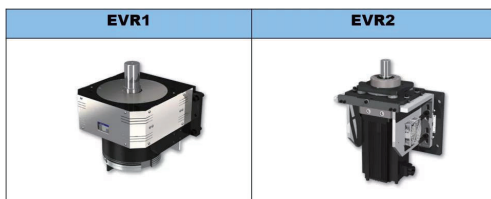
三共机械销售（上海）有限公司 展位号：7H-E106

日本株式会社三共制作所设立于 195 年，至今已有 70 年的历史。三共机械销售（上海）有限公司由日本三共于 2006 年设立，是中国唯一的销售窗口。作为专业研发和生产高精凸轮产品的世界知名企业，SANDEX、Variax、RollerDrive 均为三共的注册商标。各系列产品已广泛运用在汽车制造业、机床行业、电子及半导体、医药及食品、精密自动化设备等众多生产领域。行业领先的三共凸轮技术，以“高精度、高速度、高耐久”的产品携手中国制造业。

伺服送料机 OPUS 系列 + 伺服大回转系统 EVR 系列



OPUS 系列 / 伺服送料



伺服大回转系统 EVR 系列

- ◆ 安装便捷，操作简单（双伺服驱动、数字化管理，可通过触控屏幕手动输入各项送料参数）。
- ◆ OPUS 系列高性能伺服送料机 - 送料长度可随意设置，最大可对应 650cm 宽度材料，最大速度可达 120m/min 以上，非常适合电机马达铁芯制造线。
- ◆ EVR 伺服大回转系统：速度快，精度高，可任

意设定旋转角度，配合马达铁芯片的堆叠需求。与 OPUS 送料机配合使用可实现高质量的电机铁芯生产。

高速夹式送料机 VG 系列



VG 系列 / VGi 系列 —— 夹式送料



VGX 系列 —— 龙门式

- ◆ 高速度、高精度，配合高速冲床最大可满足冲速 3600spm。
- ◆ VG/VGi 系列 ---- 适用于电子产业中的材料输送，如：引线框架等。
- ◆ VGX 系列 ---- 适用于线材的输送，可同时输送 4 根线，如：接插件等。

SANDEX 凸轮分度器

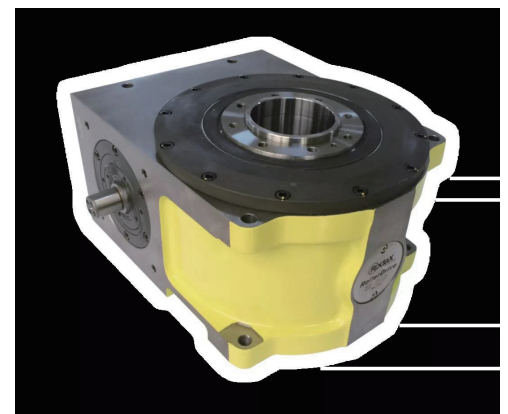
- ◆ 高精度、高速度、高耐久。
- ◆ AD/CD 等各系列分度器，已广泛运用在汽车制造业、医药及食品、精密自动化设备等众多生产领域。



AD 系列



CD 系列



FRA/FRB 系列

山东凯泰焊接技术有限公司 展位号：7H-A068



山东凯泰焊接技术有限公司
Shandong Kaitai Welding Technology Co., Ltd

山东凯泰焊接技术有限公司位于山东省邹城市经济开发区，中国锻压协会会员单位，其前身为始建于2004年2月的济宁凯泰焊接科技有限公司，公司为美国尤利金焊接合金公司（Eureka welding alloys Inc）模具焊接专用焊材和意大利 D.G.WELD 模具 3D 打印增材制造机器人在中国的独家代理商。公司多年来一直与国外公司合作研发高品质的焊接材料，引进推广国外先进的模具堆焊修复技术。公司利用 3D 打印的成型原理，对工业机器人进行运动轨迹的设计，用特制的金属材料修复和制造符合各类机械性能的模具，是国内第一家采用模具 3D 打印增材制造技术制造模具的高新技术企业。



