

展会报

2014年9月16-19日 北京·中国国际展览中心新馆

2014年2月14日



MetalForm China 2014

中国国际金属成形展览会

EXHIBITION · BEIJING · 北京

主办单位:
· 中国锻压协会

支持单位:

- 中国机械工程学会塑性工程学会
- 日本锻压机械工业会
- 日本金属冲压工业协会
- 日本素形材中心
- 日本锻造协会
- 印度锻造协会
- 台湾锻造协会

- 上海市锻造协会
- 无锡锻压协会
- 河南省铸锻工业协会
- 重庆锻压行业协会
- 沈阳锻造协会
- 安徽省机床工具协会
- 中国国际贸易促进委员会
- 马鞍山委员会
- 江苏省南通市液压机商会
- 江苏省海安县锻压机械业商会
- 河北省沧州市工业经济联合会
- 河北省廊坊市工业经济联合会
- 河北省南皮县经济团体联合会

- 河北省香河县工业局
- 河北省青县经济团体联合会

承办委员会:

- 中国锻压协会冲压委员会
- 中国锻压协会钣金委员会
- 中国锻压协会封头成形委员会
- 中国锻压协会航空材料成形委员会
- 中国锻压协会精冲委员会
- 中国锻压协会工业炉委员会
- 中国锻压协会模具委员会



MetalForm China 2014

中国国际金属成形展览会

EXHIBITION · BEIJING · 北京

2014年9月16-19日

中国国际展览中心新馆 (北京市顺义区裕翔路88号)
16-19 September 2014 China International Exhibition Center New Venue
(No.88, Yuxiang Road, Shunyi District, Beijing)



ChinaForge Fair 2014
第十五届中国国际锻造展览会



SheetMetal China 2014
第九届中国国际冲压技术及设备展览会



MetalFab China 2014
第九届中国国际钣金加工展览会



MetalComp China 2014
第十五届中国国际金属成形零部件博览会

专业、权威、全产业链一站式服务

设备·模具·自动化·材料·零部件等

金属成形行业是制造业的基础行业,是制造链条一个小小的环节,上受制于原材料,下受制于主机行业,这注定我们只能通过技术、装备、工艺和管理,来提升我们的地位和附加值,赢得在制造业的生存空间。

金属成形展不同于机床展、模具展和自动化展单纯展示机床、模具或者自动化设备,而是涵盖金属成形整个产业链,观众可以看到冲压、钣金和锻造设备、模具、周边自动化设备和辅材、原材料、耗材、锻件、冲压件和钣金件,而且众多高校和科研院所展示产学研对接项目。

总之,金属成形零部件生产商和采购商只需参加一个展会,就能看到您需要的所有的服务!

新版网站上线啦!

登陆www.china-metalform.com即可轻松实现在线报展、在线预登记参观!



关注CMF2014官方微信,免费得会刊和参加抽奖!

在线报展

报名参观



绿色与智能 & 转型与升级:

--不是空头口号,而是迫在眉睫的需求

最近我们走访了三十多家京津冀地区的成形零部件企业,并对全国三十多家骨干的会员企业进行了电话调研,订单和盈利情况在第三季度和第四季度略有回升,也存在普遍性的困境:

每逢春节前后,用工荒和产品质量下滑的问题比较凸出,企业有单也不敢接。

工资、租金逐年上涨,主机厂的降价压力年复一年,税负沉重,企业之间应收账款高,纯粹做加工,而没有附加值延伸的企业生存压力大。

为电工、工程机械、重机、机床、矿山

机械配套的工厂开工不足,为汽车、农机、通讯配套的生产企业则日子稍好过一些。

京津沪相继启动了碳排放交易,锻压、铸造等行业的能耗问题将面临更严格的监管。北京的一些制造业企业相继被迫向周边省市扩散。

一些来自国外以及国内顶尖企业的高利润订单开始向国外流失,欧美日等国家的信息和自动化技术日趋成熟,以及人民币持续升值,使得中国产品的性价比的优势在缩小,它们在用制造业回流来创造本国的就业机会。

每一次危机,都是一次优胜劣汰、重新洗牌的过程。经过十几年粗放式的扩张之后,行业全面进入微利时代。但是,这不妨碍市场奖励那些营销好、市场反应快、质量稳定、供货期准时、成本控制得好、技术进步快、管理得当、节能节材的好公司。

宏观经济环境没法选择,竞争永远存在,企业只能用管理和技术进步来应对挑战。智能、节能、环保、自动化、转型、升级以前一些只是在国家政策、行业会议和展览宣讲的口号,如今上升为国家意志,也是业内迫在眉睫的需求。

在2013上海的中国国际金属成形展上,几乎所有的冲压、钣金和锻造设备前都配上机器人或者各种自动化传输设备,这反映了业内的需求。在华北、华中和西南地区新投资体现后发优势,大量自动化的生产线投入使用,装备水平直接一步和国内国际一流水平接轨。各种模具和工艺的创新使得材料利用率和质量明显提升,而后续的焊接、去毛刺和喷涂等工序相应缩减。而这些技术都可以在2014的金属成形展上看到。

作者:中国锻压协会展览部

亮点



大型多工位压力机

大型多工位压力机自动化连续冲压，由拆垛机，大型压力机，三坐标工件传送系统和码垛工位组成，生产节拍可达16-25次/分。其主要特点是：生产效率高，是手工送料流水线的4-5倍，是单机联线自动生产线的2-3倍。

本届展会上舒勒、法格、AP&T、小松、合锻、南锻等企业都有展示。

高精密零部件及成形技术

采用多工位自动化生产、先进的冷、温锻精密成形工艺生产的锻件，如：闭塞锻造、中空分流成形、多工位冷、温锻成形，都是与模具和设备功能集成化的工艺技术。注重发展硬质合金冷温锻模具技术，减少或消除冷温锻磷化皂化处理。代表展商有太平洋精锻、东风、森威等三十多家企业。



光纤激光切割机

光纤激光器输出高能量密度的激光束，并聚集在工作表面上，使工件上被超细焦点光斑照射的区域瞬间熔化和气化，通过数控机械系统移动光斑照射位置而实现自动切割。同体积庞大的气体激光器和固体激光器相比具有明显的优势，已逐渐发展成为高精度激光加工、激光雷达系统、空间技术、激光医学等领域中的重要候选者。



光纤激光切割机既可做平面切割，也可做斜角切割加工，且边缘整齐、平滑，适用于金属板等高精度的切割加工，同时加上机械臂可以进行三维切割。

数控冲剪复合机

由数控冲和数控角剪集合而成，板料的冲孔、成形和剪切在该机上一次完成，最适合后续有折弯工序的钣金加工。多工序共用一套数控系统、液压系统和送料机械手，与数控冲和角剪单机连线比较，降低了设备投资，节省占地面积、减少故障率，还可以作为主机组成冲剪刀复合柔性加工线。



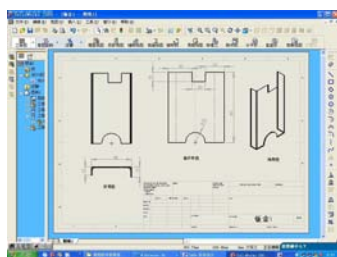
冲压装备自动化

指材料供给、送料系统、换模、冲床的调整与运转、冲压过程中的检测报警系统等作业过程自动化，将这些技术应用到冲压生产流水线的相应环节，从而实现冲压生产过程的自动化。



钣金信息化软件

针对钣金企业属于离散型企业，主要接单生产，产品和物料多品种、小批量、交货期短，所以容易导致生产计划难定，生产无序，交货期延误、成本难估计、难核定，机床效率难评估，经验难传承等特点。德国通快、日本天田等公司将在金属成形展展示含企业管理（ERP）模块、生产管理（MES）模块、生产加工模块，实现了可视化管理，将编程、生产、机床、仓储系统集成到一起，可视化生产计划安排、实时监控生产情况、进度，优化排版，自动合算成本预算和实际成本、监控各生产中心效率、高效管理库存、处理采购订单和客户订单、报价、付款等功能，能大量节省时间、节省库存、提高资金利用率、高效、透明跟踪协调客户订单、提高设备利用率和有效积累经验。机床、仓储系统集成到一起，可视化生产计划安排、实时监控生产情况、进度，优化排版，自动合算成本预算和实际成本、监控各生产中心效率、高效管理库存、处理采购订单和客户订单、报价、付款等功能，能大量节省时间、节省库存、提高资金利用率、高效、透明跟踪协调客户订单、提高设备利用率和有效积累经验。



热模锻压力机

是主要的模锻设备之一，适用于大批量、精度高的模锻产品，广泛用于汽车、航空等领域。目前的发展趋势是热模锻线采用机器人（机械手）或者步进梁自动传送装置，实现毛坯下料、加热、模锻、切边和精整等工艺过程的自动化。金属成形展将有SMS、伏龙涅什、小松、栗本、住友、精勇精锻、富京、二重、扬锻等厂家展示相关产品和周边技术。



