

- 支持单位：**
- 国际金属板材成形联盟
 - 日本锻压机械工业会
 - 日本金属冲压工业协会
 - 日本素形中心
 - 日本锻造协会
 - 印度锻造协会
 - 西班牙机床制造商协会
 - 意大利机床、机器人和自动化制造商协会
 - 台湾锻造协会
 - 上海市锻造协会
 - 无锡锻造协会
 - 沈阳锻造协会
 - 重庆锻造行业协会
 - 武汉铸锻热行业协会
 - 河南省铸锻工业协会
 - 瑞安市锻铸行业协会
 - 天津市铸锻行业协会
 - 嘉禾五金锻造协会
 - 安徽省机床工具协会
 - 章丘市锻压铸造与热处理行业协会
 - 定襄县法兰锻造协会
 - 上海市模具技术协会
 - 昆山市模具行业协会
 - 无锡市模具行业协会
 - 泊头市模具行业协会
 - 大连市模具协会
 - 湖南省钣金加工行业协会
 - 广州市钣金加工行业协会
 - 武汉市精密制造行业协会
 - 成都市钣金行业协会
 - 江苏省南通市液压机商会
 - 江苏省海安县锻压机械业商会
 - 河北省青县工业经济联合会
 - 河北省沧州市工业经济联合会
 - 河北省廊坊市工业经济联合会
 - 河北省南皮县经济团体联合会
 - 河北省香河县工业局
 - 冲压行业联盟
 - 东莞市机械模具产业协会
 - 中国机电装备维修与改造技术协会
- 承办委员会：**
- 中国锻压协会冲压委员会
 - 中国锻压协会金属板金制作委员会
 - 中国锻压协会航空材料成形委员会
 - 中国锻压协会封头成形委员会
 - 中国锻压协会精冲委员会
 - 中国锻压协会精密高速冲压委员会
 - 中国锻压协会工业炉委员会
 - 中国锻压协会模具委员会

与众不同 值得关注

——2020 金属成形展寄语



齐俊河 中国锻压协会·监事长

随着我国经济不断发展和人民生活水平不断提高，现有生产模式、效率和效益，已不能维系人民对美好生活的更高追求；现有生产模式对环境和生态的危害愈加显现，与人民对美好生活的追求造成了不可调和的矛盾；人口红利消失、人才短缺，已无法支撑我国传统制造业的发展。总之，作为传统制造业一份子的金属成形行业，不仅不能满足现有的人民生活水平，而且还制约了我国经济和社会进一步发展。

国际政治、经济、贸易和安全等各方面的负面因素继续发酵，对我国传统制造业的发展带来了技术和市场两个方面的不确定性，严重制约着我国制造业的未来发展，需要的先进技术和设备买不来；可以出口的产品卖不出去，这种现象的频频出现，严重威胁着我国政治和经济稳定、社会和国家安全。

目前，我国制造业发展可谓内忧外患，金属成形企业也不例外，内急需升级转型，外迫切要求打破贸易壁垒，双重压力逼迫我们不得

不走创新驱动发展之路，需要研发自有知识产权的技术设备，提升产品质量，降低生产成本，提高综合竞争力，确立供应链上的地位。

未来，人类社会将快速进入一个以互联为基础，以智能为特征的全新的历史阶段。制造业将会沿着自动化、信息化、数据化、智能化循环往复的发展路线图，不断升级，相互补充、相互促进、共同发展，达到实现高质量、低成本并最终生产目标，从而使人类社会活动生态、环保可持续发展。在这个系统化、循序渐进的发展过程中，会淘汰不和时宜的传统方式方法，诞生全新的技术设备。

未来，随着物联网技术的应用，金属成形生产自动化、管理信息化和决策数据化，与金属成形四大工艺相互交织、相互融合，将会催生更加专业、更加可靠、更加便捷、更加高效的金属成形解决方案！

为此，中国锻压协会的各项行业工作，也在与时俱进，适应行业发展，满足企业转型升级的需求。2020（北京）中国国际金属成形展览会及会议，不仅做强、做大传统经典的锻造、冲压、钣金制作技术及金属成形零部件四大子展，而且还特设行业热点、企业急需的模具与工具、连接与焊接两个子展，更好地补齐全产业链，真正做到提供一站式服务，增加展会的可参观性和实用性，真正为金属成形企业打造“一站式“服务平台！

发扬传统优势，继续做强、做大：

**第 21 届中国国际锻造展览会、
 第 15 届中国国际冲压及模具展览会
 第 15 届中国国际板材加工展览会
 第 21 届中国国际金属成形零部件博览会**

不仅组织金属成形零部件精品展示，吸引更多的主机厂用户莅临现场洽谈采购，而且分门别类邀请优秀原材料、工艺装备、辅材辅料、检测检验、品质保全、安全生产、质量体系、企业管理、传感器、机器人、自动化、信息化和智能化技术供应商，参展展示并进行深入交流。为了充分利用展会这个大舞台，为展商和观众提供一个深入互动的交流机会，展会期间将举办丰富多彩的同期互动，如锻造、冲压和钣金制作新技术、新产品滚动发布会；优秀锻造、冲压和钣金制作加工技术及装备推荐 200 项；组织 200 多家主机厂及零部件企业参与锻件、冲压件和钣金制作零部件采购洽谈会；300 多件优秀锻件、冲压件和钣金制作件参与一年一度的“神工奖”评选活动；组织高校、研究所的 200 项最先研究成果与企业之间开展对接洽谈。

锻造、冲压及钣金制作零部件：轿车与新能源车锻件；商用车（卡车、客车及农用车等）锻件；摩托车和自行车锻件；工程机械锻件；起重运输机械锻件；农林牧渔业机械锻件；轨道交通锻件，矿山机械锻件，冶炼设备锻件；轧钢设备锻件；电力设备锻件；石油和化工设备锻件；航空、航天及宇航设备锻件；军工与国防装备锻件；船舶锻件；机床、铸造及锻压机械锻件；刀具与工具；轴承锻件；通用机械锻件；基础零部件锻件；轻工、包装、纺织和印刷机械锻件；紧固件与标准件；燃气用具；小五金锻件；医疗器械、制药机械及药品包装机械锻件；食品机械；厨具与餐具；烹

下转 2 版 ↓

1 ~ 3 版
2020 展会寄语
采购指南·重磅发售

4 ~ 5 版
展位图
展商名录

6 ~ 9 版
同期活动日程表
展品速递

10 ~ 17 版
行业会议
交通指南

18 ~ 19 版
展馆指南 & 联系方式
周边旅游

20 版
2021 展会资讯

今日要闻

11月17日

中国国际金属成形开展幕式 & 新闻发布会
 时间：10:00-11:00 地点：E2 场馆

中国国际经济与金属发展论坛 (ECO)
 时间：13:00-17:00 地点：E2 场馆

零部件采购洽谈会 (对接交流会)
 时间：9:00-12:00 地点：E2 场馆

任炊具；输变电；家用电器；海工装备锻件；橡胶、造纸及木工机械；科研设备锻件；铝合金锻件；铜合金锻件；钛合金锻件；高强度锻件；非调钢锻件；径向锻件；摆辗与楔横轧件等。轿车与新能源车；商用车（卡车、客车及农用车等）冲压件；白车身；摩托车和自行车冲压件；农林牧渔业机械冲压件；电工电器和电子元件冲压件；家用电器、厨具及餐具；厨卫设备冲压件；烹饪炊具；电动机、发电机冲压件；计算机、网络及通讯设备冲压件；工程、矿山及起重运输机械冲压件；军工与国防装备冲压件；轨道交通冲压件；日用品金属件；五金工具冲压件；标准件；燃气用具冲压件；吸排抽油烟机；建筑装修材料；航空、航天及宇航设备冲压件；能源与电力设备冲压件；轻工、包装、纺织和印刷机械冲压件；服装鞋帽金属件；箱包家具；环卫设备和配件；食品机械冲压件；锁具；医疗器械、制药机械及药品包装机械冲压件；机床工具冲压件；船舶与海洋设备冲压件；特种材料冲压件；复合材料冲压件；铝合金冲压；不锈钢制品；精冲件；高精度精密冲压件；旋压件；内高压成形与高强度冲压件；多点成形件；充液成形件；冲压封口。轿车与新能源车钣金制作件；商用车（卡车、客车及农用车等）钣金制作件；摩托车和自行车钣金制作件；农林牧渔业机械钣金制作件；电工电器和电子元件钣金制作件；家用电器、厨具及餐具；厨卫设备钣金制作件；烹饪炊具；计算机、网络及通讯设备钣金制作件；工程、矿山及起重运输机械钣金制作件；军工与国防装备钣金制作件；轨道交通钣金制作件；日用品金属件；五金工具钣金制作件；燃气用具钣金制作件；吸排抽油烟机钣金制作件；建筑装修材料钣金制作件；航空、航天及宇航设备钣金制作件；能源与电力设备钣金制作件；轻工、包装、纺织和印刷机械钣金制作件；服装鞋帽金属件；箱包家具；环卫设备和配件；食品机械钣金制作件；办公家具；锁具；医疗器械、制药机械及药品包装机械钣金制作件；机床工具钣金制作件；船舶与海洋设备钣金制作件；小五金件；不锈钢制品；玩具；电池；机场；车站和码头设备；金融售货设备；ETC系统；超市设备；机箱机柜；卷制管材和封头旋压件。

锻造技术及设备：热模锻压力机与机械压力机；冷锻压力机与温锻压力机；机械挤压机；双盘摩擦螺旋压力机与液压螺旋压力机；电动螺旋压力机（直驱式螺旋压力机）；能螺旋压力机（离合器式螺旋压力机）；液压机、模锻液压机及由锻液压机；液压机与粉末冶金制品液压机；卧式与立式液挤压压力机；向模锻压力机；液态模锻压力机及曲轴专用成形液压机；等温锻造液压机；液压打击锤与液气打击锤；伺服锻造压力机；重力（落）锤锻（夹杆锤、皮带锤和夹板锤）；空气模锻锤与空气自由锻锤；液压锤与液气锤；冷锻机、高速热锻锻机及高速冷锻锻机；辗环机、旋压机及旋锻机；平锻机、辊锻机、斜轧机及楔横轧机 Upsetter；径向锻造机（精锻机）及摆辗机；电锻机；搓丝（滚丝）机；拉拔设备；弹簧成形设备；增材制造-3D打印；棒料剪床、带锯床、高速圆盘锯床；边压力机、精压、校直机及精整压力机；扭拐机、H型钢压力矫直机和管材压力矫直机；锻造用火焰切割；中频感应加热设备及上料设备；锻后冷却设备及剥皮机；除氧化皮机与润滑设备；磷化皂化处理设备；快速换模系统与

步进梁式自动送料器；喷（抛）丸清理设备与内应力消除设备；锻件传输装置与系统；锻造装取料机、有轨操作机、锻造机械手及无轨操作机；锻件打磨设备；锻件正火、退火、淬火、回火及调质热处理设备；锻件淬火机床；设备基础与液压系统；锻件存储与搬运设备；燃气、燃油锻造加热炉窑与热处理炉窑；烧嘴、热电偶及耐火材料；燃气、油与电炉电控系统设备；节能和排烟除尘设备；炉温、压力及流量测量、显示与记录仪；燃气、燃油锻造炉窑用减速机；鼓风机及送风机等机械；金相显微镜；电子扫描显微镜及深孔内窥镜；机械性能试验机及记录与数据处理设备；硬度检测；锻件尺寸检测设备与自动检测线；温度激光检测；着色检验装置、荧光磁粉探伤机、超声波探伤及磁力探伤机； γ 射线、渗透探伤机、X射线与同位素检测；疲劳与蠕变试验机；三坐标测量设备；卡尺、千分尺等尺寸与位置测量设备及其它。

