|  |
| --- |
| **优质锻件毛坯评奖登记表** |

**※您可通过金属成形展官方网站的展商服务系统下载表格**

企业名称：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　　　　展台号：

地址：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　　　邮编：

负责人：　　　　　职务：　　　　　电话：　　－　　　　　　手机号：

联系人：　　　　　职务：　　　　　电话：　　－　　　　　　手机号：

**展台负责人：**　　　　　　　手机号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **锻件毛坯名称** |  | | | **材料** |  | **重量** | |  | | **年产** | 件 |
| **主要工艺**  **（在合适的工艺上打“√”）** | | | □热模锻 □闭式模锻 □冷锻 □温锻 □冷挤  □热挤 □楔横轧 □胎模锻 □自由锻 □其它 | | | | | | | | |
| **设备名称和能力** | | | | | | | | | | | |
| 下料设备 | |  | | | | | | | 注：填写本栏时需要与主要工艺栏对应。 | | |
| 加热设备 | |  | | | | | | |
| 制坯设备 | |  | | | | | | |
| 主锻造设备 | | 设备规格： | | | | | | |
| 其它设备1 | |  | | | | | | |
| 其它设备2 | |  | | | | | | |
| 其它设备3 | |  | | | | | | |
| 单次模具寿命 | | 件/副.次 | | | | | | |
| **简要描述** | | | | | | | **评委意见** | | | | |
|  | | | | | | | 签名： | | | | |

说明：

1、本表可以复印；

2、简要描述内容需包含：

**生产率（件/时）、材料利用率、废品率、锻件精度、下料重量**等。

3、锻件毛坯名称，要说明用于什么产品以及具体型号，如桑塔纳轿车2000型转向节。

4、参加评奖锻件**要附零件图**。

5、**请认真填写**本表**，连同表格中标明需要的资料与展览会开展之日前45天邮寄或发送**

*中国锻压协会金属成形展事业部 运营部*

*北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅C座10层*

*邮政编码：102206*

*电话:：+86 10 5305 6669*

*传真： +86 10 5305 6644*

*电子邮箱：*[*metalform@chinaforge.org.cn*](mailto:exhibition@chinaforge.org.cn)