数控电动螺旋压力机

是一种能够精确控制打击能量的螺旋压力机，结构相对简单，广泛适用于精密模锻、锻粗、精整、切边等工艺。德国舒勒、拉斯科、日本的榎本是国外这个领域的龙头企业。近年来武汉新威奇、青岛益友、青锻、青岛宏达、湖北富升等厂家推出了J58K和J58系列的不同驱动方式、具有自主知识产权的电动螺旋压力机。

传感及信息化技术

现代化工厂生产效率高，是由大量的传感和信息化技术保证，大量的传感器将保证工人和设备安全，保证物流畅通、随时检测产品质量，清楚危险源。而信息化技术则将设计、生产、仓储、销售、财务、用户库存等环节联通起来，让企业的运转更有效，减少不必要的浪费。



伺服冲床及高速冲床

伺服冲床是伺服电机为动力源，同时具有伺服控制电路系统来驱动的冲压机械，具有节能、工艺灵活、加工材料、产品多样化等优点。

本届展会中国有会田、扬力、舒勒、小松、金丰、协易、念初、广锻、兴锻、金澳兰、厂家推出可实际应用的伺服冲床，在2013金属成形展进行了展示，将改变这种状况。



变这种状况。



机器人

ABB、库卡、发那科、那智、新松等国内外机器人在锻压行业广泛应用于焊接、装配、搬运、拆垛、码垛、上下料、喷涂等环节。

BINGO! 联起来!

作为金属成形全产业链的专业展会，中国锻压协会围绕着工艺链条的专业优势，结合千家会员单位在生产制造的实际需求，重点邀请业内知名的装备和周边设备企业、模具及夹具企业、原材料和成形零部件四大方面的企业参展。请跟随我们，选择您最感兴趣的参观路线吧！

Bingo联起来【金属成形展现场】互动规则

作为专业观众和买家，请您选择最倾向的路线，联起来各家展商的“印章”，与我们产业链推荐展商互动，纵向贯通，并集齐至少5个印章，您即可到主办方服务台领取一份纪念礼物。而且，您将直接进入每天固定时间段的抽奖环节，若有幸中奖，您将“好上加好”！在金属成形展愉快的参观中，希望您能达成行业交流和商贸的合作。

活动正在火热征集赞助商，具体方案请联系中国锻压协会展览部闻晓旭女士、郭健先生。（垂询电话：010-684605045）请暂时参考推荐单位，实际“Bingo联起来”的参观路线以展前发布为准。行业交流和商贸的合作。

推荐锻造设备路线：西马克梅尔、栗本、维普克潘克、宏达、新威奇

推荐锻造零部件路线：瓦轴、南齿、森威、温岭精锻、金锻

推荐钣金设备路线：通快、会田、法格、金方圆、亚威

推荐冲压设备路线：舒勒、天田、萨瓦尼尼、扬锻、扬力

推荐周边设备路线：欧立美克、库卡、拓诚、顺达、昆成

锻造设备	锻造零部件	钣金设备	冲压设备	周边设备
SMS MEER	ZWZD	TRUMPF	SCHULER	欧立美克
X	森威	AIDA	AMADA	KUKA
wepu	SUMIDA	FAGOR	saivagnini	TOMAC
HD	温岭精锻	YADON	SOONDAAR	
金方圆	Yawei	YANGLI	KUM CHEN	

产品品质的保障 用户信赖的资质



第九届“神工奖”（优质锻件毛坯评奖和优质冲压件、钣金件评奖）活动将在中国国际金属成形展览会现场上举行，中国锻压协会组织教育培训及专家服务中心的专家们，依据一整套科学公开的评选体系，认真评选各参评的产品。

其中，9月16日全天专家莅临各参评企业的展台对零部件现场评审，9月18日下午主办方和专家组共同为获奖企业颁发证书及奖牌。所产生的“优质奖”和“表扬奖”产品赢得了国内外用户和国际采购商的关注和认可，更有利于企业提高竞争力，开拓国内外市场。

本次展览会将对参评展品提供展柜集中展示，请参评企业准备样品，最迟于开展前一天提交给主办方。如零件太大，可放置于自家展位，仅提供图片和卡片展示。请参评方提前将参评展品的关键参数和亮点的卡片填写清楚，提供给邀请到现场的各家媒体，以扩大评奖的影响力。

（往届获奖名单可登陆 www.china-metalform.com 查看！）

新产品、新技术发布会

中国国际金属成形展览会作为业界最具权威，最有影响力的行业展览会，对于新技术和新产品的了解和交流是展览会期间最重要的环节。通过在展览会期间各参展商及应邀观众的互动，锻压行业新技术和新产品将会更快的应用到实际的锻压生产领域，从而快速的提高整个行业的技术水平和创新能力，进而更程度的提高企业的生产效率，创造更多的产业利润。因此，中国锻压协会特在展会期间将举办金属成形新产品、新技术发布会，为有志于展示新技术、推广新产品的企业、高校及科研院所提供一个最好的平台。

金属成形新产品、新技术发布会须知：

1. 时间：2014年9月16日-2014年9月19日，
2. 发布会地点：中国国际展览中心新馆-中国国际金属成形展览会现场
3. 申请资格：参展企业，展团的行业协会、地方政府也可申请项目推介。



4. 形式：每位演讲者限定在20至30分钟内。每一家参展商限定一场，特殊申请由主办方酌情而定。新产品、新技术发布会完全免费。
5. 演讲内容：锻造、冲压和钣金设备、材料、模具、自动化设备、辅助材料、零件等领域的新技术、新产品、新工艺。
6. 工作流程：展商填写《展商手册》相应表格→通过网络提交报名至组委会

China 2014 Forge 第十五届中国国际锻造会议暨2014年全国锻造企业厂长会议

会议时间：2014年9月14-16日 会议规模：预计参会人数为500人

中国国际锻造会议暨全国锻造企业厂长会议已有近三十年的历史，是国内锻造行业最为权威的国际交流盛会，也是国内最为重要的锻造企业首届峰会。目前已经成为同行业及相关行业同仁建立联系、交流经验、达成合作的完美平台，吸引了全球业内厂商的广泛关注和积极参与。每年参加此会议的代表有来自中国、美国、德国、法国、日本、俄罗斯及韩国等近20个国家和地区的500多名参会代表，所到公司及代表的所属行业涉及锻造的整个产业链。参会代表大多为企业决策者，此外还有专家学者、技术精英等。会议期间由知名企业在大会上开展的精彩新技术、新产品讲座受到了广大参会代表的欢迎，对锻造热点问题的研究论坛更是得到了大家的肯定与好评。对企业而言，是难得的相互交流和学习的机会，更是企业宣传自身产品、技术与企业文化的完美平台。

为了推进中国锻压行业发展和企业的自律与诚信建设，促进行业健康、可持续发展，提高从业人员的整体素质，提升产品、服务的质量和水平，树立行业形象，会议同期还将对行业优秀员工进行表彰。凡来自于中国锻压协会会员单位的人员，均可参加评选。评选工作遵循自愿参加、公开透明、公平公正的原则。

1、锻压行业优秀工程师奖。在技术上具有一定的实战能力，并具备独立解决问题和技术设计能力，热爱本职工作，踏实在一个单位连续工作一定年限的助理工程师或工程师，对产品和工艺创新有突出贡献。

2、锻压行业优秀班组长奖。热爱本职工作，具有较强的工作技能和组织能力，在一个单位连续工作多年的班组长，对车间班组管理工作有突出贡献。

联系人：彭琳（1348864216）

Metal Form 2014 第九届中国国际金属成形会议

中国锻压协会每年举办一届中国国际金属成形会议。根据政府提倡的制造理念以及行业 and 市场需求设置不同主题。2014年9月14-16日将在北京举办第九届中国国际金属成形会议，将继续倡导绿色、智能制造理念，推动制造业转型和升级，促使零部件企业整体提升。建立车间生产自动化、信息化、智能化平台，降低生产人力成本、增强企业核心竞争力。

联系人：张彩虹（13511027919）



网上组团参观, so easy!
www.china-metalform.com 观众通道/组团参观

千家企业万人组团 参观金属成形展

团队通道便捷，获得精美礼品！

获取展品预览，预约重要展商

多人参观，一人牵头注册，提交团队资料

领头注册人, 将获得特别奖励!