冲压技术及设备：开式可倾机械压力机与半闭式固定台压力机；开式单点机械压力机；开式双点机械压力机及冲床；闭式单点机械压力机；闭式双点机械压力机及机械压力机；开式单点多连杆压力机；开式双点多连杆压力机及双点高性能压力机；开式高速压力机；开式高速精密压力机及超高速精密压力机；闭式双点、三点、四点及肘节式高速精密压力机；闭式单动、双动压力机；闭式单点单动、双点单动、四点单动、四点双动及双点多连杆、四点多连杆压力机；多工位压力机与精密冲裁压力机；伺服压力机与专用压力机；精冲压力机与深拉深压力机；闭式双点高速精密冲压线；空调翅片高速冲压自动线；级进模冲压生产线；多工位压力机与多工位自动冲压生产线；制造罐压力机与机器人自动冲压生产线；单臂快速柔性冲压生产线；双臂高速柔性冲压生产线；热冲压成型设备与热冲压加热设备；复合材料成形机械压力机；手动液压机与台式液压机；单柱与双柱冲裁、拉深、校正与压装液压机；龙门移动式液压机与四柱上移式液压机；单动与双动冲裁、拉深液压机；精密冲裁液压机与精冲液压机；切边液压机与金属打包液压机；汽车重梁压制液压机；金属压印液压机；轮轴压装液压机及模具研配液压机；车门包边液压机；汽车内饰件成形液压机；封头成形液压机及造船用移动回转压头框式液压机；冷等静压、热等静压液压机、内高压成形液压机及高强度钢板热成形液压机；数控伺服液压机、钢丝缠绕液压机及充液拉深液压机；单动与双动薄板冲压液压机生产线与船体板材成形数控液压机生产线；大型蒙皮拉深机、橡皮囊成形设备、渐进成形设备、电磁成形及多点成形设备；复合材料成形液压机、薄板波纹成形液压机及深拉深液压机；张拉捆扎液压机、冲锻液压机及超塑成形液压机；普通旋压机；双轮变薄旋压机与三轮变薄旋压机；封头旋压机与加热旋压机；带轮与带齿旋压机；轮辐轮辋旋压机及油桶波纹旋压机；热双辊增厚旋压机；折叠机及弯曲折边压力机；薄板辊压成形机床；辊花机床；圆形垫片机及管头成形机；辊压成形生产线与型材机组；闭式单动落料压力机生产线；开卷纵剪生产线；开卷横剪生产线；开卷飞剪生产线及开卷落料线；伸与矫平压力机和生产线；冲压产品；板料及模具立体存储设备；冲压抛丸设备与切边机；冲压件清洗设备；打磨设备；高速冲上料（給料）系统及其它。

钣金制作技术及设备：型材弯曲机、型材卷弯机与折弯机；卷板机；型材板材冷（热）成形；数控砖塔冲床；自动冲槽机及数控液冲压复合机床；激光切割与成形复合机床；板材加工柔性制造单元和制造系统；板料折弯剪切机；拉形机和拉弯机；型材和管穿孔机与端头成形机；弯管；弯形单元；激光切割机与等离子切割机；火焰切割设备与水切割系统；砂轮切割机与板料切割剪床；型材和管材剪切机床；机械、清洗剂、蒸发、电刷及干燥设备；润滑、腐蚀、侵蚀、表面电解、镀锌、镀锡及电泳处理；砂带磨床；容器磨床及抛光；磨削及抛丸（喷丸）处理；静电喷粉设备；静电喷漆系统；火焰（激光）喷涂设备；电镀设备；烧结涂层设备及粉末回收设备；扩散、扩散退火和强化处理及其它。

满足行业需求，创办2020首届中国国际金属成形工模具展览会和2020首届中国国际连接焊接展览会

根据当前中国冲压和钣金制作行业模具制造技术专业化、冲压和钣金制作零部件制造总成本化发展的需求，结合北京乃至整个北方地区，缺乏国际性金属成形模具及金属板材、管材、型材和线材连接焊接技术设备展览会的现状，今年北京的金属成形展，聚集了首届中国国际金属成形工模具展览会，聚焦当今世界金属成形模具及工装技术的最新发展成果及应用；增设中国国际连接焊接展览会，聚焦当今世界金属板材、管材、型材和线材连接及焊接技术的最新发展成果及应用，以满足锻造、冲压及钣金制作企业追求专业化、高品质、高效率、低成本的生存需求；延长产业链，提高综合服务能力、增加与用户的粘合力、控制制造总成本、提升企业的核心竞争力。

锻造、冲压及钣金制作工装模具：热锻模具（含自由锻、胎膜锻）；温锻模具及冷锻模具；挤压、拉拔、精整、精压及锻造旋压模具；锻造切边模具；辊锻模具、楔横轧模具和模座。多工位（连续）模具；级进模具、旋压模具及压印模具；冲裁模、落料模、修边模、成形模和弯曲模；拉深（延）模具、深拉深模具；内高压成形模具及热冲压成形模具；覆盖件模具、厚板件模具及高速冲压模具；切割头、数控冲模具与折弯刀具（模具）；钣金辊压模具。模具修复设备及技术；模具加工设备及技术；模具润滑、冷却设备与技术；模具检验、检测设备与技术；模具表面处理设备与技术；模具标准件及其它。

连接与焊接技术及设备：电弧焊机与埋弧焊机；MIG/MAG/TIG焊机；气刨设备；电阻焊、凸焊及缝焊机；闪光焊机及高频电阻焊设备；激光焊接、等离子焊接及电子束焊接；螺柱、电渣、超声波焊机；摩擦、搅拌摩擦焊机；高频感应焊机；气焊设备；软硬钎焊、微型焊接设备；焊材生产设备及H型钢焊接生产线；冲压连接、铆接、粘接及螺栓；压接（无铆连接；变位机械、工装夹具；坡口加工设备；焊接清理与热处理设备；预热与冷却设备；空气净化设备、呼吸防护设备；头部防护、面罩、防护玻璃、眼镜及头盔及其它。

《2020 锻造 / 冲压 / 钣金制作技术装备采购指南》重磅发售！



改革开放四十年，我国冲压行业取得从小到大、由弱变强的飞跃发展。当前，冲压企业向产品精密化、工艺专业化、材料轻量化、设备智能化、模具复杂化、生产自动化、管理信息化、决策数据化发展的趋势日益明显。而锻造、冲压和钣金制作企业面对品牌繁杂的同类工艺、技术设备、自动化和信息化技术供应商，难以准确鉴别，更谈不上正确选择，纷纷要求协会帮助筛选具有先进性、代表性、实用性的技术装备及供应商。为此，中国锻压协会委托金属成形展览事业部，在多次改版发行《世界锻压装备与技术采购指南》的基础上，更新、补充、完善产品结构，搜集、整理、筛选产品供应企业，以便企业在技术改造中参考、选用。

2020年11月18日，在2020（北京）中国国际金属成形展览会现场，将举行《2020世界冲压技术装备采购指南》、《2020世界钣金制作技术装备采购指南》、《2020世界锻造技术装备采购指南》首发仪式，书籍将在“锻压书城（<http://www.duanya-book.cn>）”同期销售。

《2020 世界冲压技术装备采购指南》 ¥98 元 / 本
《2020 世界锻造技术装备采购指南》 ¥98 元 / 本
《2020 世界钣金制作技术装备采购指南》 ¥98 元 / 本

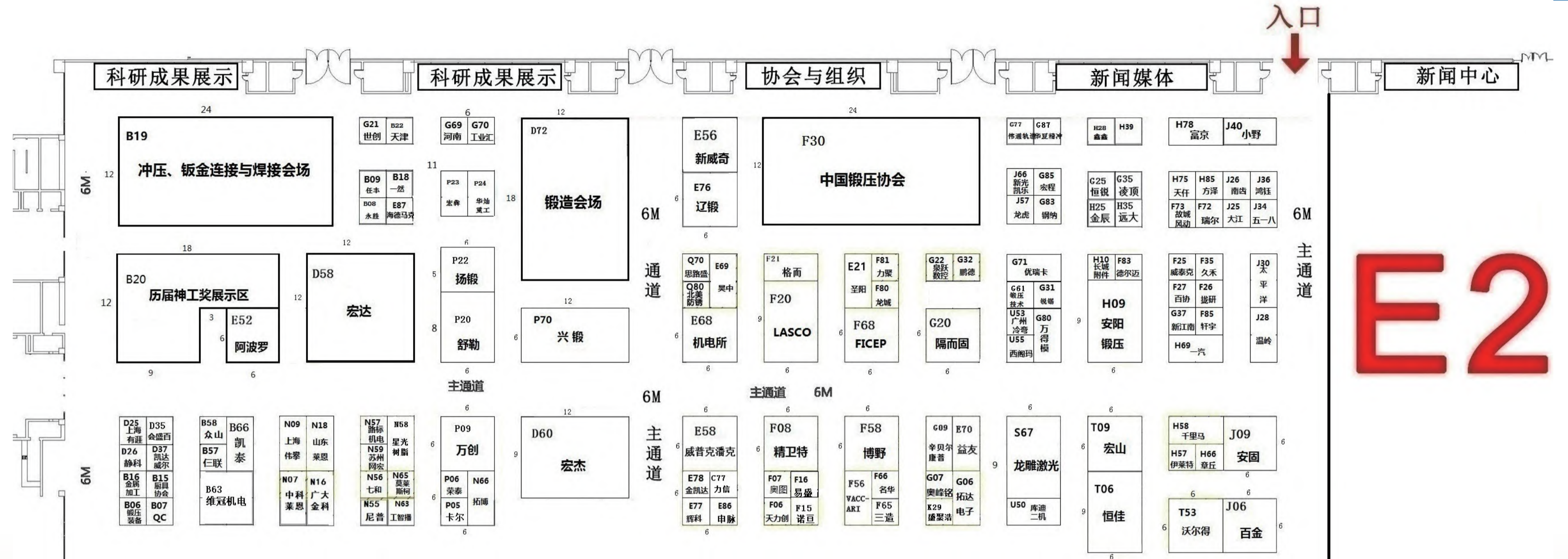
《2020 世界冲压技术装备采购指南》：卷材分条线；卷材落料线；压力机落料线；激光落料线；开式机械伺服压力机；闭式机械伺服压力机（ $\leq 400T$ ）；闭式机械伺服压力机（400-1000T）；闭式机械伺服压力机（1000-1600T）；闭式机械伺服压力机（ $>1600T$ ）；液压伺服压力机；多工位深拉深压力机；热冲压压力机及生产线；精密高速冲床；内高压成形机；半模成形模具；伺服送料装置；拆垛装置；上料机器人；二次元传送装置；三次元传送装置；传送机器人；冲压自动化单元；冲压自动化生产线；堆垛装置；下料机器人；料卷上料装置；板材翻转装置；板材涂油装置；废料排出装置；快速换模装置；去毛刺机；工件矫平机；工件清洗装置；拉延油及涂油技术；液压及润滑油；清洗剂；二维影像检测；三维影像检测；传感器；检测及测量技术；探伤技术；液压伺服系统；机械伺服系统；伺服电机；工控系统；气动装置；电控装置；安全光栅；废水处理装置；人体保护；防噪装置；离合器/制动器；隔振装置；制动片；仓储设备；包装；称重；计量；起重；堆垛；自动运输小车；CAD/CAE/CAM/CAP；工业模拟软件；ERP；MES；智能化车间/工厂建设及其它。

《2020 世界钣金制作技术装备采购指南》：数控剪板机；剪板机；机械伺服冲床；液压伺服冲床；联合冲剪机；二维光纤激光切割机；

三维光纤激光切割机；激光落料设备；二氧化碳激光切割机；数冲-激光切割复合机；激光切管机；等离子切割机；火焰切割机；水刀切割机；机械伺服折弯机；液压伺服折弯机；电液混动折弯机；大型折弯机；自动立体仓库；全自动切割中心（单元）；全自动冲裁中心（单元）；全自动折弯中心（单元）；自动化焊接中心（单元）；柔性钣金加工中心；上料机器人；传送机器人；其他自动化设备；CAD、CAE、CAM软件；信息化管理软件；信息化钣金车间建设；模拟软件；ERP；去毛刺设备；工件校平设备；压铆设备；喷涂设备；刨槽设备；检测设备；点胶设备；拉丝设备；7.9 润滑设备；旋压设备；表面处理设备；安全防护设备；废料排出装置；仓储设备；AGV；冷弯设备；制冷设备；三辊卷板机；四辊卷板机；全电动弯管机；电液混动弯管机；液压弯管机；双头弯管机；管端成型机；线材弯曲机；弹簧成形机；型材弯曲机；型材冲剪生产线；折边机及其它。