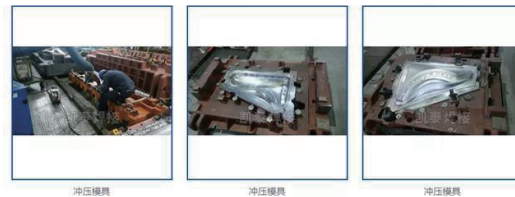
公司拥有进口的模具 3D 打印增材制造机器人和数控加工中心及通用设备、有专业的模具设计人员和技术团队，设有专门的机器人 3D 打印成型研发中心，配备完善的研发、检测设备。

公司拥有完善的生产、研发和管理体系，拥有完全自主知识产权的控制技术和本体设计技术，可为用户提供模具设计、加工制造、焊接增材修复的一条龙服务。为中国汽车、轨道交通、航空航天、矿山机械、五金工具等行业建立节能降耗、发展循环经济做出了突出贡献。

模锻模具



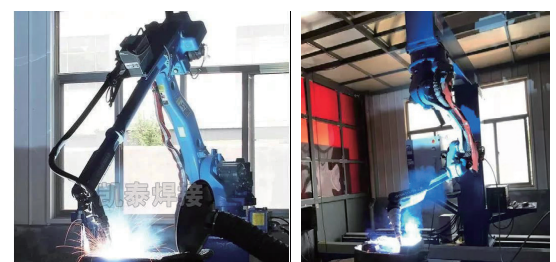
冲压模具



自由锻模具



技工设备



成都壹佰科技有限公司 展位号：7H-A030



成都壹佰科技有限公司位于大邑沙渠工业区，厂房和办公楼 4 万平方米。壹佰科技是一家集研发、生产、全国连锁销售硬质合金刀具、金刚石刀具及金属切割刀具的综合型企业，旗下锯片品牌 KWS 快无双锯片广泛应用于金属切削、机械加工、铝材加工、装饰工程等行业，是国内一家大型刀具连锁企业，近 100 余家壹佰科技分店遍布全国各主要区域市场及城市，合作伙伴遍布全球 68 个国家。成都壹佰科技有限公司拥有现代化的生产车间，先后从德国引进多条自动化生产线，包括全自动焊齿机、全自动磨齿机、应力机、圆台、磨床、动平衡机、自动抛光机、及配套检测设备），年生产能力达 500000 片（件），拥有发明及实用新型专利近 40 项。



企业愿景：成为世界一流刀具品牌

企业精神：创新、务实、执着、海纳川穹、精益求精

经营理念：以客户为中心，以奋斗者为本

质量方针：用生命捍卫承诺，用品质铸就未来

产品介绍

金属冷锯



德国 75Cr1 钢板，陶瓷刀头配合独有的角度设计，零偏摆刀直。

金刚石锯片



优质 PCD 复合片，低压慢磨，持久切削无毛刺。

铝材锯片



独有稀土钢板，超高气压热处理，锯切不偏摆锋利耐用。

山东宏杰自动化设备有限公司 展位号：7H-A208

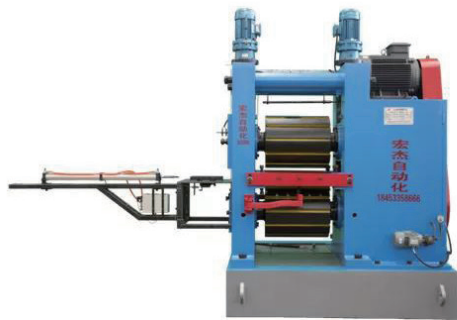
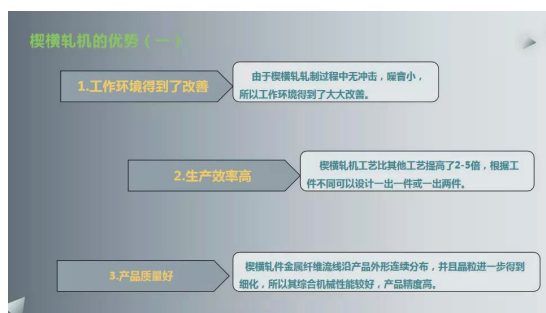
山东宏杰自动化设备有限公司建于2010年，固定资产8500万元人民币。坐落于世界短篇小说之王蒲松龄的故居-山东省淄博市淄川区，占地面积30000余平方米，是生产高效精密楔横轧、辊锻机、模具及锻造生产线的高新技术型企业。