欲知详情, 请速与我们联系: 中国锻压协会/展览部/闻晓旭女士、郭健先生
电话: 010-68465045 传真: 010-68465044
邮箱: wxx@chinaforge.org.cn guojian@chinaforge.org.cn

从FABTECH 2013看中国钣金企业的转型升级

2013年11月17日-26日, 我有幸随中国锻压协会钣金冲压企业代表团赴美国芝加哥参观了FABTECH 2013(北美最大的金属冲压、钣金、焊接和后处理技术展览会), 1573家展商, 650000平方英尺展览面, 40667名专业观众, 规模创历史之最, 具有很强的观赏性和学习价值, 代表了当今金属冲压、钣金和焊接加工技术的先进水平, 展示了美国制造业复苏的强大技术支持, 为我国钣金冲压企业的转型升级提供了参考。特别是在参观展览会之后, 又考察了三家美国钣金冲压企业, 进一步印证了我的看法。

FABTECH 2013紧紧围绕钣金、冲压和焊接三大行业, 专注于各行业的整个生产工艺链, 一个钣金冲压企业所需的生产技术和设备都可以看到展示平台。它的典型特征就是把现代数控、网络技术与传统机械设备相结合, 创造出一套全新的金属冲压、钣金和

焊接加工工艺和方法, 代表了制造业未来的发展趋势。表现为从钣金冲压的下料到零部件的后处理加工, 处处尽采用传感器和网络通讯技术, 使整个生产过程和管理实现智能化、可控化, 提高了产品质量, 提高了产品质量的稳定性、一致性, 提高了设备和工装模具的寿命, 保证了供货的及时性和产品的可追溯性, 同时减少了人为因素的制约和影响; 虽然前期技术和设备投入较大, 但是最终的综合生产成本不升反降, 这也正是美国金属钣金冲压加工企业得以重生的关键。

另外, 从美国金属钣金冲压的工艺和设备来看, 专业分工很细, 专业化程度极高, 不分工种大小, 都有专门的机构和人员进行研究和开发, 如数控弯管机成形模芯, 有一家专业公司在提供, 为韩国和台湾的弯管机在配套; 在国内仍停留在高校和科研院所实验室阶段的各种特种成形工艺, 在美国已由专业的装备公司来提供, 并广泛地应用到实

际生产中, 如液压半模成形技术应用在汽车排气系统的复杂异型管零件上。该技术由德国公司提供, 美国公司应用。这些所谓的特种成形工艺, 不仅将一些复杂零件的成形工艺简化, 而且还可以提高产品质量, 减轻重量, 降低制造成本, 提高社会效益, 增强产品的市场竞争力。

参观FABTECH 2013之后, 我们参观了Focal Point Inc., 一家专业的钣金加工企业, 专门提供公共建筑(学校、医院、体育馆、办公大楼等)灯具的开发和制造。500名员工中有20多人专门从事灯具产品的研发和设计, 公司将灯具(核心部件为钣金件)作为自己的产品直接推向最终用户市场, 而不是像其它的钣金加工企业, 作为代工企业不得不将自己的钣金加工零部件出售给OEM企业, 然后再销售给最终用户。另外, 该公司针对自己的产品特点, 采用专用的、最先进的钣金、焊接、涂装和装配生产

线, 不仅提高了产品质量和生产效率, 而且大大降低了人工成本, 取得了很好的综合效益。该企业仅服务美国市场, 不需要开拓其它国际市场就已有足够的发展空间, 2012年的产值取得了20%以上的增长, 2013年还会保持同样的增长率。

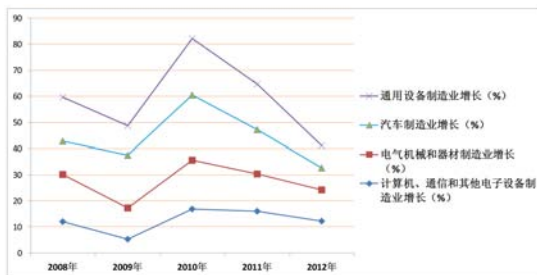
总之, 中国钣金加工企业要想在未来的中国制造业市场上赢得自己的生存空间, 只有把现有的钣金加工工艺用得更专、更好, 把钣金件做得质量更高、价格更合理; 把自身的附加值向纵横两个方向发展, 要么把钣金件做成自己的专有产品, 要么把钣金件做成最终产品直接面向用户, 绝不能像当前的中国钣金加工企业一样, 仅沦为OEM企业的代工厂。

作者: 齐俊河 中国锻压协会副秘书长

2013冲压、钣金行业报告

一、国家宏观形势

2008-2012工业增加值同步增长情况



二、锻造、冲压、钣金行业发展形势

1、行业企业数量

据估计我国现在大约有锻造企业6000多家, 冲压企业40000多家, 钣金企业40000多家。

2、产品配套领域广泛

锻压加工是机械工业中的基础制造工艺。由于锻压成形不但能够制造出各种不同尺寸不同形状的零件毛坯或零件, 而且通过锻压变形使材料组织改善、性能提高, 锻压产品广泛应用于航空航天、军工、能源、船舶、汽车、电子电器、轨道交通、工程机械、冶金、通信、石油化工、轻工、建筑、桥梁等领域。因此锻压行业与战略性新兴产业有着极其密切的关系。

3、汽车冲压行业技术发展的六大方向

- 高强钢的成形(热冲压技术)
- 伺服压力机的研制
- 快速换模技术

d、液压成形技术

e、数字模拟技术

f、板材成形特性研究和应用

4、冲压行业指标

项目	单位	2011年	2012年	同比
每人每年销售收入	万元/(人*年)	73.67	51.52	-30.07%
每公斤材料费	元/千克	11.26	5.21	-53.73%
能源成本	(%)	2.22	4.86	118.92%
模具成本	(%)	5.24	4.79	-8.59%
人工成本	(%)	4.68	8.73	86.54%
效益	(%)	20.37	6.58	-67.7%

5、钣金与制作行业发展趋势

- 高性能产品方面: 追求高强度、高精度特种钣金工艺
- 产品轻量化方面: 铝、镁、钛合金板材成形
- 降低成本方面: 延长工模具寿命、缩短生产准备时间、提高劳动生产率、减少生产工序等

6、钣金与制作行业指标

项目	单位	2011年	2012年	同比
每人每年销售收入	万元/(人*年)	42.23	31.49	-25.43%
能源成本	(%)	3.09	4.89	58.25%
模具成本	(%)	2.66	1.51	-43.23%
人工成本	(%)	14.09	12.70	-9.87%
效益	(%)	7.41	7.28	-1.75%

7、封头行业指标

项目	单位	2011年	2012年	同比
每人每年产量	吨/(人*年)	---	66.37	---
每工人每年产量	吨/(工人*年)	---	85.44	---
每人每年销售收入	万元/(人*年)	63.88	57.76	-9.58%
每公斤材料费	元/千克	8.38	8.42	0.48%
能源成本	(%)	2.24	1.95	-12.95%
模具成本	(%)	6.01	6.19	3%
人工成本	(%)	10.44	12.64	21.07%
效益	(%)	13.09	8.31	-36.25%

三、锻造、冲压、钣金行业目前存在的问题

锻造、冲压、钣金加工行业近十年来的巨大变化和竞相扩张, 造成行业产能过剩等一系列问题, 主要包括:

- 低端产能重复投入, 传统市场过于饱和, 产能供大于求, 引发市场恶性竞争;
- 行业企业区域集聚明显, 绝大多数地区产业集群缺乏行业层面上的有效调控和政策引导, 无法有效进行产业升级、布局优化等事情, 亟待规范和引导;
- 成本上升压力加大。主要体现在人工成本、原料成本、研发费用上涨;
- 价格持续低迷。市场竞争激烈, 订单减少, 出现比拼价格; 产品订货价普遍不高。

作者: 吴顺达 刘永胜 中国锻压协会行业研究室

典型锻造零部件先进制造技术论坛 ——“连杆”论文征集通知

中国锻压协会暂定于2014年5月初召开“典型锻造零部件先进制造技术论坛——连杆”专题会议, 本次会议将邀请相关专家做专题报告, 会议期间将进行交流、洽谈、企业参观等活动。欢迎国内外各相关企业、研究所、高校等参加此次活动, 并积极投稿。

一、征文要求

*会议论文的内容请围绕连杆的锻造生产及相关生产流程展开, 优秀论文将被收录到《会议论文集》中, 并会优先考虑刊登在《锻造与冲压》杂志上。

*来稿请注明作者姓名、单位、职务、职称及准确的联系方式(地址、邮编、电话、传真、E-mail等)。

*论文提交截止时间: 2014年4月10日。

二、征文联系方式

联系人: 米文龙、王明涛
电话: 010-68465045转668、692
传真: 010-68465044
E-mail: miwenlong@chinaforge.org.cn

关于中国典型钣金制作设备与工艺论坛 ——第六届中国钣金加工技术研讨会”论文征集的通知

中国锻压协会暂定于2014年5月底在江苏省苏州市召开“中国典型钣金制作设备与工艺论坛——第六届中国钣金加工技术研讨会”, 在此特向国内外钣金加工企业及设备、模具、材料、软件、检测和表面处理技术等供应商征集会议论文。

一、征文要求 本次会议所有采用的论文都将录入会议论文集, 优秀论文将推荐至《钣金与制作》杂志发表。论文截止时间: 2014年4月15日。

二、征文联系方式如下:

联系人: 藏龙、宋仲平
电话: 010-68465045
传真: 010-68465044
E-mail: magazine@chinaforge.com.cn

关于“第七届中国汽车冲压会议 ——先进冲压与模具技术高峰论坛”论文征集的通知

中国锻压协会暂定于2014年7月初在吉林省长春市召开“第七届中国汽车冲压会议——先进冲压与模具技术高峰论坛”, 本次会议将邀请相关专家做专题报告, 会议期间将进行交流、洽谈、企业参观等活动。欢迎汽车企业及相关企业人员参加此次活动, 并积极投稿。