《2020 世界锻造技术装备采购指南》：热模锻机械压力机 $\leq 400t$ ；热模锻机械压力机 400t-1000t；热模锻机械压力机 1000t-2500t；热模锻机械压力机 2500t-5000t；热模锻机械压力机 $> 5000t$ ；多工位热模锻机械压力机；温锻机械压力机；多工位温锻机械压力机；冷锻机械压力机；多工位冷锻机械压力机；伺服驱动模锻压力机；数控全液模锻锤 $< 50KJ$ ；数控全液模锻锤 50KJ-100KJ；数控全液模锻锤 $> 100KJ$ ；电液对击锤；全液压自由锻锤；液气自由锻锤；摩擦压力机；电动螺旋压力机 $< 400t$ ；电动螺旋压力机 400t-1000t；电动螺旋压力机 1000t-2500t；电动螺旋压力机 2500t-5000t；电动螺旋压力机 $> 5000t$ ；高能螺旋压力机；伺服螺旋压力机；模锻液压机；挤压液压机；自由锻液压机；快锻液压机；冷锻机；空气锤；液压机；辊锻机；楔横轧机；高速锻锻机；平锻机；摆碾机；辗环机；液压径向锻造机；搓丝机；旋压机；其它油压机；自动化上下料装置；重量分料机；步进梁操作机；有轨操作机；无轨操作机；自动喂料、传输、出料装置；自动润滑装置；自动换模装置；锻造自动化系统；CAD/CAE/CAM/CAP；工业模拟软件；ERP；MES；智能化车间/工厂建设；中频感应加热炉；燃气加热炉；电加热炉；燃气热处理炉；中频感应热处理炉；真空热处理炉；气氛热处理炉；燃气烧嘴、预热器；机械棒料剪床；液压棒料剪床；带锯床；高速数控带锯床；数控卧式带锯床；高速圆锯机；圆盘锯片；双金属复合带锯条；脱模剂、润滑剂；去氧化皮系统；二维影像检测；三维影像检测；传感器；检测及测量技术；探伤技术；液压伺服系统；机械伺服系统；伺服电机；工控系统；气动装置；电控装置；安全防护装置；废水处理装置；人体保护；防噪装置；离合器/制动器；隔振装置；制动片；仓储设备；包装；称重；计量；起重；堆垛；自动运输小车；AGV 及其它。

展位图



展商名录

公司名称	展位号	公司名称	展位号	公司名称	展位号	公司名称	展位号
西阁玛软件系统(上海)有限公司	E2-U55	南昌齿轮有限责任公司	E2-J26	德尔迈自动化科技大丰有限公司	E2-F83	青岛宏达锻压机械有限公司	E2-D58
广州冷弯机电设备有限公司	E2-U53	重庆大江杰信锻造有限公司	E2-J25	南京力聚精密锻造有限公司	E2-F81	凯达威尔创新科技(深圳)有限公司	E2-D37
广东库迪二机激光装备有限公司	E2-U50	惠州安固隔振环保科技有限公司	E2-J09	江苏龙城精锻有限公司	E2-F80	北京会盛百模具材料技术有限公司	E2-D35
无锡沃尔得精密工业有限公司	E2-T53	浙江百金机床制造有限公司	E2-J06	故城县风动摩擦密封材料有限公司	E2-F73	青岛静科环保技术有限公司	E2-D26
佛山市宏石激光技术有限公司	E2-T09	青岛方泽机械科技有限公司	E2-H85	沧州瑞尔冲压制造有限公司	E2-F72	上海有涯科技有限公司	E2-D25
江苏恒佳自动化设备有限公司	E2-T06	北京富京技术公司	E2-H78	FICEP S.P.A.	E2-F68	山东凯泰焊接技术有限公司	E2-B66
北京龙雕伟业数控设备有限公司	E2-S67	天仟重工有限公司	E2-H75	沈阳名华时代科技有限公司	E2-F66	广州众山金属科技有限公司	E2-B58
北美防锈技术(上海)有限公司	E2-Q80	一汽锻造(吉林)有限公司	E2-H69	上海三造机电有限公司	E2-F65	惠州市仁联自动化设备有限公司	E2-B57
北京市思路盛自动化系统集成有限公司	E2-Q70	章丘市锻压铸造与热处理行业协会	E2-H66	杭州博野精密工具有限公司	E2-F58	上海申脉信息技术有限公司	E2-E86
江苏兴锻智能装备科技有限公司	E2-P70	山东千里马锻压自动化设备有限公司	E2-H58	VACCARI SPA	E2-F56	诺亘(上海)工业自动化有限公司	E2-F15
扬州锻压机床有限公司	E2-P22	伊莱特能源装备股份有限公司	E2-H57	苏州工业园区久禾工业炉有限公司	E2-F35	卡尔精密科技(深圳)有限公司	E2-P05
舒勒(中国)锻压技术有限公司	E2-P20	青岛远大润烯科技有限公司	E2-H35	江苏百协精锻机床有限公司	E2-P27	沧州伟通轨道交通器材有限公司	E2-G77
万创(苏州)智能装备有限公司	E2-P09	山东金辰机械股份有限公司	E2-H25	江苏珑研机械有限公司	E2-P26	宁波中科莱恩机器人有限公司	E2-N07
山东荣泰感应科技有限公司	E2-P06	北京长城机床附件有限责任公司	E2-H10	威泰克科技(大连)有限公司	E2-F25	武汉华夏精冲技术有限公司	E2-G87
江苏拓博制冷科技有限公司	E2-N66	河北普瑞西数控设备有限公司	E2-H10	格而科技/格而焊接	E2-P21	北京维冠机电股份有限公司	E2-B63
无锡莫莱斯柯贸易有限公司	E2-N65	安阳锻压(集团)机械工业有限公司	E2-H09	LASCO Umformtechnik GmbH	E2-F20	沧州市鑫鑫汽车零部件有限公司	E2-H28
苏州网宏自动化设备有限公司	E2-N59	江苏宏程锻压机床有限公司	E2-G85	北京易盛宁洲科技有限公司	E2-F16	东营广大金科机器人有限公司	E2-N16
星光树脂制品(昆山)有限公司	E2-N58	钢研钢纳金属科技有限公司	E2-G83	浙江精卫特机床有限公司	E2-F08	山东一然环保科技有限公司	E2-B18
上海路标机电有限公司	E2-N57	万得模模具焊接公司	E2-G80	济南奥图自动化股份有限公司	E2-F07	青岛海德马克智能装备有限公司	E2-E87
天津七和润滑科技有限公司	E2-N56	优瑞卡(大连)焊接技术有限公司	E2-G71	北京天力创玻璃科技开发有限公司	E2-F06	宏犇实业(上海)有限公司	E2-P23
山东尼普振动控制技术有限公司	E2-N55	江苏新江南炉业科技有限公司	E2-G37	苏州金凯达机械科技股份有限公司	E2-E78	青岛华灿重工机械有限公司	E2-P24
山东莱恩光电科技股份有限公司	E2-N18	湖北凌顶科技有限公司	E2-G35	东莞辉科机器人自动化股份有限公司	E2-E77	任丘任丰锻造有限公司	E2-B09
伟攀(上海)机械设备有限公司	E2-N09	无锡鹏德汽车配件有限公司	E2-G32	辽阳锻压机床股份有限公司	E2-E76	廊坊永胜工业制品有限公司	E2-B08
北京盛聚浩企业管理咨询有限公司	E2-K29	重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	E2-G25	青岛益友锻压机械有限公司	E2-E70	北京力信联合科技有限公司	E2-C77
北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司	E2-J66	济南泉跃数控机械有限公司	E2-G22	济南昊中自动化有限公司	E2-E69	晋城市锐锡机械制造有限公司	E2-G31
浙江龙虎锻造有限公司	E2-J57	天津世创机械制造有限公司	E2-G21	北京机电研究所有限公司	E2-E68	《锻压技术》杂志	E2-G61
苏州小野精密刀具有限公司	E2-J40	隔而固(青岛)振动控制有限公司	E2-G20	威普克潘克科技(北京)有限公司	E2-E58	金属加工	E2-B16
日照鸿钰电器有限公司	E2-J36	Siempelkamp Maschinen-und Anlagenbau GmbH	E2-G09	武汉新威奇科技有限公司	E2-E56	山东厨具协会	E2-B15
辽宁五一八内燃机配件有限公司	E2-J34	北京奥峰铭金属制品有限公司	E2-G07	浙江阿波罗工具有限公司	E2-E52	锻压装备与制造技术	E2-B06
江苏太平洋精锻科技股份有限公司	E2-J30	青县拓达电子机箱有限公司	E2-G06	诸城市圣阳机械有限公司	E2-E21	河南省铸锻工业协会	E2-G69
山东温岭精锻科技有限公司	E2-J28	天津市轩宇科技有限公司	E2-F85	淄博宏杰自动化设备有限公司	E2-D60	天津铸锻行业协会	E2-B22

展会同期活动日程表

日期	时间	活动内容	地点
11月17日	10:00~11:00	开幕式 & 新闻发布会	E2
中国经济与金属成形行业发展论坛			
11月17日	13:00~14:00	在变局中开新局：中国制造业的历史性机遇（双循环体系的策略选择） - 钟永生 / 首席经济学家	E2
	14:00~15:00	大国重器，高端制造 - 用友网络科技有限公司 叶秀林 / 智能制造事业部高级专家	
	15:00~16:00	基础制造业与国民经济发展 - 中国锻压协会 张金 / 执行副理事长兼秘书长	
	16:00~17:00	金属成形企业如何迎接轻量化时代 - 中国锻压协会 齐俊河 / 理事长	
2020 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会			
11月18日	10:00~10:25	智能化在线切割下料技术的研发与应用 - 浙江阿波罗工具有限公司	E2
	10:25~10:50	圆盘锯下料在锻造自动化中的应用实践 - 浙江精卫特机床有限公司	
	10:50~11:15	制造带动经济，创新决定未来 - 青岛浩源益友锻压机械有限公司	
	11:15~11:40	工业炉工程新技术及发展 - 北京富京技术公司	
	11:40~12:00	感应加热技术在锻造行业的应用 - 重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	
	13:00~13:20	锻件的锈蚀控制与防锈对策 - 北美防锈技术（上海）有限公司	
	13:20~13:45	锻造企业自动化升级改造的投资方向 - 沈阳名华时代科技有限公司	
	13:45~14:10	壳智汇金属成形行业润滑解决方案 - 壳牌（中国）有限公司	
	14:10~14:35	锻造和冲压模具行业新型模具钢应用及模具修复 - 钢研钢纳（济南）金属科技有限公司	
	14:35~15:00	锻造 750mm 以下驱动轮（引导轮）可行性方案 - 江苏捷研机械有限公司	
11月19日	10:00~10:30	威普克潘克先进快锻机以及模锻液压机 - 威普克潘克科技（北京）有限公司	E2
	10:30~11:00	兴锻的热冷温精锻主机及其在自动锻造线中的应用 - 江苏兴锻智能装备科技有限公司	
	11:00~11:30	精密辊锻制还在锻造自动化中的应用 - 山东千里马锻压自动化设备有限公司	
	11:30~12:00	首台全自动数控辗环机的研发及应用 - 济南泉跃数控机械有限公司	

2020 中国国际冲压与工模具新技术及设备滚动发布会			
2020 中国国际钣金制作与焊接连接新技术及设备滚动发布会			
11月18日	10:00~10:25	SigmaNEST 的管理系统集成 - 西阁玛软件系统（上海）有限公司	E2
	10:30~10:55	钣金智能制造下的光纤激光切割技术 - 佛山市宏石激光技术有限公司	
	11:00~11:25	多工位压力机技术 - 舒勒（中国）锻压技术有限公司	
	11:30~11:55	浅谈伺服冲压系统控制技术 - 江苏兴锻智能装备科技有限公司	
	13:00~13:25	安固隔振——减振系统更换案例介绍 - 惠州安固隔振环保科技有限公司	
	13:30~13:55	高性能液压伺服控制助力压力成型设备升级 - 北京市思路盛自动化系统集成有限公司	
	14:00~14:25	冲压与钣金件在加工及存储运输中的防锈技术探讨 & 应用 - 北美防锈技术（上海）有限公司	
11月19日	14:30~14:55	复合精密冲压工艺在汽车关键零部件中的应用 - 无锡鹏德汽车配件有限公司	E2
	10:00~10:25	全数字化无损激光落料线 - 广东库迪二机激光装备有限公司	
	10:30~10:50	分布式驱动控制系统在冲压机器人领域的应用 - 惠州仁联自动化设备有限公司	
	10:55~11:15	中小企业如何实现数字化智能化管理转型升级落地 - 北京盛聚浩企业管理咨询有限公司	
	11:20~11:35	端拾器产品在钣金成形中的应用 - 上海有涯科技有限公司	
	11:40~11:55	解决二次冲压成形端子料带焊接方案 - 上海路标机电有限公司	
	11:40~11:55	解决二次冲压成形端子料带焊接方案 - 上海路标机电有限公司	
2020 中国国际金属成形零部件采购会			
11月17日	9:00~12:00	采购商及零部件商代表分享成功经验，对接交流	E2
2020 “神工奖” 优质金属成形零部件颁奖活动			
11月19日	13:30~14:30	颁发中国锻压协会第十五届神工奖“表扬奖”及“优质奖”	E2
2020 优秀锻造、冲压、钣金制作、工模具和连接焊接优秀装备供应商颁奖			
11月19日	14:30~15:30	评选锻造、冲压、钣金制作、工模具和连接焊接优秀装备供应商	E2