公司始终坚持高效节能、绿色环保的发展理念，立足于锻造制坯及精轧行业的前沿，专业研究锻造生产线的高效节能工艺，公司先后和吉林大学辊锻研究所、山东理工大学等长期产学研合作，并取得了18项实用新型和国家发明专利。

公司已具备年产300台套锻造生产设备的能力，所生产的楔横轧机，辊锻机技术已达到国内外领先水平，产品畅销国内外30多个省市和地区，并与国内外多家大型锻造企业建立了长期的合作关系。

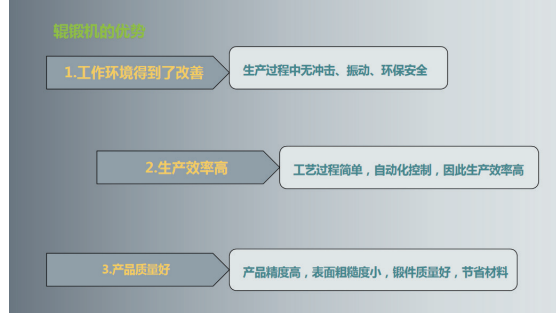
产品介绍

D46型高效精密楔横轧机



产品简介：楔横轧是指圆柱形坯料在两轧辊的模具之间发生连续的局部变形，轧制的工件与模具底部型槽的形状一致。型模块安装在轧辊上，在轧辊的带动下沿相同的方向旋转，带动圆形坯料向相反的方向旋转，坯料在楔形中径向压缩、变形，使被轧制的工件与模具底部型槽的形状相同。

ZGD 辊锻机



产品简介：辊锻机是一种利用一对相向旋转的扇形模具使坯料产生塑性变形，从而获得所需锻件或锻坯的锻造工艺，在辊锻变形过程中，坯料在高度方向经辊锻模压缩后，除一小部分金属沿坯料的长度方向流动。因此，辊锻变形的实质是坯料在压力下的延伸变形过程，适用于减小坯料截面的工序，如轴类件的拔长，板坯的碾片等。在工业应用中，辊锻即可作为模锻前的制坯工序，为长轴类锻件提供锻造用毛坯；亦可在辊锻机上实现主要的锻件成形过程或直接辊制出锻件。

锻件



西马克集团 展位号：7H-A171

西马克集团以其面向未来的技术和卓越的金属行业服务而享誉全球。公司运用其150年的经验和数字化技术诀窍，不断为行业提供创新的产品和工艺 - 甚至涵盖了其核心业务之外的领域，全球销售额超过27亿欧元。西马克集团是具有挑战性项目的最佳合作伙伴，并在设备的整个生命周期内为用户提供全方位支持，从而建立高盈利且资源高效的价值创造链。公司的目标是金属行业的碳中和及可持续发展铺平道路。作为一家植根于德国的全球性企业，西马克集团拥有1.4万名员工。

作为一家创新驱动型企业，我们重视价值、重视客户，始终坚持创新思想。

产品介绍

自由锻造：完全可控 - 强大有力



西马克集团的自由锻压机专为满足客户的高要求而设计，最大压力可超过200 MN。我们不仅可以

确保压机实现高速生产，还可以确保最小的锻造公差和始终如一的高质量及高效生产。我们在设计、安装和复杂的调试方面积累了丰富的经验，这也会让您受益匪浅。我们所有的自由锻设备都配备了先进的辅助设施，旨在使您的锻造操作和更换更容易。我们的ForgeBase® 控制系统可确保您的锻造操作根据您预先计算的道次表以最高速度精确运行，并达到稳定的高质量。