一、征文要求 ①本次会议所有采用的论文都将收录到会议论文集, 优秀论文将推荐至《锻造与冲压》杂志发表。②论文截止时间: 2014年5月30日。

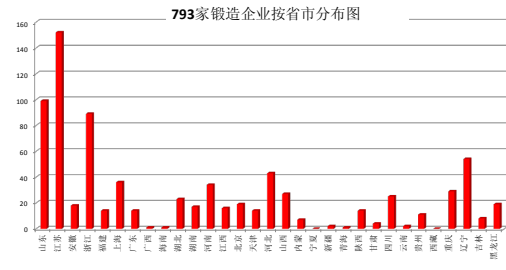
二、征文联系方式:

联系人: 赵延玲、宋仲平
传真: 010-68465044
电话: 010-68465045
E-mail: magazine@chinaforge.com.cn

锻造行业经济运行报告

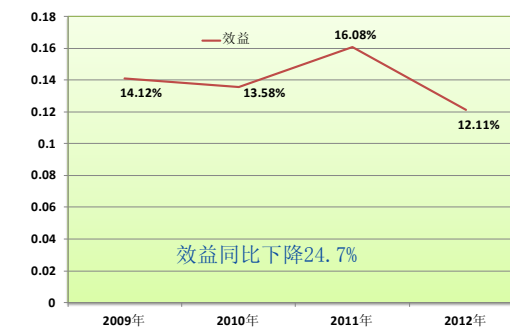
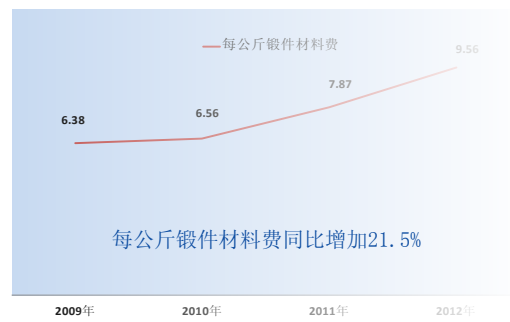
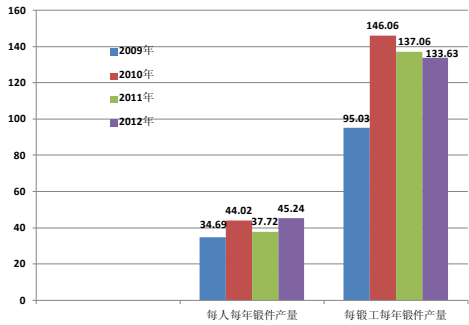
一、我国锻造行业现状

全国会员分布情况



2009-2012年行业指标分析

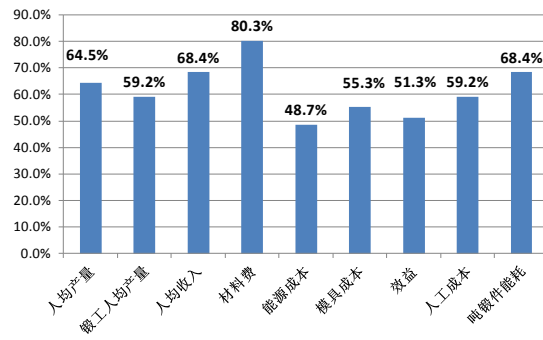
模锻



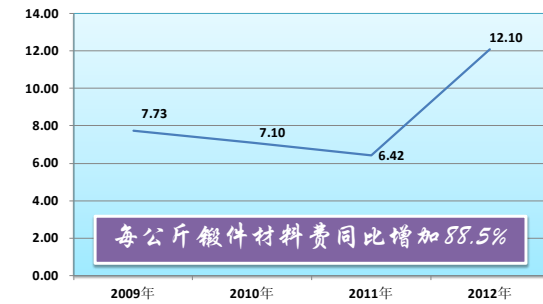
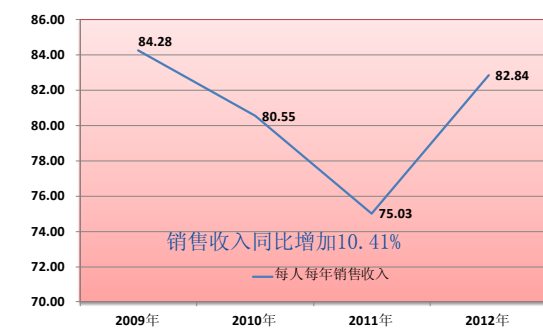
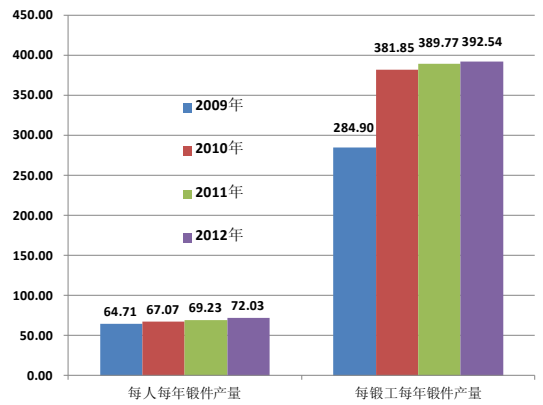
模锻行业最佳指标与平均水平的对比

项目	单位	行业最佳	行业平均	对比
每人每年锻件产量	吨/人.年	218.88	45.24	483.82%
每锻工每年锻件产量	吨/锻工.年	408.45	133.63	305.66%
每人每年销售收入	万元/总人数.年	252.61	46.77	540.11%
每公斤锻件材料费	元/千克	2.9	9.56	30.33%
能源成本	(%)	2.44%	7.71%	31.65%
模具成本	(%)	0.46%	2.82%	16.31%
效益	(%)	42.69%	12.11%	352.52%
人工成本	(%)	3.21%	10.35%	31.01%
锻件能源消耗	吨标煤/吨	0.16	0.52	30.77%

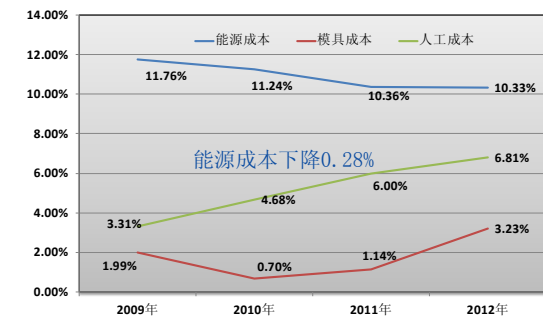
未达到模锻行业平均指标的企业占比



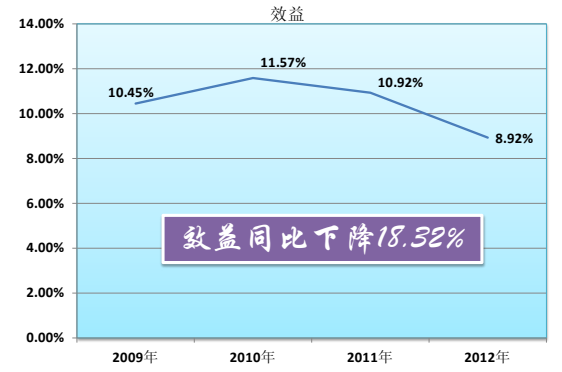
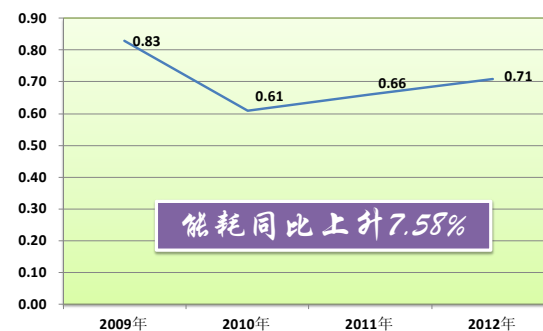
自由锻



人工成本同比上升13.5%；模具成本上升183%



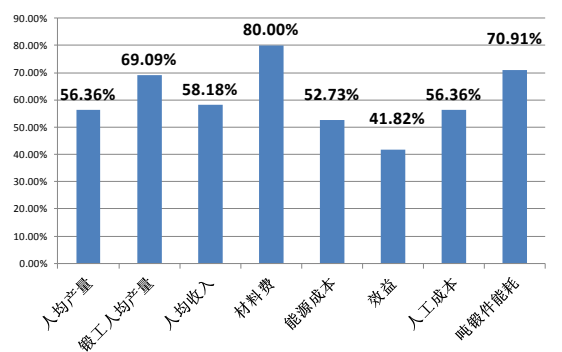
锻件能源消耗 (吨标煤/吨)