展品齐亮相 技术争当先

江苏兴锻智能装备科技有限公司

展位号 E2-P70

江苏兴锻智能装备科技有限公司，简称“CPTEK-兴锻”，作为业内唯一一家合资企业，公司由一支热爱锻压事业，并拥有中日锻压行业资深专业技术和先进管理经验的团队组成。

公司建成伺服冲压、自动化锻压生产线、金属塑性成型工艺三个研究所，具备国际先进的伺服、多工位和冷温挤压等新型锻压设备及周边自动化装置研发能力，先后取得实用新型、发明型专利近20项，荣获“江苏省高新技术(后备)企业”、“常州市重点项目单位”、“常州市高新技术产品生产单位”、“中国锻压协会常务理事单位”等多项殊荣。CPTEK高度重视人才发展战略规划，先后与中科院、西安交通大学、江苏大学共建“产学研基地”和“研究生工作站”。CPTEK正在为国内汽车、家电、电子等行业提供最具性价比的先进金属冲压成型解决方案，并致力于打造具有完全自主知识产权的中高端锻压设备民族品牌。



舒勒(中国)锻压技术有限公司

展位号 E2-PE20

作为成形设备领域的技术先驱和全球市场领航者，舒勒面向整个金属成形工业及轻量化车身结构领域提供最先进的压力机、自动化设备、模具、工艺技术及相关服务。舒勒的产品跨越众多领域，客户不仅包括汽车制造商及其供应商，还有来自锻造、家用设备、包装、能源和电力等诸多行业的公司。舒勒同时还是铸币冲压机的市场领跑者，并为航空航天、铁路和大型钢管行业提供系统解决方案。在2014财年，舒勒公布其销售额突破11.8亿欧元。舒勒现有员工约5,400人，在全球40个国家和地区都设有自己的工厂和办事处，是奥地利安德里茨集团的成员之一。



北京机电研究所

展位号 E2-E69

汽车前轴精密辊锻整体模锻技术及自动化生产线成套技术。

采用四道次精密辊锻技术，可减小模锻主机吨位79%以上。主要设备为25000KN或40000KN离合器高能螺旋压力机，Ø1000mm自动辊锻机组，可使用多关节式机器人或坐标式机械手实现自动化操作，与万吨级热模锻压机前轴生产线相比节省投资2/3以上。锻件材料利用率可提到至85~92%，生产节拍1.5~2分钟/件，生产线年产量10~12万件。



苏州工业园区久禾工业炉有限公司

展位号 E2-F35

苏州工业园区久禾工业炉有限公司是专业从事网带式热处理设备的研发、设计、制造、销售和售后服务的高新技术企业。

公司采用国际领先技术及管理体制，研制开发了具有国际先进水平的可控气氛网带式热处理设备，填补了行业部分空白，在国内外享有较高的知名度。

至今为全球提供了约400余套高性能的网带式热处理设备，广泛应用于汽车、工程机械零部件、轴承、齿轮、空调等行业。



江苏太平洋精锻科技股份有限公司

展位号 E2-J30

江苏太平洋精锻科技股份有限公司成立于1992年12月，注册资本18000万元，专业从事冷温热精密锻件和成品汽车齿轮的制造，是江苏省创新型企业、高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业。公司先后通过ISO9000、QS-9000、VDA6.1、ISO/TS16949、ISO14001、ISO10012、ISO10015、OHSAS18001等质量管理体系的认证，产品质量获“产品质量国家免检”称号。公司是大众、通用、福特、丰田、GKN、AAM、DANA、现代等在华企业的重要供应商，是大众、GKN、约翰迪尔、麦格纳全球配套体系供应商。



浙江精卫特机床有限公司

展位号 E2-E76

浙江精卫特机床有限公司位于浙江省杭州市萧山区云石工业园区，占地面积约24500平方米，是一家专业生产金属圆锯机，金属切割机的企业，并与日本、德国等先进圆锯机制造商技术合作，成功研发出高端精密CNC高速金属圆锯机，浙江精卫特始终坚持精工立本、精益求精的精神，致力于服务于金属切削加工行业！

精卫特CNC圆锯机，金属圆锯机四大优势：

- 1、拥有一家专业制造圆锯机锯片子公司；
- 2、与日本先进制造商技术合作；
- 3、自动研发的金属圆锯机具有九大功能；
- 4、主要部件均由台湾、日本或德国直接提供；

精卫特CNC圆锯机，金属圆锯机为解决金属棒材与管材的切削，投入庞大的研发人力、物力组建自己的技术团队，并与日本先进之锯片制造商技术合作，开发出一系列的CNC(数控)高速金属圆锯机系列。在汽车、齿轮、精锻、机械配件加工等产业，提供一个更经济更有效率的设备，以期满足市场对圆锯冷切，高精度、高速度和高效率的需求。



山东莱恩光电科技有限公司

展位号 E2-N18

光电保护装置，又称光电保护器、安全光幕、安全光栅，主要与具有潜在危险的机械设备配套，保护作业人员的人身安全。分为9个系列：STP、STD、STQ、SNA、SNB、SNQ、SNC、SQL、SMC。其中，SNC系列通过欧盟安全标准4级(TYPE 4)认证。



LASCO Umformtechnik GmbH

展位号 E2-F20

锻造生产需要精确地进行材料分配，以保证金属成形的尺寸。LASCO公司基于自己的机械原理，通过使用自动化辊轧预制坯设备而确保用户更有效地利用原材料，并确保成形产品的一致性。通过使用LASCO公司生产的QKW和RCW系列设备，LASCO公司可以提供楔形轧和辊锻预成形而建立柔性自动化生产线。楔形轧设备主要用于圆料制坯，方料可以使用辊锻制坯。在一些情况下，一台设备可以满足这两种工艺的需要。由于成形精度高，这些设备也可以用于做成形设备使用，例如用于生产台阶轴及轮毂。



青岛宏达锻压机械有限公司

展位号 E2-D58

EP-400型电动螺旋压力机
该设备具有以下优点：

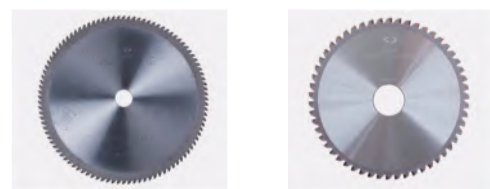
1. 大扭矩、大功率的直流无刷电机，节约电能30%以上。
2. 我公司的滑块除X型放射型导轨外，还带有一米多高的圆导轨导向，抗偏心锻造能力极强，非常适合多工位模锻。
3. 独特的螺杆与飞轮的连接设计，大大提高了产品的质量和寿命。
4. 飞轮部分采用分体结构，带过载打滑保护装置。安装制动装置及维修的平台也采用分体结构。拆卸、安装、运输、维修都非常方便。
5. 润滑方面：螺旋副整个浸泡在横梁大腔里，止推轴承罩里的止推轴承采用单独的强力润滑，润滑都非常充分。而对大、小啮合齿轮的润滑是采用电气任意调节、控制的自动喷雾润滑，能使润滑充分。及时、方便。



杭州博野精密工具有限公司

展位号 E2-F58

杭州博野精密工具有限公司是中日合资企业，专业从事精密切削刀具的开发、设计、生产、销售和服务。同时为国内外客户提供聚晶金刚石锯片、硬质合金圆锯片、金属陶瓷锯片(冷锯)及材料加工的技术咨询。



扬州锻压机床有限公司

展位号 E2-P22

公司始创于1958年，是国家重点高新技术企业、国家火炬计划邗江数控金属板材加工设备产业基地重点骨干企业、省百家重点自主创新企业、省信息化应用示范单位，1997年在行业内率先通过ISO9001质量体系认证，自1988年起连续11次获“江苏省文明单位”殊荣，2016年与压力机设备的技术先驱和全球市场领航者德国舒勒集团合资。

公司主营产品有各类开式、闭式单/双点、四点压力机、高速压力机、肘杆压力机、精冲机、热模缓压力机、粉末成形机、多工位压力机、单机/多机联线/级进模冲压生产线、锻压成套设备等。

公司拥有省级企业技术中心、省压机自动化工程技术研究中心，国家博士后科研工作站。近年来承担了二十余项国家级重大科技项目，获得数十项国家发明专利及数百项实用新型等专利，主持和参与制定多项行业标准。

公司现有职工1000余人，大专以上学历占70%，其中工程技术人员262人，高级职称26人，中级职称79人。

公司秉承60年专业技术积累和优秀企业文化，凭借卓越、团结、创新的人才团队，诚为客户提供一流的产品和周到的服务。

2500多工位冲压线



YM连杆式双点精密压力机



武汉新威奇科技有限公司

展位号 E2-E56

武汉新威奇科技有限公司长期从事新型锻压设备及其计算机控制系统的研究和开发工作，是湖北省高新技术企业。技术依托单位为华中科技大学材料成形及模具技术国家重点实验室和湖北省先进成形技术及装备工程技术研究中心，该中心由华中科技大学组建，科研开发队伍是从1965年以来承担国家和省部级重点攻关项目、国家自然科学基金项目、863重大目标产品以及我国众多企业合作承担工程项目发展起来的。



J58K型数控电液模锻压力机外形图

江苏新江南炉业科技有限公司

展位号 E2-G37



铝合金经人工时效处理后往往可获得最高的屈服强度(以过液相强化为主)和较好的组织稳定性，超硬铝、锻铝及铸铝均以人工时效为主。时效温度及时效时间对合金性能有重要影响，时效温度大多在120~190℃之间，时效时间不超过24h。除单级人工时效外，铝合金尚可采用分级人工时效制度。即在不同温度进行两次或多次加热。如LC4合金可在115~125℃先时效2~4h，再于160~170℃时效3~5h。分级时效不仅可以显著缩短时间，且可改善Al-Zn-Mg和Al-Zn-Mg-Cu系合金的显微组织，在基本上不降低机械性能的前提下，明显提高耐应力腐蚀能力、疲劳强度和断裂韧性。

江苏新江南炉业科技有限公司设计制造的铝合金时效退火炉采用大功率轴流风机，通过周期换向的方式，配合炉内导风导流机构能使炉内空气温度达到±2.5℃的效果。

江苏新江南炉业科技有限公司设计制造的铝合金时效退火炉中多个技术向国际标准看齐，曾在东北轻合金、西南铝业、西北铝业等多个国家级企业内配套过满足美国航空标准2750E的该类设备。

伟攀(上海)机械设备有限公司

展位号 E2-N09

公司主要研制、生产和销售盘毂系列产品、机械式离合器、液压力/动力式离合器，动力取力器，低惯性离合器，水冷式制动器和石油设备用零件，同时在中国独家代理美国CDI公司生产的盘毂组件(PACKING SEALS)。

WPT离合器系列为美国WPT公司开发的，分为机械式离合器、气胎式和液压离合器、低惯性离合器、水冷式制动器、常规和PO离合器等产品系列，提供1-1,200,000.00NM的工业传动解决方案。应用领域从灌溉，测功仪器，道路工程车，船用油田领域，WPT离合器产品已成功通过WPT全球三十几家分销商，在中国和全球其他国家销售应用，并以可靠的质量和优惠的价格在全球受到普遍的青睐和好评。



第五届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议



2020年9月19日，由中国锻压协会副理事长单位、钣金制作委员会主任委员单位北京维冠机电设备有限公司承办的“第五届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议”在河北省沧州市隆重召开，冲压、钣金制作、封头、精冲四个委员会的主任委员及代表共18人出席会议；中国锻压协会执行副理事长张金同志、监事长兼各委员会常务主任委员齐俊河同志出席会议；副秘书长、冲压、钣金制作委员会干事长宋仲平同志、副干事长刘永胜同志，封头成形委员会干事长石慧同志及北京维冠机电股份有限公司相关领导列席会议。会议还邀请到河北青县电子机箱商会会长、河北腾耀电子设备有限公司总经理刘占修总经理出席。一汽解放汽车有限公司商用车开发院副院长谢文才、广州社瑞智能科技有限公司董事长何一鹏因防疫工作需要及工作安排未能出席。