模锻设备和工艺：更高效和高产能



西马克集团研发、设计和制造模锻设备和生产线，并在全球投入使用。无论是新建、改造还是翻新，机械与设备制造专家永远力求满足客户不同的要求。无论您对偏心压力机、螺旋压力机、楔横轧、所有上游和下游成型配件还是整个自动化技术感兴趣，西马克集团都能满足您对模锻所需的一切。通过步进梁系统、喷涂装置或可编程机械手等自动化和运输设备，西马

克集团将各个设备连接起来，创建全自动生产线。此外，西马克集团通过创新理念和数字化工具为客户创造竞争优势。无论您有什么设想，我们的自动化和数字化专家都将与您共同实现。

碾环机和车轮机：受益于经验和创新



西马克集团为环件和车轮生产领域的高要求市场提供量身定制的解决方案。产品组合从单台设备，例如制坯机、碾环机和扩孔机，扩展到完整的集成设备。产品的应用范围从各种形式的滚动轴承，到航空航天工业，再到履带式和有轨车辆。此外，环件在发电厂、石油和天然气工业以及化学工业中同样不可或缺。我们的环件轧制专家始终根据业务合作伙伴的特定要求定制独特的设备，这意味着这些设备都极具成本效益和精确性。整个生产过程的精密控制和工艺程序可保证任何尺寸和形状的环件保持高品质。

杭州国隆加热设备有限公司 展位号：7H-A010

杭州国隆加热设备有限公司位于美丽的人间天堂杭州，是一家专业从事中频感应加热成套设备及热锻生产线相关设备的高新技术企业，集研发、制造、服务于一体，在残酷的市场竞争中不断发展壮大，凝聚了一支经验丰富、敢闯敢拼的工程技术团队，同时也与浙江知名高校等多家科研机构紧密合作，不断开发新型项目，使得我公司的产品在同行业中一直处于领先地位。最新研发 IGBT 串联谐振电源，具有高效、节能、占地面积小、稳定性高、维护方便、对电网干扰小等特点。我公司经过多年的不懈努力和发 展，在 2014 年经国土局取得了 8000 余平方米的工业用地，厂房建筑面积 4600 平方米。公司以“用户至上，质量第一”为经营宗旨，以先进的技术，优质的产品，实在的价格服务于客户。



产品介绍

新型串联中频感应加热电源



新型串联谐振中频感应加热中频电源采用电压电流双重脉冲封锁控制技术，从根本上解决逆变直通现象，使得设备更加稳定可靠；电源内置滤波电容，有效降低中频谐波对电网的干扰，大幅度提高了产品的功率因数（可达 0.95 以上），启动成功率高达 100%；同时由于串联谐振属于电压谐振，使得逆变输出电压升高，谐振槽路电流减小，大大降低了槽路损耗，设备更加节能高效！

新型高压并联 12 脉中频电源



进线电源采用高压 660V(或 760V) 输入，使得设备在同等功率设备情况下，电流降低接近 50%，大大节约电缆成本，有效降低线路损耗；同时采用扫频式零压软启动方式，启动性能优于普通的零压软启动电路，并设有自动重复启动电路，可防止中频电源偶尔的启动失败，使启动成功率达到 100%。频率跟踪电路采用的是平均值取样方案，提高了逆变的抗干扰能力！

机电一体型全自动上料中频加热机组



机电一体型全自动上料中频加热机组配备全自动阶梯式搓板上料机，机电一体型中频电源，快速出料及三路分选等，采用智能化集中控制管理系统，使得整体设备操作更加简单，大大降低了工人劳动强度，有效提高产品合格率，是未来锻造行业的发展趋势！