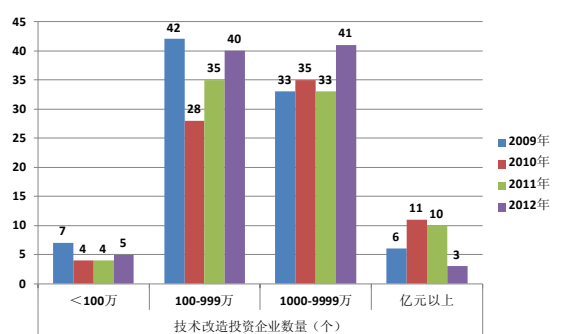
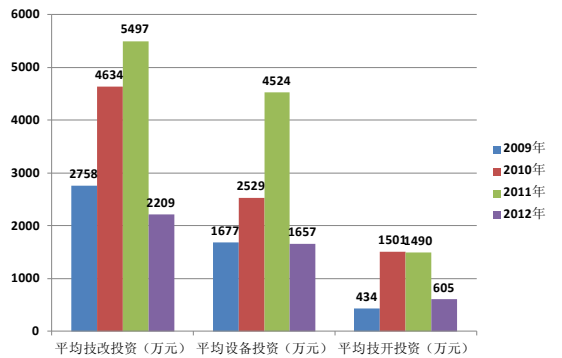
自由锻行业最佳指标与平均水平的对比

项目	单位	行业最佳	行业平均	对比
每人每年锻件产量	吨/人.年	200.00	72.03	277.66%
每锻工每年锻件产量	吨/锻工.年	636.36	392.54	162.11%
每人每年销售收入	万元/总人数.年	200.00	82.84	241.43%
每公斤锻件材料费	元/千克	4.57	12.1	37.77%
能源成本	(%)	3.24%	10.33%	31.36%
模具成本	(%)	0.17%	3.23%	5.26%
效益	(%)	29.46%	8.92%	330.27%

未达到自由锻行业平均指标的企业占比



投资分析



2010-2011年企业投资十分活跃。

2010年投资亿元以上进行技术改造的企业达13家，占投资企业数量的17%，投资总额为33.9236亿元，占当年技改总投资的78%。

2011年投入亿元以上技改资金的有10家，投资总额34.28亿元，占当年技改总投资的76%。

2012年企业投资热情锐减，企业平均投资总额同比下降约60%。投资亿元以上进行技术改造的仅两家，投资总额为4.5亿元。2012年被调研企业的投资总额，及每企业的平均投资额均回落至2009年水平以下。

作者：吴顺达 中国锻压协会行业研究室

完整资料可来电索取：010-68465045 展览部

往届展商 (排名不分先后)