会议由中国锻压协会监事长齐俊河同志主持并汇报各委员会2020年工作完成情况。中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金同志致辞，张金秘书长首先号召大家认真学习近日中共中央办公厅印发的《关于加强新时代民营经济统战工作的意见》，希望各位领导抽时间认真学习研究《意见》精神。疫情对于中国制造业来说是个机会，根据协会所了解的情况，疫情使好的企业更好，差的企业更差。对客户有选择，有所为有所不为的企业越来越好，而那些只顾着争订单而打价格战的企业则陷入了很大的困境。疫情对中国人的文化思维造成了重要冲击，人们开始更讲究卫生和整洁，认识和思维方式开始转变，会不断推动企业的管理水平和生产产品质量的提升。疫情期间，协会组织了45场线上的免费报告，促进了行业和企业间的交流，实现了人员流动受阻而交流和服务不止的承诺。人才培养是永恒的主题，协会近期将发布《工匠工作室指导意见》，倡导行业和企业重视工匠的培养和工匠精神的传承。企业要特别重视企业文化和工业文化的建设，只有有了好的企业文化，所制订的制度才能执行下去，否则就成为纸上谈兵。协会号召各位领导积极宣传行业，宣传组织，吸纳会员，让政府能够更多地关注到我们的行业，提升行业的自信心。

本次会议承办单位领导，中国锻压协会副理事长、北京维冠机电股份有限公司董事长冯广维同志致欢迎辞，冯总首先对大家的到来表示热烈欢迎，他介绍说，维冠机电总部在北京，在河北沧州青县和陕西西安建有分公司，员工人数达到500多名。北京维冠主要生产轨道交通钣金产品，西安维冠主要为电力和军工行业配套。沧州是河北东南部的明珠，仅仅青县就有电子机箱厂上千家，是钣金产业的聚集地，河北维冠和英纳奔萨电气就坐落在这里生产通讯设备钣金件，英纳奔萨主要生产能源设备，希望大家在下午的参观中，多提宝贵意见，并祝愿大家此次沧州之行顺利，

收获满满！

会议支持单位青县电子机箱商会会长、河北腾耀电子设备有限公司刘占修总经理向与会代表介绍了腾耀公司的情况，公司专注钣金行业已26年，目前公司年产值近5亿元，在青县、苏州、武汉、成都建有基地，员工人数超过1000名。公司专注新能源汽车行业已超过十年，通过优化工艺，使新能源汽车电池箱从50公斤降到12公斤，并增加了液冷系统，大幅降低了产品成本，对行业的进步作出了贡献。多年来，公司不断投入好的设备，拥有很多世界著名品牌的钣金设备，价值达到数亿元，这也为产品品质提供了保证。

中国锻压协会金属成形展事业部石慧同志介绍了2020年11月17-20日在北京举办的2020中国国际金属成形展览会的情况，本届展会的主题是“聚焦智能成形，助推中国制造”，根据行业和企业需求，2020年的北京金属成形展，将增加模具技术及应用、连接和焊接技术及应用，以满足锻造、冲压及钣金制作企业追求高品质、延长产业链的新发展需要。展会将向全行业进行10万级数据的点对点宣传，并与近百家媒体合作，覆盖百万级专业读者；此外积极开展线下拜访及活动，与各级政府及100余家行业协会进行合作，拜访近千家相关企业，在北方产业集中地进行深入推广。展会同期还将开展丰富的配套活动，为参与者提供交流学习的良好机会。

随后与会代表基于所在专业和企业实际进行发言，发言围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，经过交流讨论，达成如下共识：

一、市场及政策方面

1. 新冠疫情对企业第一季度的经营情况影响较大，第二季度普遍回升，有企业第三季度已达到或超过同期水平，从当前形势看，一些企业发展势头很好，全年情况可能还好于往年。疫情对供应链齐全的企业反而是利好，可自主完成多数工序，实现及早复工。

2. 受疫情影响，上半年以出口为主的企业受到一定的影响，包括直接出口和间接出口，间接出口受影响范围更广。从第三季度开始恢复，出口市场有所回升。质量优势和价格优势成为中国冲压钣金件出口海外的重要优势。有的企业外贸订单受疫情影响较大，大力开发国内客户以弥补。

3. 一些企业积极地调整客户结构和产品结构，不断选择服务新兴行业，淘汰利润不高、竞争激烈的行业，只选择好行业前几名的客户，在应对疫情方面取得了很好的成果。如一些冲压企业新添激光切割设备，增加小批量多品种产品比重。一些钣金企业放弃电控柜等产品附加值较低的产品，选择5G通信柜、医疗检测设备、云平台服务器等市场需求较大，

要求较高的产品。

4. 随着散户购买农机的增长，农机行业较为利好，由于农机批量小，多采用钣金工艺，为农机配套的钣金企业效益较好。

5. 新能源汽车充电桩业务有所回升，个别加工新能源汽车电池箱的钣金企业订单大幅增长。

6. 电动车不能算新能源汽车，解决不了较高的交通需求，还需要时间。不远的未来一定会回头，一段时间内燃油车和混动车是主流。

7. 电动车的影响对座椅调角器等精冲件影响不大，但对动力总成和底盘上的精冲件，一定是一个革命性的变革，精冲企业转型是一个艰难的过程。

8. 受疫情影响，进口产品受到影响，一些主机厂开始申请采购国内的产品以替代进口，但一些国产化替代产品价格压得很低，产品要求较高。

9. 国内家电企业收购了一些国际家电巨头，对开展国际化业务，增加国际市场份额有很好的效果。

10. 疫情和环保要求对封头企业影响较大，有企业销售收入有所下降，但因为转向军工航天中高端行业，利润有所提升。石化行业不错，核电发展也在恢复，航天民用，运输物流等行业未来发展势头向好，封头企业可以重点关注。

11. 千万不要搞价格战，从以往的案例看，谁先发起价格战，往往死得更快，以价格为导向的竞争实际上就是慢性自杀。

12. 疫情影响下，成本管控成为企业重点关注的课题，有企业通过全员推进，利润比销售额的增长要高一倍以上。

13. 封头行业不再要求持证以后，出现了大量的焊接造假现象，同时出现材料造假的现象，十倍于产量的假货横行，封头行业如何堵住这些造假已成为当务之急。

14. 这些年员工工资的快速上涨和加工费的大幅下降，导致企业利润很薄。

15. 协会印有行业国家政策汇编（蓝皮书），企业应多关注，争取政策扶持。

二、技术及生产方面

1. 企业应潜心关注产品，解决不了用户的质量问题，关系搞再好也没有用。

2. 材料的机械性能掌握不好，后期工艺都做不好，基础的理论研究很重要。

3. 原材料轻量化后，需要整个系统去解决问题，如高强度间接热成形技术，省去了后续工艺，同时保护了涂层，值得行业推广。高强钢的精冲技术还是难点，如滑道的精冲，拉伤很多，模具寿命也较低。

4. 钣金企业单台设备的自动化和信息化还可以，软件MES应用也较多，但不同品牌设备的连接，老设备的数据采集困难对信息化增加了难度。冲折钳焊的信息化程度较低，硬件上做连接的较差，形成一个柔性化的生产较少。

5. 提高自动化程度以减轻劳动强度，已成为企业共识。但非标产品的制作以及抛光打磨及包装等后续工艺自动化难度较大，仍需要大量的

人工操作。

6. 精冲企业和上游材料企业进行联合研发，精冲模具材料的国产化，使得材料成本大幅度下降，性能方面也可以和国外媲美，解决了“卡脖子”问题。

7. 选择好的设备，投入产出比不是一时的事，但坚持下来会有很好的效果。

8. 生产最好不要靠人的经验，要靠工装、数据、物流运输来融合，使得生产计划更加有效。

9. 技术和工艺是企业的核心，技术团队的稳定，技术人员比例的不提高，对企业的发展大有帮助。

10. 封头行业通过工艺改进，如热压改为冷压，降低了成本，提高了效率，成本和工期都有所下降。封头行业在深海项目有需求，如载人球舱等，技术要求高，利润也较好。

三、人才及管理方面

1. 操作工招工较难，很多都是钟点工、临时工，对效率影响较大。劳务派遣或人力中介公司大行其道，在一些地方几乎垄断了用工市场，人力中介的成本高于企业正常的雇佣成本，并增加了员工的不稳定性。对当下工业发达地区，用工短缺的地方需要认真研究用工的方式方法，企业应因地制宜地采取有效措施予以应对。比如，一些企业坚决不用临时工，不通过中介招人，坚持自己培养人才，而不靠挖人，他们坚信只有自己培养的人才才能打硬仗。企业利用工龄奖等手段对员工进行激励，宁愿降低成本和利润，也不降低员工待遇，对稳定生产起到了很好的作用。

2. 有企业做好了10-15%的员工储备，加强与多所高校的合作，及时补充人才，保证了人才队伍的建设。

3. 一些企业工匠精神的培养和工匠模范的打造，为企业的发展和进步注入了新的活力，不只在技术上，对企业各个方面都有带动作用。

4. 号召企业在聘用非毕业生时，坚持在聘用时索要上一家雇主的离职信，同时为需要离职信的其他公司提供，离职信应尽可能地准确记录员工的特点，以此方式来推动行业人才整体水平的提升。

5. 企业招年轻人很难，有的出现了断代的现象。新人的培养被提上日程，有企业开始将80和90后的人才推向前台，由老员工在后方为他们做支援。

6. 有企业实施股份制改革以后，持股的员工人数较多，员工开始处处为公司着想，但也出现了难以解决的决策和执行扯皮现象。

7. 有企业绩效考核引入阿米巴模式后，权责明确，产生了较好的效果。全体参会人员于2020年9月19日下午参观了河北维冠机电设备有限公司、英纳奔萨电气设备有限公司和河北腾耀电子设备有限公司。

与会人员对主办单位北京维冠机电股份有限公司和冯广维董事长领导的接待团队，支持单位河北腾耀电子设备有限公司和刘占修总经理领导的接待团队表示衷心的感谢。

会议研究，2021年第六届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议将由秘书长和监事长会后协商有关单位承办。



2020 线上直播会

由于 2020 年突如其来的疫情影响，中国锻压协会上半年线下活动无法正常举行，本着服务行业的协会宗旨，经征求行业企业和协会领导层的意见，将 2020 年 1 月 1 日 -2020 年 9 月 30 日之间举办的会议与培训，顺势以线上讲座形式提供技术分享及行业分析。截至目前共开展近 40 场线上讲座，活动点击访问量可以达 20 多万人次。具体内容如下：