东莞德域自动化科技有限公司 展位号：7H-A010

东莞德域自动化科技有限公司位于号称世界工厂、自动化设备产业核心区的广东省东莞市。

数年来德域自动化始终致力于锻造产品上下料机器人的应用，多年的实践经验，大量的成功案例，帮助国内很多客户在生产效率，节省人工，提高品质的工作中发挥了重要作用，尤其在轴承圈，法兰盘，盆角齿，支重轮，斗齿，半轴，机车配件，回转体，齿轮等锻件市场占有率很高，均可到客户现场参观，对电螺旋，摩擦压力机，油压机，机械压力机，热模锻，电液锤，扩孔机，辊锻机，横轧机等锻造行业主流设备都有成熟配套机器人实际应用，锻件重量 1 公斤 -- 300 公斤都可使用。德域自动化工程师团队通过对德国日本欧洲等先进设备吸收改进的同时，又创新发展，结合中国区域客户的实际需求，做出最符合客户预期的自动化设备。德域自动化本着技术领先，诚信经营，质量第一，合作共赢，做精做强，勇于开拓的精神，服务广大客户。

专心专注专业做精做细做强！

设备为客户持续创造价值才是硬道理！

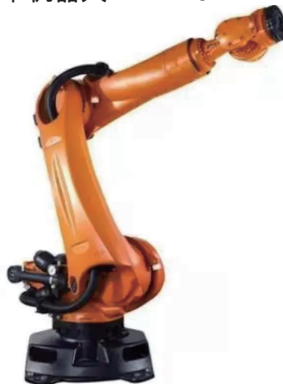
产品介绍

重负载德国库卡机器人 KR-500



本机型主要为产品 50-200 公斤锻件上下料作业使用，具有稳定性高，负载大，精度高昼夜工作无压力，在齿圈，轴件，法兰，齿轮等锻件中均有应用。

德国库卡机器人 KR-210



本机型是目前市场最为畅销的一款机器人，主要应用在锻件 10-50 公斤产品作业上下料作业，稳定型高，负载大，耐高温，抗干扰，在轴承，法兰，盆角齿，齿轮，半轴，斗齿，支重轮，等工程机械，汽车配件，机车配件等有较为广泛的应用。

德国库卡机器人 KR-60



本机型具有速度快，高精度，稳定好耐高温耐脏等优点，主要应用在 3-10 公斤锻件作业上下料，在小件不能用步进梁时的一个很好选择，各异型件，小轴承，小齿轮，小盘轴等均有应用。

“2022 中国国际金属成形展”观众参观预登记已上线！

“2022 中国国际金属成形展览会”将于 2022 年 12 月 8-11 日在上海国家会展中心举行，中国锻压协会“九月节”十大活动 (http://www.chinaforge.com.cn/hd/tqp1_1) 将同期召开。

为了方便观众参观，登记系统已经正式上线，欢迎各位届时莅临展会，参观采购！



浅谈我国钣金制作行业的现状与发展

日月经年，回望 2021 年，有幸参加了数十场会议及活动，参观学习了近百家企业，并参与举办了 2021（上海）中国国际金属成形展览会。根据上百位企业家提供的信息，结合经济运行情况编辑成稿，仅供同仁们参考，还请不吝赐教。

一、市场需求

- 1、同比 2020 年，部分行业 2021 年下降趋势明显。例如载货汽车产量萎缩 11.3%，动车组数量下降 50.3%。
- 2、同比 2020 年，部分行业基本持平。2021 年金属成形机床、家用电冰箱的产量同比基本持平。
- 3、同比 2020 年，部分行业 2021 年增长明显。其中电梯、自动扶梯及升降机产量增长 17%，水泥专用设备产量增长 18.9%，微型计算机设备增长 22.3%，金属切削机床产量增长 29.2%，太阳能电池增长 42.1%，工业机器人增长 44.9%，包装专用设备产量增长 57.1%，金属集装箱产量增长 110.6%。