- 5M ELEKTROMECHANIK IMALAT INS.TUR ve DAHILI TIC.LTD.STI.
ARISA S.A.
ASSERVIMENTIPRESSE SRL
FORGING BRANCH
Georgsmarienhutte GmbH
GFM GmbH
HASCO石油工业
HOSUNG机械工业
Simufact engineering gmbh
SOITAAAB IMPIANTI S.R.L.
TS Plzeň a.s.
ZANI S.P.A.
埃博普感应系统(上海)有限公司
艾伯纳工业炉公司
爱璞特(上海)自动化液压机械具有限公司
安徽驰润汽车部件有限公司
安徽东海机床制造有限公司
安徽精科机器人有限公司
安徽联盟模具工业股份有限公司
安徽省合肥汽车锻件有限责任公司
安徽省三力机床制造股份有限公司
安徽省小小科技实业有限责任公司
安阳锻压(集团)机械工业有限公司
鞍山嘉阳重工锻造有限公司
鞍山太阳锻造实业有限公司
鞍山天利机械工程有限公司
奥博锐亚洲有限公司
奥地利GFM
奥特林豪斯中国
白城中一精锻股份有限公司
保定市金能换热设备有限公司
北方重工集团有限公司
北京奥盖尔贸易有限公司
北京奥宇鑫表面工程技术有限公司
北京北工环能科技有限公司
北京第一机床(高碑店)锻造有限责任公司
北京富京技术公司
北京机电研究所
北京林毅中大机械设备有限公司
北京名华时代国际贸易有限公司
北京欧亚新科技发展有限公司
北京市长城机床附件有限责任公司
北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司
北京兆维电子(集团)有限责任公司交换设备制造分公司
北京中纺锐力机电有限公司
博德精细化工(上海)有限公司
博瑞达机械(苏州)有限公司
博世力士乐中国
布雷维尼液压流体动力系统(北京)有限公司
布洛姆燃烧器(上海)有限公司
沧州瑞尔冲压制造有限公司
长春一汽四环脱模剂有限公司
常州精铸锻压有限公司
常州旷达威德机械有限公司
常州市佳王精密机械有限公司
常州中安机械制造有限公司
成都多林电器有限公司
崇泰精密电子(昆山)有限公司
创迈精密金属成型(苏州)有限公司
大丰市中德锻件有限公司
大连华工创新科技有限公司
大连金雕铸锻工业有限公司
大连凌孚中天精机有限公司
丹戈-丁南塔机械设备有限公司(DDS)
丹阳市江南工业炉有限公司
丹阳市利普机械配件有限公司
德国FELSS集团
德国LASCO成型技术(集团)有限公司
德国格拉玛机械制造有限公司
德国罗企兹机器制造公司
德瑞亚自动化系统有限公司
迪斯油压工业(昆山)有限公司
第一拖拉机股份有限公司锻造分公司
东风锻造有限公司
东莞明勤机械五金有限公司
东莞市博康五金制品有限公司
东莞市恒京机械有限公司
东莞市世庆五金机械有限公司
俄罗斯伏龙涅什重型机械压力机股份公司
俄罗斯重型锻压机械股份公司
恩德科技股份有限公司
菲尔斯特达福机械科技(吴江)有限公司
风腾机械(北京)有限公司
锋和机械(张家港)有限公司
佛山市金锐丰液压机械有限公司
福州金锻工业有限公司
富乐斯多商业(北京)有限公司
高将精机厂股份有限公司
高思博传动机械(无锡)有限公司
格斯帕里尼中国
隔而固(青岛)振动控制有限公司
故城县风动摩擦密封材料有限公司
广东锻压机床厂有限公司
广东四会实力连杆有限公司
广州安固隔振环保科技有限公司
广州冷弯机电设备有限公司
广州市汉达机械有限公司
贵阳万里锻造新技术开发有限责任公司
贵州安大航空锻造有限责任公司
贵州航空科技发展有限公司
哈特贝尔(上海)贸易有限公司
海安天田锻压设备有限公司
海安县百协锻锤有限公司
海安县威仕重机械有限公司
海盐华辰工业炉有限公司
邯郸市紫山特钢集团有限公司
汉高股份有限公司
杭州博野精密工具有限公司
杭州杭氧合金封头有限公司
杭州祥生砂光机制造有限公司
杭州浙大精益机电股份有限公司
合肥海德数控液压设备有限公司
合肥合锻机床股份有限公司
和和机械(张家港)有限公司
河北东安精工股份有限公司
河北鑫泰轴承锻造有限公司
河南方鼎精密锻造有限公司
黑龙江华安锻压设备有限责任公司
衡水中铁铸锻有限公司
湖北东升锻压机械有限公司
湖北三环车桥有限公司
湖南三星数控机械有限公司
湖州机床厂有限公司
湖州鑫科锻压机床有限公司
会田工程技术有限公司
济南奥图自动化工程有限公司
济南洋欣焊接有限公司
济南汉默特种焊接有限公司
济南和谐模具制造有限公司
济南慧邦汉默实业有限公司
济南巨能液压机工程技术有限公司
济南捷捷机械设备有限公司
济南瑞创特种焊接有限责任公司
济南瑞力得数控机械工程有限公司
济南鑫桥矿冶机械厂
济南铸造锻压机械研究所有限公司
济宁凯泰焊接科技有限公司
北京中纺锐力机电有限公司
嘉善德诺轴承有限公司
嘉兴迈特宝欣机械工业有限公司
模本机械株式会社
江苏百协精锻机床有限公司
江苏大明金属制品有限公司
江苏飞船股份有限公司
江苏宏宝锻造有限公司
江苏宏程锻压机床有限公司
江苏江海机床集团有限公司
江苏金方圆数控机床有限公司
江苏金杆农业装备有限公司
江苏金源锻造股份有限公司
江苏启力锻压机床有限公司
江苏荣腾精密组件科技股份有限公司
江苏森威精锻有限公司
江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司
江苏苏能环保科技有限公司
江苏太平洋精锻科技股份有限公司
江苏威鹰机械有限公司
江苏亚威机床股份有限公司
江苏扬力集团有限公司
江苏意龙精密模具有限公司
江苏泽恩汽机车部品制造有限公司
江苏中海重型机床有限公司
江苏中兴西田数控科技有限公司
江西景航航空锻铸有限公司
江阴全华丰精锻有限公司
江阴市恒业锻造有限公司
江阴万恒机械制造有限公司
杰梯瑞精密机电(上海)有限公司
金丰(中国)机械工业有限公司
金墩(无锡)精密模具有限公司
晋辉工业股份有限公司
玖野数控机床(上海)有限公司
库卡机器人(上海)有限公司
昆成机械(昆山)有限公司
昆山市玉山镇恒展自动化设备厂
昆山顺达机械有限公司
昆山松冈自动化技术有限公司
昆山威胜达环保设备有限公司
昆山溢阳潮热处理有限公司
莱州市莱索制品有限公司
兰溪市同力机械有限公司
兰州兰石重工有限公司
利茨玛(天津)工程技术有限公司
辽宁海明化学制品有限公司
辽宁金钢重型锻造有限公司
辽宁五一八内燃机配件有限公司
辽阳锻压机床股份有限公司
辽源方大锻造有限公司
临沂中矿金鼎机电制造有限公司
洛阳科诺工业设备有限公司
洛阳云海通用机械有限公司
美国PHD气动元件有限公司
美国阿贾克斯托科磁热公司
美国减振技术公司
美国尤利金焊接合金公司中国总代理—济宁凯泰焊接科技有限公司
美凯优化学贸易(苏州)有限公司
美商瑞瑜国际有限公司
美特斯工业系统(中国)有限公司
摩根热陶瓷国际贸易(上海)有限公司
内德史罗夫-林伦特有限公司
南昌齿桥有限责任公司
南京埃斯顿自动化股份有限公司
南京迪威尔高端制造股份有限公司
南京佛利蒙特工程技术有限公司
南京工大数控科技有限公司
南京江联焊接技术有限公司
南京康尼机电股份有限公司精密锻造分公司
南京聚力精密锻造有限公司
南京浦镇高铁轨道交通车辆锻压有限公司
南京汽车锻造有限公司
南京泽荣自动化系统有限责任公司
南通锻压设备股份有限公司
南通恒力重工机械有限公司
南通太和机械集团有限公司
南通天田机床有限公司
南通拓博精密机械有限公司
楠精工株式会社
宁波博信机械制造有限公司
宁波合力模具科技股份有限公司
宁波鸿达电机模具有限公司
宁波致致精密机电工业有限公司
宁波精达成形装备股份有限公司
宁波钜智自动化装备有限公司
宁波铝合精机有限公司/高将精机厂股份有限公司
宁波米斯克精密机械工程技术有限公司
宁波德初机械工业有限公司
宁波三钻工业有限公司
宁波泰德光电有限公司
宁波拓诚机械有限公司
宁波德诺轴承有限公司
宁波震裕模具有限公司
欧立美克(上海)贸易有限公司
青岛北海机械装备有限责任公司
青岛福乐思商贸有限公司
青岛高而富石墨有限公司
青岛宏达锻压机床有限公司
青岛华东工程机械有限公司
青岛南墅宏达石墨制品有限公司
青岛平安锻压机床制造有限公司
青岛琪源锻压机床有限公司
青岛青锻锻压机床有限公司
青岛新凯德机械制造有限公司
青岛益友锻压机床有限公司
青岛远大石墨有限公司
青岛正大铸造有限公司
仁义机械(上海)有限公司
日本帕卡濂株式会社
日本斯频德制造株式会社
荣成东源锻压机床有限公司
荣成锻压机床有限公司
山东金辰机械股份有限公司
瑞安市龙力机械制造有限公司
三共机械销售(上海)有限公司
三井造船株式会社
三起精工株式会社
沙克&基赛尔巴赫机械制造有限公司
山东常林农业装备股份有限公司
山东大王金泰集团有限公司
山东恒泰车桥有限公司
山东金箭精密机器有限公司
山东科汇电力自动化有限公司
山东科力光电技术有限公司
山东莱恩光电科技有限公司
山东迈特力重机有限公司
山东荣泰电炉制造有限公司
山东神力索具有限公司
山东温岭精锻科技有限公司
山东伊莱特重工有限公司
山东中川重工股份有限公司
山田机械(江苏)有限公司
山西晨辉锻压设备制造有限公司
山西省第二锻压机床有限责任公司
山西省定襄金瑞高压件有限公司
山西省忻州锻压机床厂
山西忻州五台山锻压设备厂
山西意达机械制造有限公司
陕西东新机电制造有限公司
陕西华威锻压有限公司
上海埃索威耐火材料有限公司
上海爱葛尼机床有限公司
上海爱知锻造有限公司
上海保捷汽车零部件锻压有限公司
上海博世力士乐液压及自动化有限公司
上海长特锻造有限公司
上海道宏自动化设备有限公司
上海电气网络科技有限公司
上海华一热处理系统有限公司
上海嘉博电子科技有限公司
上海交大中京锻压有限公司
上海圣佛利蒙特工程技术有限公司
上海晋博机电有限公司
上海久丰汽车零部件有限公司
上海乐孚明机械有限公司
上海卢斯气动元件有限公司
上海盟通五金机电有限公司
上海三华精密锻造有限公司
上海申江锻造有限公司
上海申模计算机系统集成有限公司
上海舒勒压力机有限公司
上海斯间机械有限公司
上海斯全思机电科技有限公司
上海科利机械自动化技术有限公司
上海欣冈贸易有限公司
上海信索电子有限公司
上海永锻锻造有限公司
上海兴科机械设备有限公司
上海雅楚自动化设备有限公司
上海永翼机械工业有限公司
上海优洛机床有限公司
上海宇意机电有限公司
上海远陆中频感应加热设备有限公司
上海运良企业发展有限公司
上海中沪电子有限公司
上海中机浦发铸锻实业有限公司
申瑞工业股份有限公司
深圳市大族激光科技股份有限公司
深圳市锐特精密模具有限公司
深圳市中贸设备有限公司
深圳万讯自控股份有限公司
沈阳德邦不锈钢产业有限公司
沈阳东大三建工业炉制造有限公司
沈阳森森锻压机床成套有限公司
沈阳三铭重工机械有限公司
沈阳三重机械有限公司
施瓦茨机械(昆山)有限公司
石家庄伟新锻造有限公司
舒伯特机器设备制造有限公司
四川振强模锻有限公司
苏州工业园区久禾工业炉有限公司
苏州金凯达机械科技有限公司
苏州昆仓重型装备制造有限公司
苏州黄岩江鑫锻造有限公司
苏州新凌电炉有限公司
苏州振源电炉有限公司
台州市黄岩景大特钢有限公司
台州市宇鹏机械锻造有限公司
太原重工股份有限公司
泰州金冠达轴承制造有限公司
唐山金帝达机电有限公司
特鼎金属工业(昆山)有限公司
天津弘高一商贸易有限公司
天津市轩宇科技有限公司
天津太平洋超高压设备有限公司
中国第二重型机械集团(德阳)万航模锻厂
天田(中国)有限公司
通快(中国)有限公司
瓦房店金冠达轴承制造有限公司
瓦房店轴承精密锻压有限责任公司
瓦卡里公司
万得模模焊材料贸易(上海)有限公司
万阳株式会社
威普克潘克系统(沈阳)有限公司
潍坊西水机器人有限公司
伟吉(北京)国际贸易有限公司
温岭吉祥五金工具有限公司
温州宇通锻造有限公司
文登恒润锻造有限公司
无锡东海锻造有限公司
无锡宏达重工股份有限公司
无锡鹏丰科技有限公司
无锡市大桥轴承机械有限公司
无锡市蓝力机床有限公司
无锡市派克重型铸锻有限公司
无锡威唐金属科技有限公司
无锡沃尔得精密工业有限公司
芜湖保华工业挤压有限公司
芜湖采田汽车工业有限公司
芜湖三联锻造有限公司
武汉华俄激光工程技术有限公司
武汉华工激光工程有限责任公司
武汉新威奇科技有限公司
西安博大电炉有限公司
西安海翔机电制造有限公司
西安秦川特种电源有限责任公司
西安庆意电磁环保设备有限公司
西安西锻机床有限公司
西班牙法格塞达公司
西马克梅尔工程(北京)有限公司
西门子公司(中国)有限公司
犀牛压力机公司
厦门正黎明冶金机械有限公司
小松产业机械(上海)有限公司
协易科技精机(中国)有限公司
辛北尔康普机械及成套设备制造公司
新乡市金鹏冶金设备有限公司
新乡中联爱斯福锻压有限公司
新乡中联石化封头锻压有限公司
兴城市粉末冶金有限公司
徐州达一锻压设备有限公司
徐州锻压机床厂集团有限公司
徐州压力机械有限公司
烟台CMF(希明富)专用机械科技有限公司
烟台佳隆纳米产业有限公司
烟台清泉特钢锻造制品有限公司
扬州清华无损检测材料有限公司
扬州锻压机床股份有限公司
扬州恒佳机械有限公司
扬州捷达锻压机械有限公司
扬州中旋机械科技有限公司
一汽巴特勒锻造(长春)有限公司
一拖(洛阳)福莱格车身有限公司
壹胜百模具(北京)有限公司
宜兴市磁通探伤材料有限公司
宜兴市广瀚无损检测材料有限公司
宜兴市鑫德锻压设备有限公司
意大利菲赛普公司
意大利瓦卡里公司
应达集团中国
优瑞卡(大连)焊接技术有限公司
张家港海锅重型锻件有限公司
张家港市海锅锻件有限公司
张家港和升数控机床制造有限公司
张家港金凯达机械有限公司
张家港银星金属制品有限公司
张家口宣化正昊机械制造有限公司
章丘市伟新锻造有限公司
漳州恒亿锻造工业有限公司
兆荣机电设备(上海)有限公司
浙江长盛轴锻技术有限公司
浙江晨剑锻造有限公司
浙江丰诚精锻科技有限公司
浙江黄岩江鑫锻造有限公司
浙江金澳兰机床有限公司
浙江精勇精锻机械有限公司
浙江斯频德制造有限公司
浙江罗森博格机床有限公司
浙江企达精密锻造有限公司
浙江三维大通冷挤压有限公司
浙江帅锋精密机械制造有限公司
浙江斯穆-碧根柏金属制品有限公司
浙江威力锻压机床有限公司
中部一技(天津)冷弯设备有限公司
中国第二重型机械集团(德阳)万航模锻厂
中航工业陕西航空锻造有限责任公司
中航卓越锻造(无锡)有限公司
中山市八达机器制造有限公司
中山市三丰金属锻造有限公司
中设集团工贸发展有限责任公司
重庆创温温锻成型有限公司
重庆大帝重工机械有限公司
重庆大江杰信锻造有限公司
重庆大学材料成形研究所
重庆恒锐机电有限公司
重庆江东机械有限责任公司
重庆众诚精密模锻有限公司
株式会社凯斯技术
株式会社栗本铁工所
株式会社万阳
诸城市圣阳机械有限公司
住友重机械工业株式会社
淄博桑德机械设备有限公司