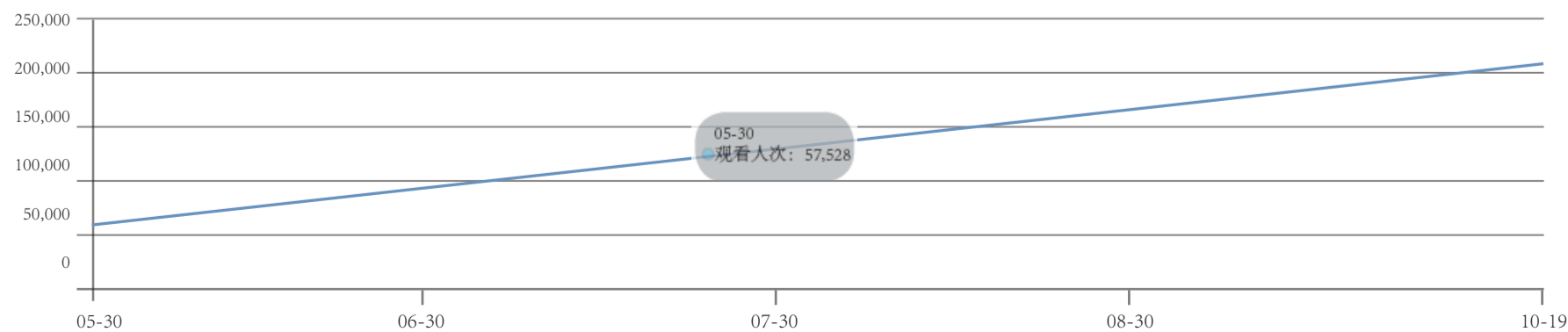
2020年中国锻压协会活动计划



扫码可回看

日期	在线讲座内容
5月12日	1. 产学研合作推动精锻成形技术进步与人才培养 2. 锻造产学研实践之路
5月14日	1. 京津冀金属钣金制作行业现状及发展：产业特色、产业规模、产业布局及企业现状 2. 面临严峻的环保压力、中美贸易战和新冠肺炎疫情三重压力的叠加影响，政府支持政策及钣金制作企业自身积极应对经验的分享
5月15日	1. 自由锻燃气加热炉存在问题与解决方案
5月21日	1. 新冠肺炎疫情和中美贸易摩擦对京津冀冲压及模具企业带来的致命影响，当地政府的支持政策及企业自身的应对
5月22日	1. 高速冲压设备现状与发展趋势
5月26日	1. 基业长青 精锻未来 - 理事长谈剧变下企业发展
5月28日	1. 在用电梯更新与改造给钣金行业带来的新机遇 2. 自动化技术在电梯制造中的应用
6月4日	1. 2020 京津冀优秀锻造零部件企业领导线上联谊会
6月9日	1. 高品质环类锻件轧制成形技术发展、创新与挑战 2. 大型轴承环锻件制造技术
6月10日	1. 自动化在乘用车曲轴生产线的应用实例
6月11日	1. 智能化焊接解决方案 2. 激光焊接技术在车身及零部件制造中的应用
6月12日	1. 铝合金锻造存在问题与解决方案 2. Panasonic 焊接在钣金行业中的应用
6月16日	1. 板材拉深与充液成形技术的新进展 2. 拉深工艺案例介绍及常见问题分析
6月18日	1. 伺服压力机的应用与未来发展方向 2. 伺服压力机生产线在整车厂的应用与需求分析
6月24日	1. 数控转塔冲的现场应用和发展趋势 2. 激光切割技术制造产业革命的加速器
7月2日	1. 激光在金属管材加工中的应用 2. 管材充液成形技术在汽车领域的应用
7月7日	1. 绿色环保型石墨烯水性润滑剂的润滑特性研究
7月9日	1. 创新锁铆技术 赋能钣金智造 2. 浅谈激光手持焊接机的应用
7月16日	1. 高强度钢技术与轻量化应用 2. 辊压成形技术在商用车上的应用
7月21日	1. 模面精细化设计及优化过程
7月27日	1. 大型压力机模架的正向设计
7月28日	1. 电动螺旋压力机常见故障与维修保养
8月4日	1. 内燃机钢质活塞与锻造技术
8月7日	1. 精密装配质量监控 破解智能制造难题 2. 探讨金属旋压成型技术在各行业的应用
8月11日	1. 胀断连杆用非调质钢的发展现状 2. 航空用高强度钢（超高强度钢）及其应用
8月13日	1. 主动、求变、砥砺、进取——中电人的技术创新之 2. 当前中小钣金制作企业发展困惑与精益化需求
8月17日	1. 连杆毛坯常见缺陷分析
8月18日	1. 精冲迈向高速时代
9月3日	1. 钣金企业数字化管理探讨

总观看人次（共累计 208597 人次）



2020 年全国金属钣金制作企业厂长会议圆满落幕

2020 年 10 月 28-30 日，由中国锻压协会主办，常州市钣金行业协会、常州工业职业技术学院协办的“2020 年全国金属钣金制作企业厂长会议”暨“第十二届中国钣金加工技术研讨会”在常州工业职业技术学院成功举办，共有来自全国各地近 80 家企业的 150 余名代表出席会议。

此次会议以“创新开拓、共克时艰”为主题，致力于推动钣金行业发展、助力企业转型升级，本次会议采取论坛和参观点相结合的形式，探讨了当前形势下钣金企业转型升级的策略和举措，希望为与会企业创造了飞速发展的契机和引导。



10 月 29 日，出席会议的领导及嘉宾代表有：中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生，常州工业职业技术学院副院长吴丽云女士，中国锻压协会副理事长兼常州市钣金加工行业协会副会长何一鹏先生，常州市钣金行业协会会长郗东兵先生，湖南省钣金加工行业协会会长贺彪先生，安徽省钣金行业协会常务副会长陆厚平先生，武汉中国光谷·精密制造行业协会秘书长郭勇先生，河北省南皮县经济团体联合会会长刘金廷先生，河北省青县经济开发区管委会副主任杨茂强先生，青县电子机箱商会会长刘占修先生，南京市钣金行业协会（筹备组）会长吴文秀女士，昆山市钣金产业协会（筹备组）常务副会长花传鉴先生，秘书长徐政平先生，海安市锻压机械业商会苏潇先生，西安市北得龙金属材料有限公司董事长张潮先生，许继电气股份有限公司产品总监朱云霄先生，北京兆维电子集团执行副总裁宋立功先生，深圳市固美特科技有限公司首席咨询师田金华先生，佛山市宏石激光技术有限公司总工程师成军先生，天田（中国）有限公司董事长山本浩司先生等。

首先由常州工业职业技术学院副院长吴丽云女士致欢迎词。



在中美贸易战和新冠疫情的双重影响下，中国钣金制作企业何去何从，为了给行业企业指明发展方向，中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生作了题为《钣金制作行业的思考》的报告，并介绍了“中国钣金制作行业技术、经济数据调研报告（白皮书）”以及“中国钣金制作行业相关政策解读（2020）（蓝皮书）”。



接着，中国锻压协会副理事长冯广维先生结合新冠机电在企业运营过程中的若干实践，为与会代表分享了《钣金生产管理中的三个问题的再讨论》的报告。

常州市钣金行业协会会长郗东兵先生总结了钣金行业对未来工厂的探索成果以及具体实施路径，为与会代表分享了《钣金未来工厂》的报告。

佛山市宏石激光技术有限公司总工程师成军先生作了题为《钣金智能制造下的光纤激光切割技术》的报告，详细介绍了宏石光纤激光切割技术的优势和应用成果。

青县电子机箱商会会长刘占修先生作了题为《青县钣金产业发展现状》的报告，全面阐述了青县钣金产业的发展机遇，并分享了腾耀电子创新发展的宝贵经验。

天田（中国）有限公司自动化推进室主管陈及岩先生作了题为《AMADA IoT 智能制造》，为与会嘉宾全方位介绍了天田 IoT 智能制造解决方案的技术优势和创新成果。

重影响下，中国钣金制作企业何去何从，为了给行业企业指明发展方向，中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生作了题为《钣金制作行业的思考》的报告，并介绍了“中国钣金制作行业技术、经济数据调研报告（白皮书）”以及“中国钣金制作行业相关政策解读（2020）（蓝皮书）”。



接着，中国锻压协会副理事长冯广维先生结合新冠机电在企业运营过程中的若干实践，为与会代表分享了《钣金生产管理中的三个问题的再讨论》的报告。



常州市钣金行业协会会长郗东兵先生总结了钣金行业对未来工厂的探索成果以及具体实施路径，为与会代表分享了《钣金未来工厂》的报告。



佛山市宏石激光技术有限公司总工程师成军先生作了题为《钣金智能制造下的光纤激光切割技术》的报告，详细介绍了宏石光纤激光切割技术的优势和应用成果。



青县电子机箱商会会长刘占修先生作了题为《青县钣金产业发展现状》的报告，全面阐述了青县钣金产业的发展机遇，并分享了腾耀电子创新发展的宝贵经验。



天田（中国）有限公司自动化推进室主管陈及岩先生作了题为《AMADA IoT 智能制造》，为与会嘉宾全方位介绍了天田 IoT 智能制造解决方案的技术优势和创新成果。



西安市北得龙金属材料有限公司董事长张潮先生向大家介绍了《拥抱数字化，赋能新时代》的报告，引发了现场很多企业的共鸣。



许继电气股份有限公司朱云霄总监作了题为《绿色制造驱动未来发展》的报告，和与会代表分享了许继电气破解企业环保瓶颈的策略和有效措施，以及由此带来的经济效益和社会效益。



安徽省钣金行业协会常务副会长陆厚平先生作了题为《非标钣金生产企业高效管理模式探索——实现数字化管理升级》的报告，引发了现场很多企业的共鸣。



兰特克（上海）贸易有限公司刘根奇总经理作了题为《钣金数字化的建设步骤》的报告。



中电科技（三河）精密制造中心王卫娟经理作了题为《浅谈产品快速周转策略》的报告。



深圳市固美特科技有限公司田金华首席咨询师作了题为《打造成为稳健有为企业的组合拳》的报告。

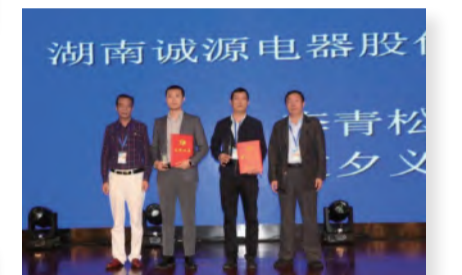


深圳市畅翔机电设备有限公司刘斌经理作了题为《中小钣金企业生产运营如何精准化、快速化、简单化》的报告。



北京易盛宁洲科技有限公司程云宁总经理向大家介绍了《企业长治久安，持续改善的法宝——“四化”管理建设纪实》。

优秀班组长颁奖活动



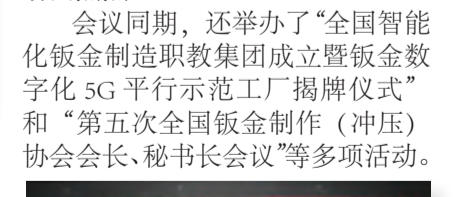
很多优秀的人才兢兢业业的奋斗在钣金行业第一线，用自己的热情和智慧为行业的发展添砖加瓦，将自己的青春奉献给我们热爱的钣金事业。为了鼓励更多的人才投入钣金行业，中国锻压协会于每年的厂长会议上，对这些工作在一线的劳动者进行表彰。

2020 年中国钣金行业优秀班组长获奖嘉宾为湖南诚源电器股份有限公司班组长李青松、文夕义先生。



会议期间，还举办了小型展示会，佛山市宏石激光技术有限公司、天田（中国）有限公司、国机智能技术研究院有限公司、常州市中安机械制造有限公司、苏州领创先进智能装备有限公司、兰特克（上海）贸易有限公司、上海达诺巴特机械系统有限公司、苏州程道研磨技术有限公司、江苏赛摩艾普机器人有限公司、常州万拓机电设备有限公司等公司展示了他们最新的产品和技术，吸引了参会代表驻足交流，场面热烈。

会议同期，还举办了“全国智能化钣金制造职教集团成立暨钣金数字化 5G 平行示范工厂揭牌仪式”和“第五次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议”等多项活动。



中国锻压协会 2020 年理事长、监事长工作会议纪要



2020年8月17日，中国锻压协会2020年理事长、监事长工作会议在济南市钢城区隆重召开，中国锻压协会理事长、副理事长、秘书长共20位领导出席，其中有4位副理事长代表人及陪同人员出席或列席会议；济南市钢城区政府，山钢股份，省派济南市民营企业高质量发展服务四队相关领导应邀出席会议；中国锻压协会副秘书长及山东温岭精锻科技有限公司部分领导和技术人员列席了会议。江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴、瓦房店轴承精密锻压有限责任公司总经理隋玉田、深圳信扬国际经贸股份有限公司总经理宋永刚3位副理事长因防疫工作需要及工作安排冲突未能出席。



会议由中国锻压协会理事长夏汉关同志主持。济南市政府党组成员、钢城区委书记武树华同志致辞，向大会的召开表示祝贺，武书记向与会代表介绍了钢城区的经济社会发展情况。他表示，钢城区厚积成势、继往开来，是潜力无限的“希望之城”；资源丰富、产业鲜明，是基础雄厚的“钢铁之城”；区位优势、生态优美，是宜商宜居的“魅力之城”；崇德尚实、至诚守信，是开放包容的“重商之城”。中国锻压协会作为全国性的行业协会，始终坚持以服务为宗旨，充分发挥联系政府和服务政府的桥梁作用，始终坚持服务企业、服务行业和服务政府的办会宗旨，有力地促进了行业交流、推动了行业进步。真诚希望各位企业家到钢城多走、多看，更多地了解钢城、投资钢城、创业钢城，实现共享机遇、共谋发展、共赢未来。

山东钢铁股份有限公司莱芜分公司党委书记王向东同志在致辞中表示，锻压行业是山钢生态圈、朋友圈的核心产业，将全面加强与中国锻压协会和各企业的深入交流，增强互信、增进友谊、深化合作，竭尽全力为企业发展提供全方位、更高层次的产品和技术服务。