二、工艺技术

- 1、钣金企业可以结合前期设计，构建交钥匙的系统工程。前端设计的多样化，可以建立订单及图纸的大数据库，用边界条件和初始条件通过算法快速实现最优方案。因为销售的本质是解决客户困扰，给客户带来利润、美誉度或者方便。
- 2、在小批量生产中探讨和实现产品标准化、半成品化。
- 3、原材料价格居高不下，企业开始探讨复合板在钣金制作中的应用，例如在电梯行业中开始使用不锈钢复合板进行成形。

三、生产装备

激光技术及应用方面：1、重型管激光三维加工中心国内自主研发成功，能够加工 1.5 吨，长度 12 米，截面 500mm 的各类管材。2、光纤激光器单模 3kw、多模 30kw 实现国产化。3、2021 年前半年激光切割机、折弯机销量猛增，数家激光企业多地基地的开工，把激光切割设备推向新的竞争高潮，行业洗牌将异常激烈。后半年是辅助设备的利好。4、品牌和口碑是个积累量。新兴激光切割机企业开始加大宣传力度，不是因为市场艰难，而是目前市场需求存在，企业品牌宣传力度和广度还远远不够。

自动化方面：1、工业机器人的使用更加专业化、高效化。数控折弯机的存量超过十万台，每年的产销 1.2 万台，其折弯机器人的使用仅在三分之一左右。企业自动化的实现基础是批量化，针对钣金半自动化流水线的解决方案还是一个蓝海。2、焊接技术自动化方案急需突破，工装夹具的柔性化市场前景广阔。3、2020 年开始，钣金行业自动化异常火爆，切实提高了行业整体制造的水平。

四、行业情况

- 1、湖北地区拥有数百家激光设备企业，切割只是一方面，焊接、3D 打印等方面的比重也很大。这里要强调一下湖北政府的招商力度很大，他们招商形式灵活，基本实现一事一议，企业拎包入驻，先投产，再落实政企共赢。有意在湖北投资建厂可以联系当地政府。
- 2、轻工机械、制冷机械等行业的钣金厂需要及时跟上行业发展步伐，可以借助行业间活动寻找外脑支援。这也是钣金企业和装备企业的一个方向。
- 3、部分企业情况。部分年产值 1000 万左右的企业紧跟市场，横向、纵向开拓客户，产值翻了一倍。部分年产值 3000 万的钣金企业，借助精益管理机构等外脑，积极开拓市场，年产值可以达到 1 亿元左右。部分年产值数亿元企业，产值基本持平，但受防疫成本增加、原材料价格上涨等因数，利润率略有下降。
- 4、存在即道理，部分快速发展的企业决策者把产业认识、企业定位、人员管理、产品方向等核心问题形成体系，通过学习和参悟，加速上述关键点的更新。
- 5、大而不强、全而不精是企业走下坡路的开始，部分企业家已经认识到这一点。
- 6、企业外委订单占比增加。国外疫情加剧，国内市场动力不足，很多企业家借助产业链优势转移成本风险。



文 / 中国锻压协会 刘永胜

2022 江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会

一、基本信息

- 1、会议名称：2022 年江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会
- 2、会议主题：与市场共发展
- 3、会议时间：2022 年 3 月 31 日 - 4 月 1 日（周四 - 周五）
- 4、会议地点：江苏省·常州香格里拉大酒店