行业图书热销中

为推动行业发展，中国锻压协会组织众多国内、外行业专家，编辑、出版了一批行业技术、设备、管理、研究报告等行业图书，目前图书正在热销中，部分书籍已经售罄！
行业图书有：《中国锻造行业发展研究》(2013版)；“冲压技术丛书系列”(《冲压技术基础》、《汽车冲压件制造技术》、《航空航天钣金冲压件制造技术》、《农业机械工程机械冲压件制造技术》、《电机电器电子高速精密冲压件制造技术》、《轨道交通车辆冲压件制造技术》)；“日本锻造技术资料汇编”(《锻造加工技术》、《锻造生产技术》、《锻造加工技术与技能》、《自由锻及辗环锻造》、《简明的锻造加工》、《计算机技术在锻造中的应用》、《闭塞锻造及亚热锻》、《模具及润滑》、《锻造生产管理I》、《锻造生产管理II》)等。
欢迎行业人士来电咨询，刘晨龙先生，电话：010-68465045。

中国锻压协会2014年工作计划

时间	内容	地点/形式	内部负责部门
一月	在京领导新春联谊会	北京	事务部
	第七届第二次常务理事会议	通讯/网络	事务部
二月	内部员工培训（制度和英语）	北京	事务部
	锻压装备信息化推进委员会会议—锻压装备信息化水平（装备智商）评价办法和评价细则	北京	展览部 杂志社有限公司（协）
	锻造、冲压、钣金制作与封头行业调研启动	全国	行业研究室
	锻造、冲压与钣金制作行业技术问题征询活动	北京	会议部
	环件成形委员会筹备会议	山东	组织与国际联络部 伊莱特重工 章丘锻铸热处理协会
三月	锻压企业信用等级评价启动	全国	专家库
	行业发展座谈会及技术发布会（金属成形展览会推广）	博兴	展览部
	基础理论与实用技术研讨会—产学研结合	北京	会议部
	现代锻压技术培训班—锻造企业自动化生产生产技术	待定	教育培训服务中心 中机校（协）
	大锻件行业加热与制造技术调研活动启动	全国	行业研究室 富京炉窑（协助）
四月	“头脑风暴”专家库专业讨论会—冲压组（内容待定）	十堰	头脑风暴专家服务忠心
	行业发展座谈会及技术发布会（金属成形展览会推广）	青县 沧州	展览部
	2014中国航空材料成形技术研讨会	成都	会议部 航材委 组织与国际联络部（协助）
	2014年航空材料成形委员会会议	成都	会议部 航材委 组织与国际联络部（协助）
	《锻压行业企业等级标准》制订工作启动	北京	行业研究室
	中国典型冲压设备与工艺论坛—拉深和深拉深	待定	会议部
	现代锻压技术培训班—高速精密冲压技术	苏州	教育培训服务中心 中机校（协）
	典型锻造零部件先进制造技术论坛—连杆	待定	杂志社有限公司
	第7届中国汽车冲压会议—先进冲压技术与模具高峰论坛	待定	杂志社有限公司
	计算机技术、信息化技术应用与工艺模拟技术研讨会	北京	会议部 组织与国际联络部
五月	锻造模拟技术交流会—模拟技术沙龙	北京	会议部 组织与国际联络部
	行业发展座谈会及技术发布会（金属成形展览会推广）	天津	展览部
	2014意大利金属成形展览会（LAMIERA）	博洛尼亚	展览部
	2014年中国自由锻会议	包头	会议部
	现代锻压技术培训班—冷温锻技术1期	待定	教育培训服务中心 中机校（协）
	模具俱乐部活动—锻造模具焊补修复技术	重庆	组织与国际联络部 会议部（协）
	首批锻压装备信息化指标（智商）评价启动	北京	展览会 杂志社有限公司
	大锻件理事会第三次会议	包头	行业研究室
	Metalform Mexico 2014	墨西哥	会议部
	中国典型钣金制作设备与工艺论坛—第六届钣金加工技术研讨会	苏州	杂志社有限公司
六月	环件成形委员会成立大会	待定	伊莱特重工 章丘锻铸热处理协会 组织与国际联络部（协）
	第17次全国锻造（压）协会秘书长会议	山东	章丘市锻铸热处理协会 事务部（协）
	2014中国精密高速冲压技术研讨会	待定	会议部 杂志社有限公司 组织与国际联络部（协）
	2014精密高速冲压委员会会议	待定	会议部 组织与国际联络部（协）
	第21届国际锻造会议（IFC2014）	德国	会议部
七月	德国板材成形与液压成形最新发展国际会议	德国	事务部 会议部（协助）
	锻压行业财务工作交流会	待定	会议部
	2014中国封头成形技术研讨会	待定	会议部 杂志社有限公司 组织与国际联络部（协）
	2014年封头成形委员会会议	待定	会议部 杂志社有限公司 组织与国际联络部（协）
	“头脑风暴”专家库专业讨论会—钣金组（辊压成形）	长春	头脑风暴专家服务中心
	2014年（第七届）中国精神技术研讨会	待定	杂志社有限公司 组织与国际联络部（协）
	2014年精神冲委员会会议	待定	组织与国际联络部（协）
	锻压行业产业链联系会议	北京	网络部
现代锻压技术培训班—典型汽车冲压件制造技术	待定	教育培训服务中心 中机校（协）	
第七届第三次常务理事会议	通讯/网络	事务部	

八月	中国国际金属成形展览会新闻发布会	北京	展览部
	锻压赴朝鲜（或越南或泰国）考察团	相应国家	组织与国际联络部
	现代锻压技术培训班—冷温锻技术2期	待定	教育培训服务中心 中机校（协）
九月	中国国际锻造会议（暨全国锻造企业厂长会议）	北京	会议部 组织与国际联络部（协）
	中国国际金属成形会议—冲压企业厂长会议		
	2014冲压委员会会议		
	中国国际金属成形会议—钣金企业厂长会议		
	2014金属钣金制作委员会会议		
十月	中国国际金属成形展览会同期活动	北京	展览部
	◆一锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会		
	—优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐		
	—锻件、冲压件和钣金制作件采购会		
	—“冲工奖”“优质金属成形零部件评选		
	—高校、研究所与企业之间的项目对接、人才推介		
	第19届国际自由锻大会（IFM2014）		
《锻压行业企业等级标准》草案征集意见讨论会	北京	行业研究室	
十一月	2014年发动机连杆委员会会议	待定	连杆委员会 组织与国际联络部（协）
	第34届巴西SENAFOR会议（锻造/冲压钣金/粉末冶金/可再生能源）	巴西	会议部
	2014中国轨道交通装备与技术论坛	待定	会议部 轨道交通锻压委员会 组织与国际联络部（协）
	2014年轨道交通锻压委员会会议	待定	会议部 轨道交通锻压委员会 组织与国际联络部（协）
	第18届国际板材加工技术会议（ICOSPA2014）	法国	会议部
	锻造模拟技术交流会—模拟技术沙龙	待定	组织与国际联络部
	“头脑风暴”专家库专业讨论会—锻造组（余热与控制冷却）	待定	头脑风暴专家服务中心
	中国锻压协会管理沙龙—企业财务管理	待定	教育培训服务中心 中机校（协）
	中国冲压与钣金制作会议—家用电器	青岛	会议部
	国际金属板材加工技术展览会（Euroblech 2014）	德国	展览部
十二月	第五届亚洲锻造会议（AFM2014）	台湾	会议部
	中国典型冲压设备与工艺论坛—液压成形	待定	会议部
	2014中国锻造模具与润滑研讨会	待定	会议部
	现代锻压技术培训班—自由锻及热处理	待定	教育培训服务中心 中机校（协）
十二月	第4届现代锻造装备高峰论坛	待定	杂志社有限公司
	内部员工培训（制度和英语）	北京	事务部
	中国典型冲压设备与工艺论坛—热冲压	保定	会议部
2014中国模锻行业热处理工艺及设备研讨会	待定	会议部	