本次会议由山东温岭精锻科技有限公司主办，任启华董事长向与会代表简要介绍了企业情况，任董事长表示企业的发展壮大离不开协会和广大同仁们的关注与支持。10余年来，依托

协会平台，形成了很多重要的共识，也为企业发展带来了很好的启发。本次会议召开于抗击新冠肺炎疫情取得阶段性胜利的特殊时刻，必将在协会历史上写下浓重的一笔，希望与会的各位领导、朋友们加强沟通交流，积极为协会发展建言献策，把协会组织好、发展好，愿中国锻压协会在各位的辛勤耕耘中不断前进、再创辉煌！

随后与会代表共同观看了美丽钢城区宣传片，并基于所在专业和企业实际进行发言，发言围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，达成如下共识：

1. 新冠疫情对企业第一季度的经营情况影响较大，到了第二季度普遍回升。从当前形势看，一些企业发展势头很好。站在全年角度看，可能情况还好于往年。具体表现为：
 - 好的企业很好，差的企业很差；
 - 具有特色产品与技术（差异化）的企业很好，没有特点的企业很差；
 - 坚持与优质用户一起发展的企业很好，什么订单都接的企业很差”。
 - 企业发展的这些阶段性现象预示着，疫情推动了“优质优待”思想的逐步认可。

2. 从目前情况看，锻压设备升级速度加快，但设备企业的利润堪忧。主要问题是：锻压设备多样性和个性化需求明显，研发投入大，市场需求有限，销售价格无法弥补投入，不但影响设备企业的新技术研发，也影响到了设备企业的生存。为了能为锻压行业提供更具有竞争力的高效锻压设备，锻压生产企业是时需要认真考虑设备投入的频率、先进性和实用性，减缓或避免锻压设备价格的恶性竞争。

3. 随着国家各项需要提振经济措施的出台，往年积压的一些重大项目获得释放，这些项目的启动带动了包括工程机械、重型卡车、机箱机柜在内的行业复苏。大型锻件和与复苏行业相关的锻造、冲压和钣金制作件生产企业有所发展，订单增加。

4. 企业经营必须不断地践行“创新思维”，任何的社会变动，会对所有的市场造成冲击，引起变动。因此不断地进行思维变革和创新，适应变动的需要是企业生存和发展的重要保证之一。

5. 非工程类执行招标制度是对“优质优价”的一种否定，许多企业在当前管理体制下难以实现“让想买的买到”，一定程度上推动了“低价恶性竞争”形成，严重影响行业企业依据市

场规律实现良性循环。

6. 行业企业，特别是行业协会应特别重视如何发挥“存量生产能力”，考虑利用互联网技术和思维（云车间概念）探索有效实现方式。

7. 智能制造是制造业的一个永恒课题，当前企业应特别重视做好“数字化、信息化和自动化”的实现。其主要目的是提升生产效率、减轻劳动强度和减低消耗与成本。

8. 企业经营必须做的一件事情是“给自己的企业定位”，定位的内容包括产品和用户等级，也就是服务对象。这个问题是在激烈竞争市场中必须明确的问题。

9. 企业发展中必须注重“选中主业，主业强大”，在这个基础上可以考虑如何延伸和发展，不得盲目扩张。企业经营也需要实施“集中优势兵力”打歼灭战的策略。

10. 行业人才仍然是当前企业面临的重大问题，也会成为一个长期困扰行业的问题。在行业内提倡“工匠精神”，系统化推动“工匠人才发展”是所有行业企业应重视的事项。在解决企业人才方面，需要因地制宜、因材施教、因材施教、因材施教。

11. 佛山市宏石激光技术有限公司申请，由广州社瑞智能科技有限公司何一鹏副理事长提名，建议佛山市宏石激光技术有限公司成为副理事长单位，常勇担任副理事长，会议进行了讨论表决，同意并建议依据《中国锻压协会章程》要求履行相关补选程序。

12. 会议还提议中国锻压协会应支持成立具有地方特色的分支机构，如中国锻压（地域名）协会，建议由秘书处提请理事会或常务理事会议进行表决，形成设立机制。

会议最后号召全国锻造、冲压和钣金制作行业企业应积极主动地参加中国锻压协会组织的行业活动，积极宣传协会，团结更多的企业加入协会，为共同推动行业进步和企业发展做出共享。

会上，以质优、高效、创新、文化为主题发布了《泰山宣言》，号召锻压行业要坚守工匠精神，坚持品质为先，对照国际先进标准，推动制造业高质量发展；要实现高效率，获得高效益，拥抱互联网，抢占制高点，加快向数字化、自动化和信息化转型升级，从而逐步实现智能化制；要与时俱进，创新发展，与新经济共舞，和新文明共振；要弘扬工业文化，促进锻压行业与文化创新发展，培育工业文化新业态，助力制造强国建设。

全体人员于2020年8月17日下午参观了汇峰高端汽车部件产业园、山东润金重工科技有限公司、山东温岭精锻科技有限公司、山钢股份

份莱芜分公司特钢事业部新区中型轧钢车间。与会领导及代表对山东温岭精锻科技有限公司和任启华董事长领导的接待团队表示衷心

的感谢。会议研究，2021年理事长、监事长工作会议将由秘书长会后协商有关单位承办。

中国锻压协会 2020 年理事长、监事长工作会议 代表名录		
公司名称	姓名	职务
理事长		
江苏太平洋精锻科技股份有限公司	1 夏汉关	董事长
轮值理事长		
无锡鹏德汽车配件有限公司	2 谈伟光	董事长
副理事长		
北京维冠机电股份有限公司	3 冯广维	董事长
广州社瑞智能科技有限公司	4 何一鹏	董事长
广州市华冠精冲零件有限公司	5 陈登	总经理
常州旷达威德机械有限公司	6 曹立宏	董事长
南昌齿轮锻造厂	7 陈华军	总经理
伊莱特能源装备股份有限公司	8 牛余刚	总裁
山东温岭精锻科技有限公司	9 任启华	董事长
二重（德阳）重型装备有限公司	10 沈国劬	副总工程师
天任重工有限公司	11 胡永毅	董事、总经理
青岛宏达锻压机械有限公司	12 于学宏	董事长
合肥合锻智能制造股份有限公司	13 王磊	董事、副总经理
中国锻压协会	14 韩木林	副理事长
执行副理事长		
中国锻压协会	15 张金	秘书长
监事长		
中国锻压协会	16 齐俊河	监事长
东风锻造有限公司	17 张朝敏	总经理
（轮值）副理事长代表人		
苏州宝馨科技实业股份有限公司（代表人出席）	18 毕潇恺	经理
一汽解放汽车有限公司	19 张文波	主任师
一汽锻造（吉林）有限公司	20 朱彦峰	党委副书记
列席代表		
合肥合锻智能制造股份有限公司	21 黄文斌	销售总监
副秘书长		
中国锻压协会	22 宋仲平	副秘书长
中国锻压协会	23 白玉冰	副秘书长

受邀嘉宾

嘉宾单位	职务	姓名
钢城区政府	30 济南市政府党组成员、钢城区区委书记	武树华
	31 钢城经济开发区党工委副书记、管委会主任	陈伦华
	32 钢城区委常委、区委办公室主任	毕泗柏
	33 钢城区副区长	史秀卫
	34 钢城区工信局局长	刘汉兵
山钢	35 钢城区投资促进局局长	葛现军
	24 山钢集团有限公司党委委员、副总经理，山钢股份有限公司党委书记、董事长，山钢股份莱芜分公司党委书记	王向东
	25 山钢股份营销总公司党委书记、总经理	郭伟达
	26 山钢股份营销总公司副总经理	刘庆祯
	27 山钢股份莱芜分公司技术中心高级主任师	张佩
省派济南市民营企业高质量发展服务队	28 山钢股份营销总公司特钢销售部经理	刘丰业
	29 山钢股份莱芜分公司技术中心齿轮与轴承钢研究所所长	戈文英
山东省侨联宣传部二级调研员	36 山东省侨联宣传部二级调研员	刘艳丽
	37 山东省公安厅四级警长	邢子君

中国锻压协会 2020 年理事长、监事长工作会议 泰山宣言

泰山宣言
质优 高效 创新 文化

2020年是贯彻落实党的十九大精神的重要一年，也是全面建成小康社会和“十三五”规划收官之年。进入新时代，突出抓好高质量发展的转变是锻压行业面临的主要任务。

当前，受国内外多种因素影响，我国经济下行压力持续加大，锻压行业的发展正经历着前所未有的变革与挑战，在复杂的经济形势下，为破解行业发展桎梏，明确发展方向，实现稳定与可持续发展，今天，我们在泰山脚下郑重承诺：

培育工匠精神，坚持品质为先：我们要培育和弘扬精益求精的工匠精神，引导企业树立品质为先、精益求精与质量紧密融合。追求高品质，对照国际先进标准，培育现代化工业文化思维，推动制造业高质量发展，将人们对美好生活的向往和文化水平的提升紧密相连。这是一个重要的工业品质保障路线，必将引领、认识和人们的意识深处产生重要影响，必将推动城市化与工业化的正确发展。

实现高效率，获得高效益：生产率的增长速度决定着国家的发展速度，也体现出社会效益的提升。随着全球经济一体化的发展和我国经济体制的改革，市场经济的深入使企业进入了全面竞争的时代，生存和发展成为企业的两大主题，因此提高企业生产效率是新形势下市场竞争的核心，也是企业在市场经济中站稳脚跟、快速发展的必要保障。我们要拥抱互联网，抢占制高点，加快向自动化、信息化、数字化和智能化制造转型升级，将其转化为高效率的生产，高质量的创新，为实现国家和整个社会的经济效益增长而努力。

与时俱进，创新发展：世界唯一不变的就是变，我们正面临全球疫情之变、全球经济之变、经贸摩擦的贸易之变，我们每天都在与时代赛跑，我们站在时代的高度，要高擎新时代企业家精神，敢与新经济共振，敢和新文明共振，积极应对时代的“千变万化”，主动经受创新的“千锤万炼”，用新的思维、新的视角、新的精神，与时代同行，不断开拓锻压行业的崭新局面。

弘扬工业文化，助力制造强国：工业文化是中国特色社会主义文化在工业领域的具体体现，是提高国家文化软实力的重要组成部分，我们要推动全行业提高对工业文化重要性的认识，构建新时代中国工业精神，促进锻压行业与文化创新发展，培育工业文化新业态，不断丰富中国工业文化内涵，展示行业诚信、质优、高效、创新新形象，坚持以人为本的符合中国优秀传统文化的工业文化是我们对工业文化最大的贡献。

泰山是中华民族独特的精神标识，孕育产生了以“埋头苦干、勇挑重担、永不懈怠、一往无前”为主要内容的泰山“挑山工”精神。这一精神源远流长，生生不息，在新时代承载创新的内涵，焕发创新的生机。在奋进变革的今天，我们呼吁锻压行业企业家们以“质优、高效、创新、文化”为主题的《泰山宣言》行为行动纲领，挑山不畏难、登山不畏险，迎难而上、负重不歇肩，脚踏实地、砥砺前行，在新的起点上推动锻压行业不断迈向新的台阶。

2020年8月 山东

签署：

2020 全国冲压企业厂长会议圆满召开

2020年10月14日-16日,由中国锻压协会主办的“2020年全国冲压企业厂长会议”暨“第十三届中国汽车冲压会议—先进冲压与模具技术高峰论坛”和“2020 中国电冲压及钣金制作技术论坛”在浙江宁波杭州湾世纪金源大饭店胜利召开。

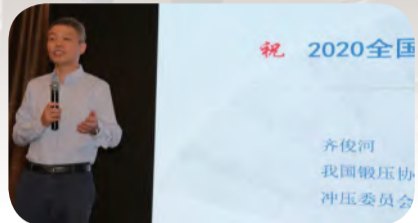
此次会议以“创新开拓、共克时艰”为主题,国内各大优秀整车厂分析行业的发展现状,为当下冲压行业的发展和企业转型升级出谋划策。此届会议共包含几大亮点:解读我国冲压行业发展的历史机遇、4.0 智慧工厂的建设、优秀工程师、班组长颁奖仪式、围绕材料、模具、设备、工艺等领域举行圆桌讨论,丰富多彩的技术报告,会后参观优秀企业吉利汽车和方太集团等。会议内容如下:



吉利汽车杭州湾公司制造总监彭延虎致欢迎辞



范且良 方太集团制造技术部总监致欢迎辞



中国锻压协会监事长齐俊河《我国冲压行业发展的历史机遇期》



吉利汽车集团 ME 中心冲压工程部工艺科王伟科长《铝板冷冲压开发策略》



方太集团制造技术部范且良总监《智能制造浪潮下的厨电供应链》



江苏兴锻智能装备科技有限公司高级销售经理胡玉娟《先进自动化冲压技术在多种行业上的应用分享》



中科院金属所研究员、共轭塑性加工先进技术研究院院长张士宏《铝合金板件液压成形技术的开发和应用》



北京奔驰汽车冲压工厂 MRA 车间段长严荣俊《冲压工厂基于数字化的模具差异化预防性维护体系的建立》



广汽新能源汽车有限公司冲压工艺系长陈彬《冲压新智造 - 数字化转型之路》



安徽江淮汽车股份有限公司徐迎强工程师《液压成形技术在汽车轻量化中的应用》



惠州市仁联自动化设备有限公司总经理唐勇《分布式驱动控制技术在冲压机器人上的应用》



格力电器(珠海)有限公司自动化主管蒋鑫强《以三次元为导向的大吨位双机联动自动化生产模式的探究》



宁波中科莱恩机器人有限公司李文超《冲压自动化在汽车领域的应用》



宝钢股份中央研究院汽车用钢研究所研究员牛超《超高强钢冲压成形及轻量化应用》



广州达宝文汽车设备工程有限公司总经理张弛《冲压件质量检验与线末装箱》



“新材料及模具技术”“冲压设备及智能制造”“冲压工艺及生产运营”分会场进行圆桌探讨

2020 年中国冲压行业优秀工程师、班组长颁奖

很多优秀的人才兢兢业业的奋斗在冲压行业第一线,用自己的热情和智慧为行业的发展添砖加瓦,将自己的青春奉献给我们热爱的冲压事业。为了鼓励更多的人才投入冲压行业,中国锻压协会于每年的厂长会议上,对这些工作在一线的劳动者进行表彰。

优秀工程师评选获奖名单

姓名	单位
毕研恒	北京奔驰汽车有限公司
崔江浩	北京奔驰汽车有限公司
沈冬君	无锡鹏德汽车配件有限公司
余明杰	无锡鹏德汽车配件有限公司

优秀班组长评选获奖名单

姓名	单位
田磊	北京奔驰汽车有限公司
安鸣洲	北京奔驰汽车有限公司
李健	北京奔驰汽车有限公司
廖焕	格力电器钣金喷涂分厂
翁长富	宁波远景汽车零部件有限公司
黄志威	广汽新能源汽车有限公司
熊兴杨	宁波方太厨具有限有限公司
罗岳键	无锡鹏德汽车配件有限公司
裴鑫	无锡鹏德汽车配件有限公司



参观交通指南



>> 公交:

从北京站到场馆:
北京站乘 24 路至东直门站,换乘 915 路至顺义马连店站下车。
从北京西站到场馆:
北京西站乘 823 公交车至东直门站,换乘 915 路至顺义马连店站下车。
从北京南站到场馆:
北京南站南广场乘 106 路至东直门站,换乘 915 路至顺义马连店站下车。
从北京北站到场馆:
北京北站步行至玉桃园站乘运通 104 至丽都饭店站,换乘 915 路至顺义马连店站下车。

>> 地铁:

中国国际展览中心位于北京顺义区,从市区搭乘地铁可以保证您方便快捷到达场馆。

换乘注意:无论您从北京的哪个站点进入地铁乘车,均须汇聚到望京西站换乘地铁 15 号线后约 10 分钟即可抵达新国展。

从北京站到场馆地铁线路:
出北京站步行 20 米进入北京地铁 2 号线 --- 东直门站换乘地铁 13 号线 --- 望京西站换乘地铁 15 号线 --- 新国展站下车即到;

从北京西站到场馆地铁线路:
出站后右行至北广场乘 83 路(或特 2 路)--- 长椿街路口东街(一站,约 8 分钟)--- 步行至地铁 2 号线 --- (往宣武门方向)东直门站换乘地铁 13 号线 --- 望京西站换乘地铁 15 号线 --- 新国展站下车即到;

从北京北站到场馆地铁线路:
出站后步行约 20 米 --- 地铁 2 号线西直门站 --- (往积水潭方向)东直门站换乘地铁 13 号线 --- 望京西站换乘地铁 15 号线 --- 新国展站下车即到;

从北京南站到场馆地铁线路:
出站后步行约 20 米 --- 地铁 2 号线西直门站 --- (往积水潭方向)东直门站换乘地铁 13 号线 --- 望京西站换乘地铁 15 号线 --- 新国展站下车即到;

国展站下车即到;
从北京南站到达场馆地铁线路:
北京南站乘地铁 4 号线 --- 宣武门站换乘地铁 2 号线 --- (往和平门方向)东直门站换乘地铁 13 号线 --- 望京西站换乘地铁 15 号线 --- 新国展站下车即到。

>> 驾车导航:

自驾车:有三条路线可供选择
(1) 畅通线:走京承高速公路,在后沙峪出口下高速,右转直行约 2 公里,罗马环岛右转按路标指示行驶即到,高速费 5 元。
(2) 拥堵线:走机场高速,在杨林大道(天竺)出口下高速后按路标至天竺路,过马连店路口,西行 50 米即到,高速费 10 元。
(3) 拥堵线:走京顺路,至马连店路口左拐西行 50 米即到,无高速费。

主办单位: 中国锻压协会

支持单位: 壳牌(中国)有限公司

资料袋独家赞助: 苏州金凯达机械科技股份有限公司

展会人员服装赞助: 安阳锻压(集团)机械工业有限公司

神工奖展台赞助: 瓦房店轴承精密锻压有限责任公司







特别鸣谢单位:

中国医疗器械行业协会 中国纺织机械协会
中国船舶工业行业协会 中国模具工业协会
中国汽车工程学会 北京铸锻行业协会
天津市铸锻行业协会 中国铸造协会
中国汽车工业协会 沈阳锻造协会
河南省铸锻工业协会 天津市模具工业协会
章丘市锻压铸造行业协会

展馆指南



E2 展馆

-  第二十一届中国国际锻造展览会
-  第二十一届中国国际金属成形零部件博览会
-  首届中国国际金属成形工模具展览会
-  第十五届中国国际钣金加工展览会
-  第十五届中国国际冲压技术及设备展览会
-  首届中国国际连接焊接展览会

展会时间安排

布展	日期	时间
展会搭建时间	11月14-16日	全天
开展	日期	时间
展会开放时间	11月17日-19日	9:00-17:00
	11月20日	9:00-12:00
撤展	日期	时间
展品撤展	11月20日	12:00-19:00

联系方式：

中国锻压协会展览部组委会：
齐俊河 总负责人
郭明银 现场总负责人 15001223593

冲压 / 焊接展区：
刘丽旻 女士 13691019594

零部件展区：
何蔚 先生 17600761616

锻造展区：
武杰 先生 13269179699

采购对接联系人：
罗文会 女士 13241483540

工模具展区：
邹吉森 女士 13520897754

“神工奖”零部件评选颁奖活动：
何蔚 先生 17600761616

钣金展区：
刘永胜 先生 15210676796
李晨东 先生 15525216626

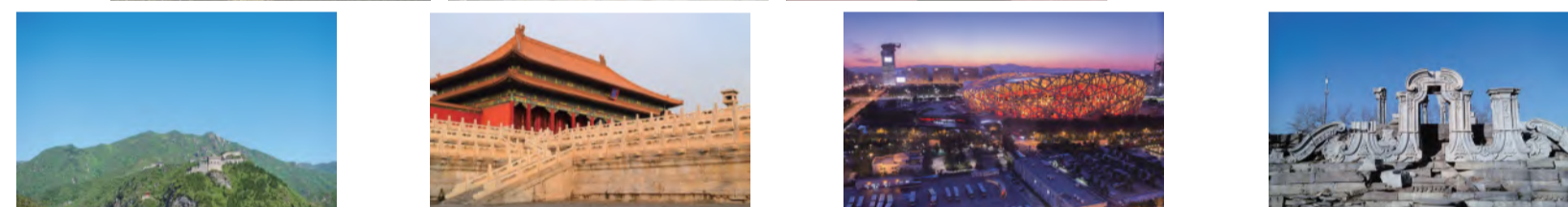
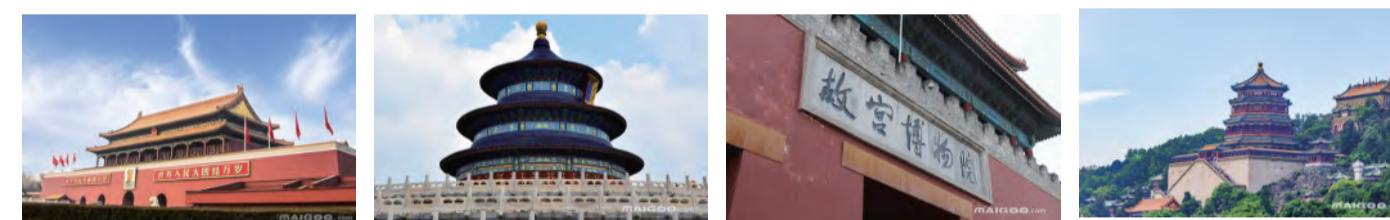
新产品新技术滚动发布会：
锻造：张明伦 15533608476
冲压：贾亚莉 13693165077
钣金：郭晓心 13810289495

周边旅游

推荐路线：D1：天安门 + 毛主席纪念堂 + 国家博物馆 + 故宫 + 鸟巢 + 水立方
行程概要：游玩约8小时、交通约1小时40分钟、用餐约30分钟；此路线可以观看升旗仪式参观毛主席纪念堂，去国家博物馆了解北京这座城市、参观世界五大宫之首的皇家宫殿——故宫，然后到北京地标故宫和鸟巢打卡。
行程标签：升旗 毛主席 博物馆 皇家宫殿

推荐路线：D2：居庸关长城 + 明十三陵
行程概要：游玩约5.5小时、交通约5小时；此路线可以爬一下长城，参观明朝皇帝陵寝
行程标签：长城 帝王陵寝

推荐路线：D3：圆明园 + 颐和园 + 天坛公园
行程概要：玩约8小时、交通约2小时、用餐时间1小时；此路线可以参观历史遗址圆明园，皇家园林颐和园、皇家祭祀场所天坛公园。
行程标签：历史遗址 皇家园林 坛庙建筑



周边美食 & 住宿

- 德南面包房 80462050
- 麦当劳 快餐 80466256
- 吉野家 快餐 80463008
- 酷圣石 冰淇淋 80466323
- 法美味 法国面包 80466309
- 佩佳莉 咖啡 80466376
- 山河汇 上海菜 80461111
- 普罗旺斯 西餐 80463536
- 泰姬楼 印度菜 80463238
- 棒！约翰 披萨 80467093
- 闻香小厨 私房菜 80461567
- 蓝蛙 酒吧、西餐 80466337
- 上岛咖啡 西餐 80466926
- 俏江南 川菜 80466275
- 夏之多 西餐 80461606
- 全家有机生活馆 绿色食品 80461729
- 华联精品超市 超市 80461513

- 北京展航商务宾馆 64588599
- 北京馨紫宸酒店 64591516
- 北京胶东大酒店 64593838
- 北京临空皇冠假日酒店 58108888
- 恒川嘉锦酒店 80487700
- 佳号宾馆 64561863
- 北京雅特酒店 64578885
- 北航村酒店 64594988
- 北京天驿宾馆有限公司 64560427
- 紫宸酒楼 64570173
- 京都空港宾馆 64578832
- 寰宇京航宾馆 64584472
- 北京竺航宾馆有限公司 13501129508
- 东航锦江大酒店 64575588
- 国都大饭店 64565588
- 豪雅商务酒店 64533397



MetalForm China

中国国际金属成形展览会



ChinaForge Fair 2021
第二十二届中国国际锻造展览会



Sheet Metal China 2021
第十六届中国国际冲压技术及设备展览会



MetalFab China 2021
第十六届中国国际钣金加工展览会



MetalComp China 2021
第二十二届中国国际金属成形零部件博览会



JointWeld China 2021
第二届中国国际连接焊接展览会



Die & Tool China 2021
第二届中国国际金属成形工模具展览会

2021年7月27-30日
国家会展中心(上海)

Email: exhibition@chinaforge.org.cn

www.chinaforge.com.cn

2021, 上海. 我们再相见!