二、会议日程（拟定）

3 月 31 日（周四）下午

时间	内容
14:00-18:00	报到，入住酒店
18:30-20:30	晚宴

4 月 1 日（周五）

时间	内容
9:00-10:20	参会的每家企业派位代表发言，讲话内容围绕“1、疫情后时代，定制钣金，即钣金专业厂的发展方向；2、双碳经济对钣金厂的机遇与挑战；3、钣金企业之间协调发展、互利共赢的关键环节；4、成立钣金制作技术装备委员会的必要性；5、协会九月节配套活动增加类型与主题；6、钣金企业家关心的其他问题。”，发言时间暂定每位企业家 5-10 分钟。 计划邀请常州市钣金行业协会领导及企业代表、苏州市钣金智能制造行业协会领导及企业代表、南京钣金行业协会（筹备组）领导及企业代表、安徽省钣金行业协会领导及企业代表、苏州宝馨科技实业股份有限公司罗勇副总裁、万马科技股份有限公司徐亚国副总经理、南京埃伯顿自动化设备有限公司吴文秀董事长、杭州衡鼎科技有限公司马金东总经理、上海玥帆机械有限公司姚振华副总经理、南通黎鼎精密金属制造有限公司吉勇副总经理、上海申彦通讯设备制造有限公司杨后武运营经理、上海申脉信息技术有限公司陈盛鑫总经理、河北睿高机器人科技有限公司张鹏总经理等领导与嘉宾。
10:20-10:40	茶歇、合影
10:40-11:50	企业家围绕讨论主题继续发言，原则上每位企业家都进行发言交流
12:00-13:30	午餐
下午企业参观	
14:00-15:30	参观企业

扫描二维码，手机快速注册报名



2022 江浙沪皖优秀冲压及模具企业领导联谊会——中国冲压产业发展座谈会

一、基本信息

- 1、会议名称：2022 年江浙沪皖优秀冲压及模具企业领导联谊会——中国冲压产业发展座谈会
- 2、会议主题：聚焦产业发展·拥抱新机遇
- 3、会议时间：2022 年 4 月 19 日 - 4 月 20 日（周二 - 周三）
- 4、会议地点：江苏省·昆山市
- 5、主办单位：中国锻压协会
- 6、承办单位：协易科技精机（中国）有限公司

二、会议日程（拟定）

4 月 19 日下午

内容	联系人
报到，入住酒店	刘丽曼：152 1067 6796
晚宴	石慧：189 1121 0413

4 月 20 日全天

内容	工作单位及职务
上午	
企业交流座谈	邀请 50 家冲压企业进行行业交流
下午	
企业参观交流	

三、参会人员及会议费

参会人员：诚邀江浙沪皖地区汽车、家电、电子等主机厂相关部门人员；部件厂相关部门人员；冲压零部件企业领导人员；模具制造企业领导人员等。免会议费（仅主机厂、冲压零部件企业、模具企业，每家不多于 2 人）。差旅费自理。

四、会议赞助

会议接受少量赞助名额，具体请咨询主办方 景丽莎：13520533986。

扫描二维码，手机快速注册报名



中国锻压协会 2022 年工作计划 (3-4月)

会议	地点
三月	
2022 年中国锻造技术大会 - 锻造产学研结合 - 2022 锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会 - 基础理论与实用技术研讨会	杭州
2022 江浙沪优秀钣金制作企业领导联谊会 - 中国钣金制作产业发展座谈会	常州
钣金激光切管技术及其应用	维德直播
2022 年头脑风暴专家征集启动	全国
2022 年全国专利奖申报	全国
钣金行业机器人焊接自动化方案及先进性介绍	维德直播
第九届代表大会表彰项目筹备启动	全国
“头脑风暴”专家库专业讨论会 - 冲压组 - 行业能耗 + 碳排放指标 (碳达峰碳中和) 研讨会	待定
“头脑风暴”专家库专业讨论会 - 钣金制作组 - 行业能耗 + 碳排放指标 (碳达峰碳中和) 研讨会	待定
中国锻压协会锻造卓越班: 2022 特种合金 (钛、铝) 锻造生产技术	山东
四月	
锻造设备及自动化、信息化优秀技术装备企业联谊会	苏州
江浙沪皖优秀锻造企业领导联谊会 - 中国锻造产业发展座谈会	上海
冲压压力机及自动化、信息化优秀技术装备企业联谊会	苏州
中国锻压协会锻造卓越班: 2022 提高锻造模具寿命	无锡
中国典型冲压设备与工艺论坛 - 热冲压、液压成形和深拉深交流会 - 汽车车身技术与装备论坛	武汉
数控圆锯床等标准评审会	浙江
标准知识培训	待定
锻压行业经济运行分析会 (2021 年总结和 2022 年展望) 发布	全国
锻造企业人才培养体系建设指南标准评审会	待定
2022 年中国典型钣金制作设备与工艺论坛 - 钣金连接、焊接、表面处理及检测技术	待定