锻压行业 权威工具书

《中国锻件、金属板材、管材和型材成形零部件采购指南》

本书内容：1500多家锻件、金属板材、管材和型材零部件制造企业、生产车间等，其范围覆盖全国24个省市、地区的规模以上零部件生产商。本次修订后的部分重点企业信息

将包含：企业生产能力、企业规模、产品规格、应用行业、联络方式等。

发行对象：政府部门、国内外商社、国内外锻件、金属板材、管材和型材零部件采购商，主机厂及国内进出口公司等。

《世界锻压装备与技术采购指南》

本书内容：本书收集了1000多家规模以上锻压装备、模具和材料企业信息，涉及国内24个省市，国外16个国家，按照锻造、冲压和钣金三个行业进行分类索引。本次书籍对四成以上的企业信息进行了修订。

发行对象：锻件、冲压件、钣金件、管材、型材零部件制造企业采购商、主机厂、政府部门、国内外商社及进出口公司等。

所有的会员企业信息都包含在内。

欢迎预订本书，详细情况请向展览部郭健 先生 垂询010-68465045。

2014中国国际金属成形展览会参观指南

公交线路

观众可乘坐915、915支2、915支3、916、918、923、934、936支、936区、942支、955、970、980、987等公交线路至顺义马连店或花梨坎公交车站下车, 步行前往新国展参观。

从北京站到达场馆: 北京站乘24路至东直门站, 换乘915路至顺义马连店站下车。

从北京西站到达场馆: 北京西站乘823公交车至东直门站, 换乘915路至顺义马连店站下车。

从北京南站到达场馆: 北京南站南广场乘106路至东直门站, 换乘915路至顺义马连店站下车。

从北京北站到达场馆: 北京北站步行至玉桃园站乘运通104至丽都饭店站, 换乘915路至顺义马连店站下车。

地铁路线

中国国际展览中心位于北京顺义区, 从市区搭乘地铁可以保证您方便快捷到达场馆。换乘注意: 无论您从北京的哪个站点进入地铁乘车, 均须汇聚到望京西站转乘地铁15号线后约10分钟即可抵达新国展。

从北京站到达场馆地铁线路: 出北京站步行20米进入北京地铁2号线—东直门站换乘地铁13号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到;

从北京西站到达场馆地铁线路: 出站后右行至北广场乘83路(或特2路)—长椿街路口北街(一站, 约8分钟)—步行至地铁2号线—(往宣武门方向)东直门站换乘地铁13号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。

从北京北站到达场馆地铁线路: 出站后步行约20米—地铁2号线西直门站—(往积水潭方向)东直门站换乘地铁13号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。

从北京南站到达场馆地铁线路: 北京南站乘地铁4号线—宣武门站换乘地铁2号线—(往和平门方向)东直门站换乘地铁13号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。

地铁10号线周边线路: 10号线任意入口—芍药居换乘地铁13号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。

地铁13号线周边线路: 13号线任意入口—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。



自驾车路线

自驾车观众可经以下路线至新国展停车场或空港工业园停车场步行入场参观:

- 汤立路—定泗路—机场北线—火寺路(天北路)—新国展停车场
- 京承高速—机场北线—火寺路(或天北路)—新国展停车场
- 京顺路—枯柳树环岛—顺平西路—新国展停车场
- 顺平路—枯柳树环岛—顺平西路—新国展停车场(顺义平谷方向)
- 京密路—枯柳树环岛—顺平西路—新国展停车场(密云怀柔方向)

合作媒体

官方指定媒体

中国锻压网
《锻造与冲压》
《钣金与制作》
维德视频网
雅岛学习网
中国锻压网上展览会

杂志媒体

《金属加工》
《锻压技术》
《锻压装备与制造技术》
《国际金属加工商情》
《国际模具制造商情》

《工业激光解决方案》
《机电设备》
《精密成形工程》
《汽车观察》
《汽车零部件》
AI《汽车制造业》
《航空制造技术》
《金属加工世界》
《数控机床市场》
《新技术新工艺》
《中国机电工业》
《工程机械》
《机床商讯》
《FORGE》

《Industrial Heating》
《热加工工艺》
《船舶工程》
《现代金属加工》
《模具工业》
《电气中国》
《钢铁》
《不锈钢专刊》
《现代零部件》
《行业资讯大全-机床卷》
《重型机械》
《无损检测》
《GM通用机械》

报刊媒体

中国工业报
中国汽车报
机电商报
世界金属导报
中国企业报
中国化工报
《激光制造商情》
中国日报
塑性工程学报
材料研究学报
中国金属通报
中国有色金属学报

网络媒体

阿里巴巴
盖世汽车网
中国汽车咨询中心网
中国折弯机网
中国剪板机网
中国机箱机柜网
香河板金网
QC检测仪器网
美国机床工具网
慧聪网
工业网
中展网

中国机床商务网
中国数控信息网
艾玛德国际模具网
国际机床网
中华汽配网
中国机床网
国际机床网
上海电气网
钢铁英才网
传动企业网
汽车材料网
泰达贸促网
工厂项目网

观众登记表 (请完整填写以便快速入场, 已预登记观众可免填)

衷心感谢您对本届展会的关注与支持! 为使贵公司的参观采购活动更为高效成功, 请您填写并回传此表, 即可享受展会系列贴心服务! 请传真至010-6846 5044或E-mail至exhibition@chinaforge.org.cn。

姓名: _____	职位: _____	部门: _____
公司名称: _____		
公司地址: _____	邮编: _____	
电话: _____	传真: _____	手机: _____
邮箱: _____	网址: _____	
随行人员姓名: _____		

产品工艺类别

锻造 冲压 钣金



中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry
地址: 北京市海淀区学清路16号学知轩大厦三层(100083)
Add: No.16 Xueqing Road, Haidian, Beijing 100083, China

贵单位所属行业

- | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 机床工具 | <input type="checkbox"/> 汽车/摩托车 | <input type="checkbox"/> 通用机械 | <input type="checkbox"/> 模具 | <input type="checkbox"/> 重型机械 |
| <input type="checkbox"/> 工程机械 | <input type="checkbox"/> 石油化工 | <input type="checkbox"/> 冶金机械 | <input type="checkbox"/> 矿用机械 | <input type="checkbox"/> 包装机械 |
| <input type="checkbox"/> 轻工机械 | <input type="checkbox"/> 军工兵器 | <input type="checkbox"/> 电子通讯 | <input type="checkbox"/> 家用电器 | <input type="checkbox"/> 机车车辆 |
| <input type="checkbox"/> 造船 | <input type="checkbox"/> 医疗器械 | <input type="checkbox"/> 航空航天 | <input type="checkbox"/> 电力能源 | <input type="checkbox"/> 机电设备 |
| <input type="checkbox"/> 农业机械 | <input type="checkbox"/> 园林机械 | <input type="checkbox"/> 五金交电 | <input type="checkbox"/> 仪器仪表 | |
| <input type="checkbox"/> 其他 | | | | |

企业类别

- | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 零部件 | <input type="checkbox"/> 设备 | <input type="checkbox"/> 模具 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input type="checkbox"/> 科研院校 |
| <input type="checkbox"/> 媒体 | <input type="checkbox"/> 协会/学会 | <input type="checkbox"/> 商贸 | <input type="checkbox"/> 政府部门 | <input type="checkbox"/> 会展业 |
| <input type="checkbox"/> 新闻/媒体 | <input type="checkbox"/> 其他 | | | |

您的参观目的

- | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 采购产品 | <input type="checkbox"/> 销售产品 | <input type="checkbox"/> 寻找代理商 | <input type="checkbox"/> 搜集信息/了解行业动态 |
| <input type="checkbox"/> 寻找合作伙伴 | <input type="checkbox"/> 加强企业联系 | <input type="checkbox"/> 参加论坛、会议 | <input type="checkbox"/> 考察评估展会 |
| <input type="checkbox"/> 其他 | | | |

了解更多信息请登陆展览会官方网站: www.china-metalform.com

电话/Tel: 86 10 68465045 传真/Fax: 86 10 68465044

网址/Website: www.china-metalform.com

邮箱/Email: exhibition@chinaforge.org.cn

展会联系人/Exhibition Contacts: 孟宪刚 王思杰 刘明星 郑杰 郭明银 余强 张楠

参观联系人/Visit Contacts: 郭健 闻晓旭