全年工作计划 请搜索网站: <http://www.chinaforge.org.cn/jihua.html>

或扫描二维码查看



中国锻压协会调查问卷

★ 读一读调查题目，会引导您思考，也让您了解目前您所在行业流行色！



扫码填表 助力行业发展

中国锻压协会是服务于锻造、冲压和钣金与制作行业的国家级行业协会，旨在促进行业交流，推动和引导行业进步与企业发展，为行业和企业服务，为行业和企业共同利益服务。作为制造业重要的基础产业，锻造、冲压、钣金与制作（包括管材、型材、线材的成形），即金属成形行业在整个机械制造业产值中占很大比例。伴随着现代化生产的不断升级，我们行业也逐步向自动化、数字化和信息化方向发展。

金属成形行业是基础产业，不仅是历史悠久的传统产业，更是一个朝阳产业，因为任何的先进制造业都离不开成形行业的支撑，这已经是一个不争的事实。一个发达国家，必须要有一个先进的制造业，一个强大的制造业，必须有一个坚实的机械制造业，一个优秀的机械制造业，必须要有一个发达的金属成形行业支撑。

西方发达国家之所以发达，就是有一个处于领先的制造业。许多机械制造业领域领先的国家，就是因为他们拥有世界上较为发达的金属成形行业。

参与问卷调查，可以阅读到许多题目，这些题目非常值得这个行业内的思考和研究，也是一个了解行业热点、难点和焦点的重要途径。特别有利于开拓眼界、添加思考内容，对培养“把握全局和深入一线”战略和战术思维具有重要推动作用。

关于推荐中国钣金制作行业“百家零部件企业”的通知

各钣金制作企业：

为更好服务钣金制作零部件企业，加大企业供需对接工作力度，满足国内、外客户采购优质钣金制作零部件的需求，中国锻压协会计划在全国范围内推荐 100 家优秀钣金制作零部件企业。推荐企业产品服务领域将涉及通讯设备行业、金融设备行业、厨具行业、电梯制造行业、电工电器行业、轨道交通、电力、高空作业等行业。

推荐条件及申报材料。全国范围内依法设立五年以上且连续经营的企业均可参加。企业申报材料一式两份并附电子版，内容包括申报表、书面报告（企业运行现状及发展规划）、相关荣誉证明（证书）、其他材料（企业营业执照、各类法定生产经营证书、荣誉等证明材料）。

推荐步骤。从 2022 年 2 月 16 日起开始启动，分为申报阶段、汇总阶段、公示阶段、通报表彰四个阶段。

申报阶段（2022 年 2 月 16 日至 2022 年 7 月 5 日），企业自主申报或行业协会推荐。有意愿的企业按照申报条件，准备相关材料自行向中国锻压协会申报。

汇总阶段（2022 年 7 月 6 日至 2022 年 9 月 20 日），中国锻压协会组织人员根据申报材料填报情况，决定是否向行业推介。

结果公示阶段（2022 年 10 月 26 日至 2022 年 11 月 25 日）。候选企业经协会媒体公示一月、接受全社会监督和意见。

通报表彰阶段。颁发证书，全行业公布。在中国锻压协会官方网站、微信平台进行宣传，并抄送政府相关部门，各行业协会及龙头企业，通过展会发放、会议装袋、会员资料邮寄等方式满足国内外客户采购需求。

联系方式：

刘永胜：152 1067 6796 邮箱：liuyongsheng@chinaforge.org.cn

石慧：189 1121 0413 邮箱：shihui@chinaforge.org.cn

电话：010-53056669 传真：010-53056644